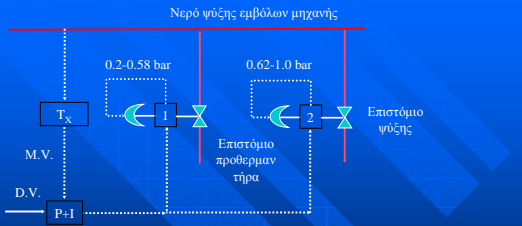
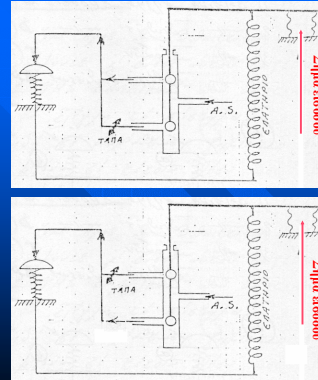


ΕΛΕΓΧΟΣ ΔΙΑΧΩΡΙΣΤΙΚΩΝ ΟΡΙΩΝ SPLIT RANGE CONTROL



Το σήμα εξόδου οδηγείται στους δύο τοποθετητές.
 Ο πρώτος επενεργεί στο χαμηλό σήμα (0.2-0.58 bar) (χαμηλή θερμοκρασία) για να αυξηθεί η θερμοκρασία του νερού, ενώ ο δεύτερος επενεργεί στο υψηλό σήμα (0.62-1.0 bar) (υψηλή θερμοκρασία) για να μειωθεί η θερμοκρασία του νερού.
 Υπάρχει μια περιοχή αδράνειας για να αποφευχθεί η ταυτόχρονη λειτουργία.

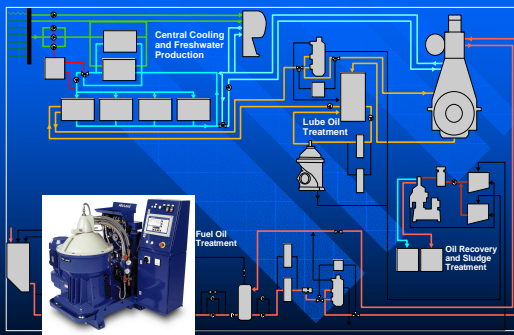
ΜΟΡΦΗ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ



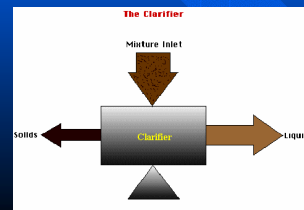
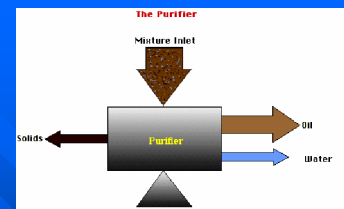
Εάν είναι χαμηλό τότε δε λειτουργεί η βαλβίδα ενώ λειτουργεί μόνο αν είναι υψηλό

Εάν είναι χαμηλό τότε λειτουργεί η βαλβίδα ενώ δεν λειτουργεί αν είναι υψηλό

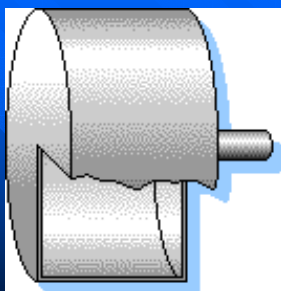
ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟ - FUEL SEPARATOR



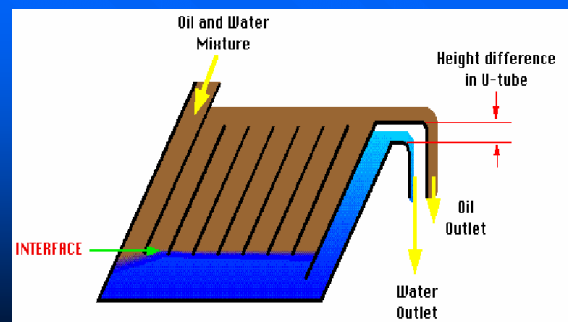
ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΔΙΑΧΩΡΙΣΤΩΝ



