

8/7/2020

Εισηγητές: Σιδέρη Α. Κουπαράνης Σ. Παλάντζας Π. Ρακιντζής Ι. Περιβόλη Π.
Βουβαλίδης Ξ. Τζορμπατζίδης Α.

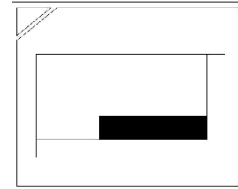
ΟΝΟΜΑ ΕΠΩΝΥΜΟ ΑΜ.....

ΧΩΡΙΣ ΒΟΗΘΗΜΑΤΑ. ΣΗΜΕΙΩΣΤΕ ΤΟ ΣΩΣΤΟ ΣΤΗΝ ΤΕΛΕΥΤΑΙΑ ΣΕΛΙΔΑ

Θέματα

1. Το διπλανό πλήκτρο είναι Κατεργασία:

- α. αυλακιού
β. προσώπου
γ. περιφερειακής τόνρευσης
δ. σπειρώματος



2. Κατά την περιφερειακή τόνρευση το Δ είναι:

- α. Διαμετρικό βάθος κοπής
β. Ακτινικό βάθος κοπής
γ. Ημιάθροισμα του βάθους κοπής
δ. Η τελική Διάμετρος

3. Αν θέλω να κατεργαστώ ανοξειδωτο χάλυβα 304 στο CNC θα χρησιμοποιήσω κοπτικό από:

- α. Με επικάλυψη PVD
β. Ταχυχάλυβα
γ. Σκληρυμένο πλαστικό
δ. τίποτα από τα παραπάνω

4. Κατά την κατεργασία στο CNC το F (Feed) είναι:

- α. Οι στροφές στο τσοκ
β. Οι στροφές στο κοπτικό εργαλείο
γ. Η πρόωση του κοπτικού
δ. Η αυτόματη πρόωση του κεντροφορέα (Κουκουβάγια)

5. Η ακρίβεια που κινείται το εργαλειοφορείο είναι

- α. 0,000001mm
β. 0,01mm
γ. 0,001mm
δ. 0,1mm

6. Στο CNC έχω την δυνατότητα να βάλω όσες στροφές θέλω. Σημειώστε το σωστό:

- α. 101,1 rpm
β. 101,12 rpm
γ. 100,2 rpm
δ. 101 rpm

7. Κατά την λείανση (Finishing) στο CNCτις στροφές (Spindle) σε σχέση με το ξεχόνδρισμα.

- α. Αυξάνουμε
β. Μειώνουμε
γ. Κρατάμε σταθερές
δ. Μηδενίζουμε

8. Το CSS (Constant Surface Speed) είναιστροφές κατά την κατεργασία του δοκιμίου.

- α. Μεταβλητές
β. Σταθερές
γ. Μηδενικές
δ. Μέγιστες

9. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ (ΑΠΟΛΥΤΗ), ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΣΕ ΔΥΤΗ ΣΕ ΒΑΘΟΣ 55 m ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΤΗΣ ΘΑΛΑΣΣΑΣ ΙΣΟΥΤΑΙ ΜΕ :

A. 6,5 bar , B. 1 bar, Γ. 5,5 bar , Δ. 10,33 m στήλης νερού

10. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΛΟΓΩ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ , ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΚΙΝΟΥΜΕΝΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ (Prandtl tube), , B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ , Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ,

Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ (Pitot tube)

11. ΕΣΤΩ ΟΤΙ ΜΕΤΡΑΤΕ ΤΑΥΤΟΧΡΟΝΑ ΤΗΝ ΙΔΙΑ ΠΙΕΣΗ P ΜΕ ΔΥΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΑ ΤΥΠΟΥ U, ΚΑΙ ΣΤΟ ΕΝΑ ΥΠΑΡΧΕΙ ΝΕΡΟ ΚΑΙ ΣΤΟ ΑΛΛΟ ΑΓΝΩΣΤΟ ΥΓΡΟ. ΑΝ Η ΑΝΥΨΩΣΗ Δh ΕΙΝΑΙ ΙΣΗ ΜΕ 200 mm ΓΙΑ ΤΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ΝΕΡΟΥ ΚΑΙ ΓΙΑ ΤΟ ΑΛΛΟ ΙΣΗ ΜΕ 14,8 mm, ΤΟΤΕ ΠΟΙΑ ΕΙΝΑΙ Η ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΑΛΛΟΥ ΥΓΡΟΥ ΣΕ Kg/m^3 .