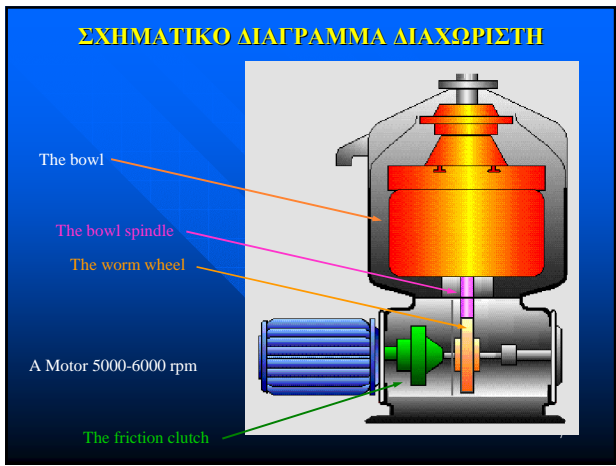
ΑΡΧΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΔΙΑΧΩΡΙΣΤΗ



ΑΝΑΠΑΡΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΧΩΡΙΣΜΟΥ

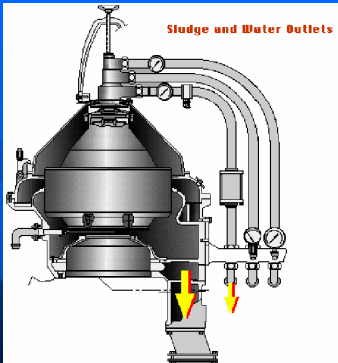


ΣΧΗΜΑΤΙΚΟ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΧΩΡΙΣΤΗ

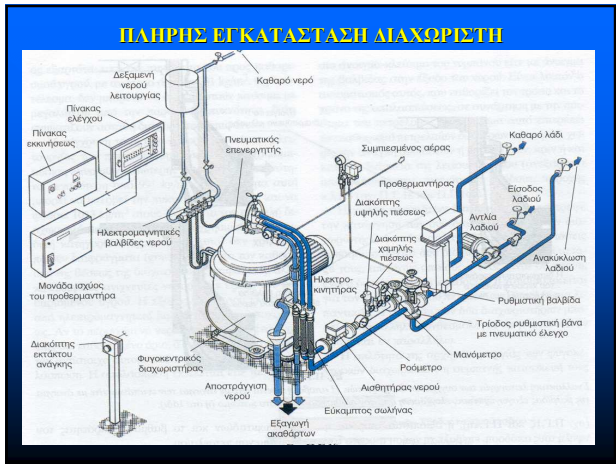


ALCAP SEPARATOR

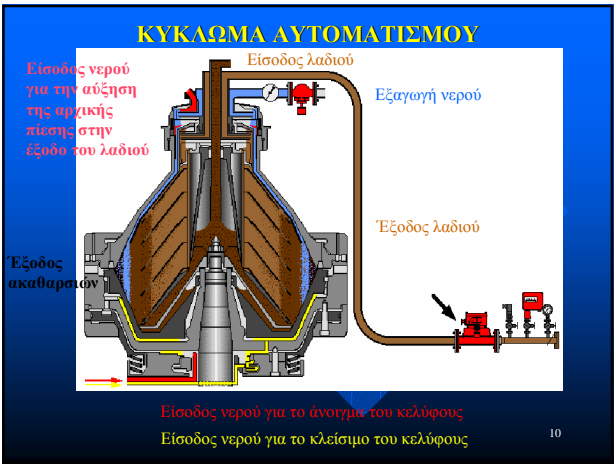
Δεν χρησιμοποιούνται διαφράγματα (gravity disks) για τον καθορισμό της θέσεως της διαχωριστικής επιφάνειας αλλά κατάλληλος ανγευτές νερού στην έξοδο του καθαρισμένου υγρού.
 Η έξοδος του νερού ελέγχεται από Η/Μ βαλβίδα ταχείας αποκρίσεως.
 Αν το περιεχόμενο νερό στο καθαρισμένο υγρό υπερβεί κάποιο όριο τότε ο αυτοματισμός ενεργοποιεί τον αντίστοιχο αυτοματισμό και εκτελείται απολάσπωση.
 Η απολάσπωση εκτελείται είτε με στιγμιαίο άνοιγμα ή κλείσιμο του τύμπανου είτε με άνοιγμα της βαλβίδας στην έξοδο του νερού.



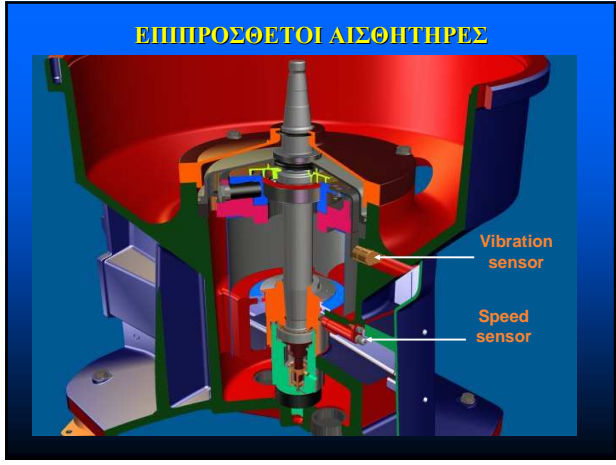
ΠΛΗΡΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΧΩΡΙΣΤΗ



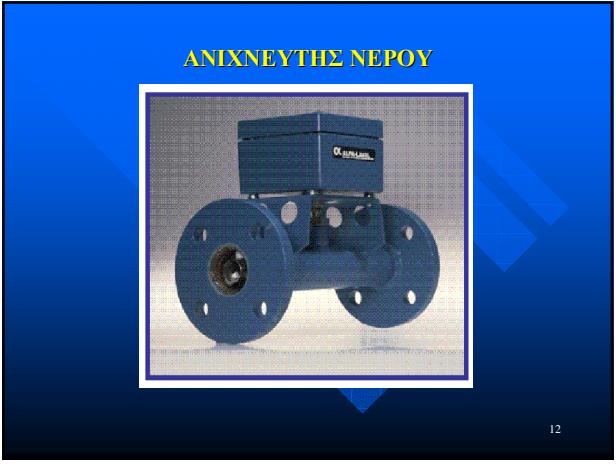
ΚΥΚΛΩΜΑ ΑΥΤΟΜΑΤΙΣΜΟΥ

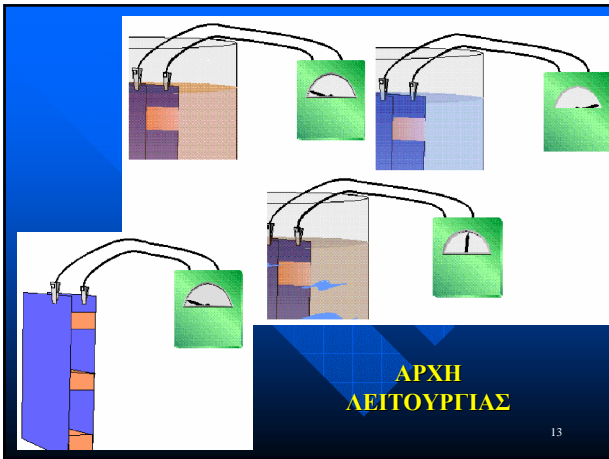


ΕΠΙΠΡΟΣΘΕΤΟΙ ΑΙΣΘΗΤΗΡΕΣ



ΑΝΙΧΝΕΥΤΗΣ ΝΕΡΟΥ



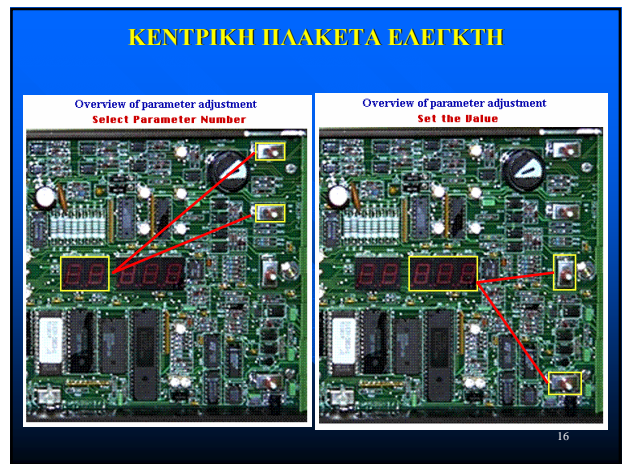


ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ ΕΛΕΓΚΤΗ

The parameters are divided in two groups. Each group with an access code;

Group C1	Process Parameters	1 - 19
Group C2	Installation Parameters	20 - 49
	Timer Sequence Parameters	50 - 89
	Service Made parameters	90 - 99

15

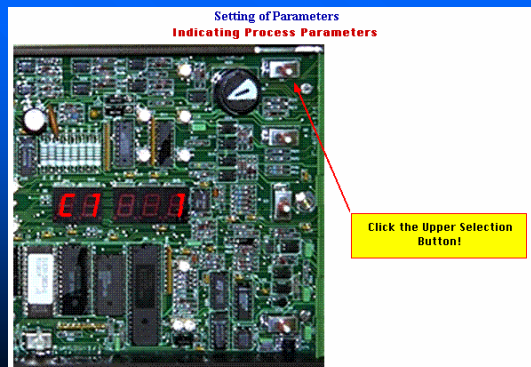


ΕΜΦΑΝΙΣΗ ΤΡΟΠΟΥ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

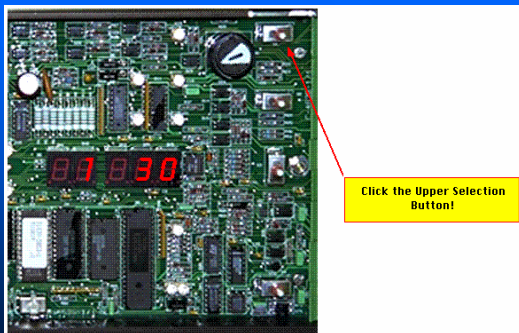


19

Επιλογή παραμέτρων κατηγορίας C1



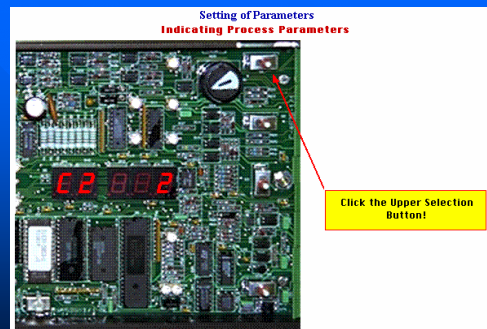
Εμφάνιση της τιμής της παραμέτρου C1



Χρόνος μεταξύ των απολασπώσεων

21

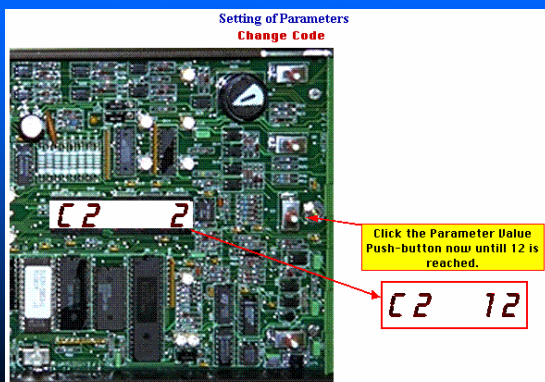
Επιλογή παραμέτρων κατηγορίας C2



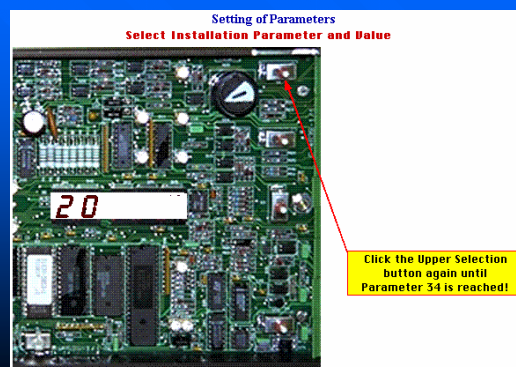
Για την αλλαγή των παραμέτρων C2 και C3 πρέπει να γίνει εισαγωγή κωδικού (αριθμός 12)

22

Εισαγωγή κωδικού



Λιαδογκά κλικ μέχρι και την εμφάνιση της P34



Αλλαγή της τιμής της P34

Setting of Parameters
Select Installation Parameter and Value



Click the Parameter Value Push-button again until the value is 30!

Επιβεβαίωση της νέας τιμής

Setting of Parameters
Select Installation Parameter and Value



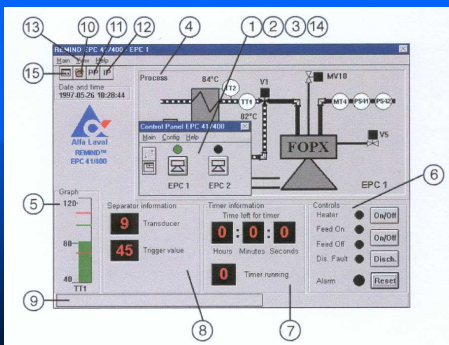
Confirm Value

Confirm the new value by pressing the upper parameter selection push-button.

Notice that the display starts flashing.

1. Control panel
2. Configuration
3. Start
4. Process display
5. Graph display
6. Controls
7. Timer information
8. Separator info
9. Alarm display
10. Alarm list
11. Process parameters
12. Installation param.
13. Alarms in the EPROM
14. Show process window
15. Show control panel

ΕΛΕΓΧΟΣ ΑΠΟ ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΜΕ ΧΡΗΣΗ SOFTWARE



27

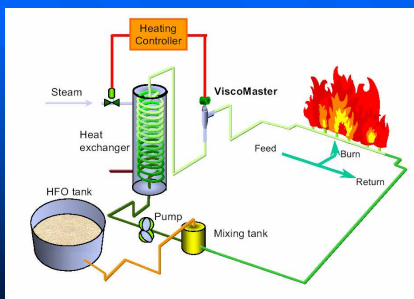
ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑΤΑ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ



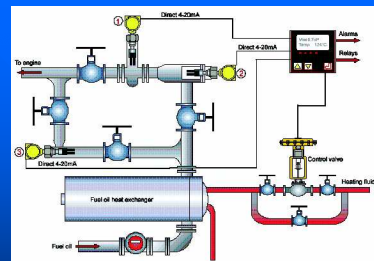
Par.no.	Description	Value
P1	Max. time between discharge	30
P2	Purifier/Clarifier mode	P
P4	Sludge discharge signal	1
P5	High temperature alarm	90
P6	Low temperature alarm	110
P7	Temperature set point	80
P8	P - Band	40
P9	I - Time	1,2
P10	Not in use	Stand-by
P12	Not in use	5
P13	Not in use	10
P14	Not in use	2
P15	Type of oil	0
P19	Not in use	50

28

ΑΝΑΠΑΡΑΣΤΑΣΗ ΤΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΙΣΩΔΕΣ ΤΟΥ ΚΑΥΣΙΜΟΥ



29

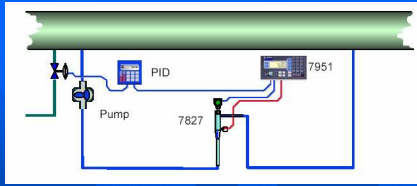


ΣΧΕ ΕΛΕΓΧΟΥ ΙΣΩΔΕΣ

Στο συγκεκριμένο σύστημα υπάρχει η δυνατότητα για μέτρηση του ισώδες είτε με τη χρήση μετρητή ταλάντωσης - fork (1) ή μέσω περιστροφικού μετρητή (2) είτε με την by pass οδούση του καυσίμου μέσα από το μετρητή ροής (3) με τη δυνατότητα συνδυασμού λειτουργίας και των δύο αισθητήρων ισώδες. Ο συνδυασμός με τον μετρητή ροής δίνει πολύ καλύτερα αποτελέσματα στην επίτευξη του επιθυμητού ισώδες.

30

ΠΑΡΑΛΛΑΓΕΣ ΣΑΕ ΕΛΕΓΧΟΥ ΙΞΩΔΕΣ (1)

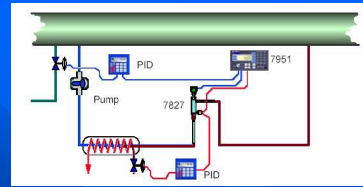


Στο συγκεκριμένο σύστημα υπάρχει η δυνατότητα για μέτρηση του ιξώδους χωρίς τη χρήση εναλλάκτη θερμότητας.

Η εντολή από τον PID ελεγκτή δίνεται στην mixing valve του συστήματος

31

ΠΑΡΑΛΛΑΓΕΣ ΣΑΕ ΕΛΕΓΧΟΥ ΙΞΩΔΕΣ (2)



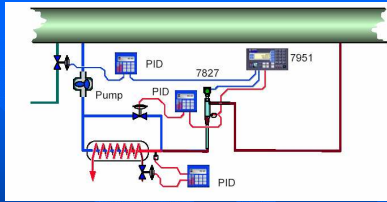
Στο συγκεκριμένο σύστημα υπάρχει η δυνατότητα για μέτρηση του ιξώδους με τη χρήση εναλλάκτη θερμότητας. Υπάρχουν δύο εντολές από τους PID ελεγκτές.

Ένας PID ελεγκτή οδηγεί τη mixing valve του συστήματος.

Ένας PID ελεγκτή οδηγεί την valve του ατμού του εναλλάκτη θερμότητας.

32

ΠΑΡΑΛΛΑΓΕΣ ΣΑΕ ΕΛΕΓΧΟΥ ΙΞΩΔΕΣ (3)



Στο συγκεκριμένο σύστημα υπάρχει η δυνατότητα για μέτρηση του ιξώδους με τη χρήση εναλλάκτη θερμότητας. Υπάρχουν τρεις εντολές από τους PID ελεγκτές.

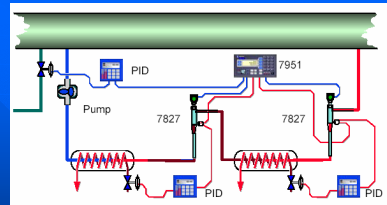
Ένας PID ελεγκτή οδηγεί τη mixing valve του συστήματος.

Ένας PID ελεγκτή οδηγεί την valve του ατμού του εναλλάκτη θερμότητας.

Ένας PID ελεγκτή οδηγεί την by pass valve για τη μη όδευση του καυσίμου από τον εναλλάκτη θερμότητας.

33

ΠΑΡΑΛΛΑΓΕΣ ΣΑΕ ΕΛΕΓΧΟΥ ΙΞΩΔΕΣ (4)



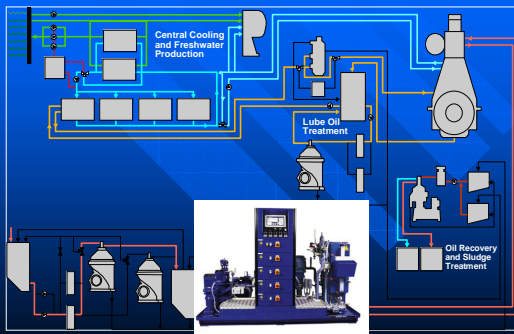
Στο συγκεκριμένο σύστημα υπάρχει η δυνατότητα για διπλή μέτρηση του ιξώδους με τη χρήση δύο εναλλάκτων θερμότητας για καλύτερα αποτελέσματα. Υπάρχουν τρεις εντολές από τους PID ελεγκτές.

Ένας PID ελεγκτή οδηγεί τη mixing valve του συστήματος.

Δύο PID ελεγκτές οδηγούν τις valves του ατμού των εναλλάκτων θερμότητας.

34

ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟ - FUEL VISCOSITY CONTROL



35

ΑΝΑΠΑΡΑΣΤΑΣΗ ΕΛΕΓΧΟΥ



36

ΒΑΣΙΚΑ ΜΕΡΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

- Process controller
- Automatic filter
- Heaters
- Screw pumps
- Viscosity sensor
- Pressure transmitter
- Flow transmitter
- Control cabinet
- Service areas

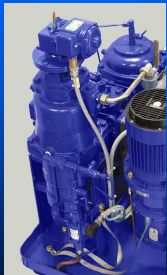


37

PROCESS CONTROLLER



AUTOMATIC FILTER



Αυτόματη βαλβίδα αποστράγγισης η οποία αποστράγγιζει σε κανονικά χρονικά διαστήματα για ελαστικοποίηση της χειροκίνητης αποστράγγισης. Μπορεί να εγκατασταθεί στην κρύα ή ζεστή πλευρά.

39

HEATERS



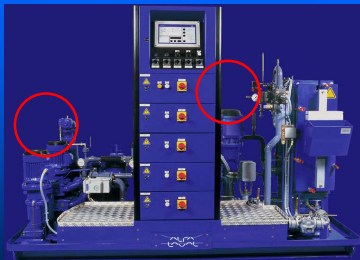
Electric heater



Shell & tube heat exchanger

40

SCREW PUMPS



Circulation pumps



Supply pumps

41

VISCOSITY CONTROL BLOCK

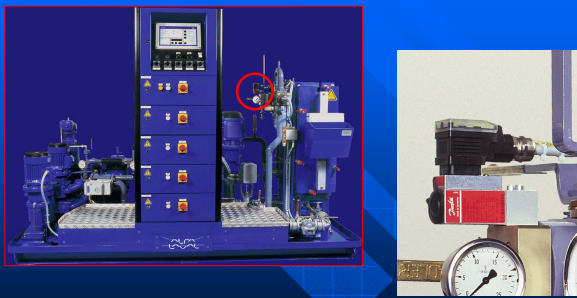


Αρχή λειτουργίας

Terrosian vibration (Ακίδα η οποία ταλαντώνεται όταν αλλάζει η πυκνότητα και κατά συνέπεια το ιξώδες). Η ταλάντωση μεταβάλλει την ισορροπία σε μια ωμική γέφυρα και παράγει σήματα της τάξης των 4-20 mA.



PRESSURE TRANSMITTER



43

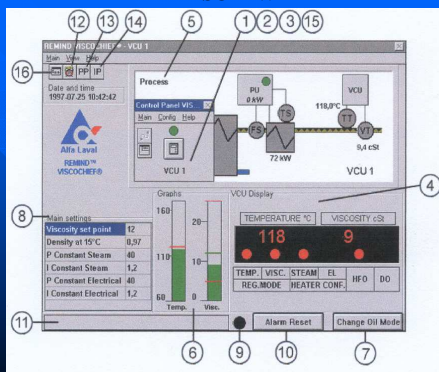
FLOW TRANSMITTER



44

ΕΛΕΓΧΟΣ ΑΠΟ ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΜΕ ΧΡΗΣΗ SOFTWARE

1. Control panel
2. Configuration
3. Start
4. Communication
5. VCU display
6. Process display
7. Graph display
8. Change oil mode
9. Main settings
10. Alarm indication
11. Alarm reset
12. Alarm display
13. Alarm list
14. Process parameters
15. Installation param.
16. Show process window
17. Show control panel



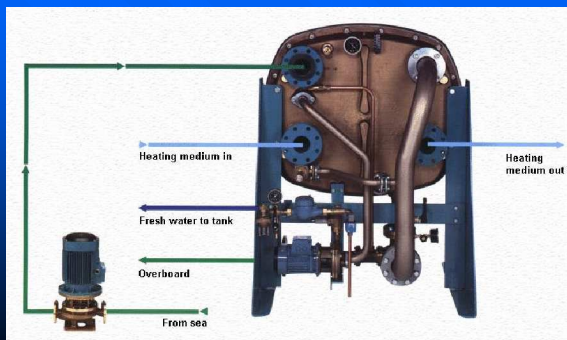
ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑΤΑ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ



Par.no.	Description	Value
P1	Function mode	cSt
P2	Set point for temperature HFO	110
P3	Set point for viscosity	12
P4	High limit for temperature HFO	120
P5	Low limit for temperature HFO	50
P6	High limit for viscosity	25
P7	Low limit for viscosity	5
P8	Set point for temperature DO	70
P9	High limit for temperature DO	90
P10	Low limit for temperature DO	50

46

FRESH WATER GENERATOR ΑΡΧΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ



ΒΑΣΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ



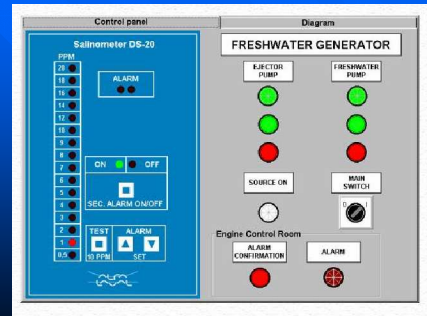
48

ΒΑΣΙΚΑ ΜΕΡΗ ΕΛΕΓΧΟΥ



49

ΠΑΝΕΛ ΕΛΕΓΧΟΥ



50