A. 13513 , B. 14513 , Γ. 15513 , Δ .840

12. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΟΛΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΙΝΟΥΜΕΝΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ (Prandtl tube), B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ , Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ,

Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ (Pitot tube)

13. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ , $P=\rho gh$, ΚΑΤΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΣΕ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ . Η ΕΥΑΙΣΘΗΣΙΑ ΤΗΣ ΜΕΤΡΗΣΗΣ

A. ΑΥΞΑΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΚΑΤΑΚΟΡΥΦΑ , B. . ΑΥΞΑΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΥΠΟ ΚΛΙΣΗ , Γ. ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΑΜΕΤΑΒΛΗΤΗ ΑΣΧΕΤΩΣ ΤΗΣ ΚΛΙΣΗΣ

14. Η ΡΟΙΚΗ ΤΑΧΥΤΗΤΑ, u , ΤΟΥ ΑΕΡΑ ΣΤΗΝ ΕΞΟΔΟ ΕΝΟΣ ΑΚΡΟΦΥΣΙΟΥ, ΟΠΟΥ Η ΔΙΑΦΟΡΑ ΠΙΕΣΗΣ ΕΙΝΑΙ $P_{ολ.} - P_{στατ.} = \Delta h = 100\text{mm}$ στήλης νερού , Η ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΑΕΡΑ , $\rho_a = 1,215 \text{ kg/cm}^3$, Η ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΝΕΡΟΥ , $\rho_n = 1000 \text{ kg/cm}^3$ ΚΑΙ Η ΕΠΙΤΑΧΥΝΣΗ ΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ , $g = 10 \text{ m/s}^2$,. ΙΣΟΥΤΑΙ ΜΕ

A. 39,899 , B. 40,572, Γ. 45,572, Δ. 30,001

15. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΣΤΑΤΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΒΥΘΙΣΜΕΝΟ ΜΕΣΑ ΣΕ ΑΥΤΟ , ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ (Prandtl tube) , B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ , Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ,

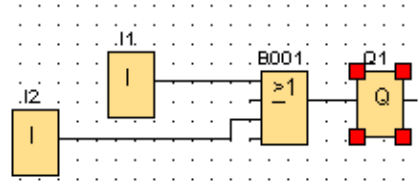
Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ (Pitot tube)

16. Η ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΑΤΜΟΣΦΑΙΡΙΚΟΥ ΑΕΡΑ ΟΤΑΝ Η ΠΙΕΣΗ ΕΙΝΑΙ 1007 mmbar , Η ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΙΣΟΥΤΑΙ ΜΕ 25 °C, ΚΑΙ Η ΣΤΑΘΕΡΑ, R, ΓΙΑ ΤΟΝ ΑΕΡΑ = 287,1 J / Kg K°, ΥΠΟΛΟΓΙΖΕΤΑΙ ΝΑ ΕΙΝΑΙ

A. 1,177 , B. 1,777 , Γ.1,007 , Δ.1,217

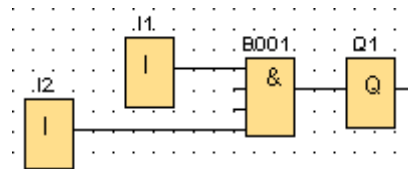
17. Στο παρακάτω FBD πρόγραμμα, η έξοδος Q1 γίνεται 0 όταν:

- A) I1 είναι 1 και I2 είναι 0
- B) I1 είναι 1 και I2 είναι 1
- Γ) I1 είναι 0 και I2 είναι 0
- Δ) I1 είναι 1 ή I2 είναι 1



18. Στο παρακάτω FBD πρόγραμμα η έξοδος Q1 γίνεται 1 όταν:

- A) I1 είναι 1 και I2 είναι 0
- B) I1 είναι 0 και I2 είναι 0
- Γ) I1 είναι 1 και I2 είναι 1
- Δ) I1 είναι 1 ή I2 είναι 1



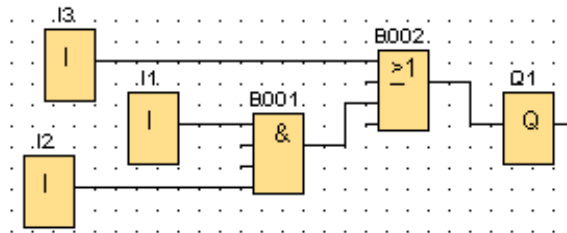
19. Στο παρακάτω LADDER πρόγραμμα, η έξοδος Q1 είναι 1 όταν:

- A) I1 είναι 1 ή I2 είναι 1
- B) I1 είναι 1 και I2 είναι 1
- Γ) I1 είναι 0 και I2 είναι 0
- Δ) I1 είναι 1 και I2 είναι 0



20. Στο παρακάτω FBD πρόγραμμα, η έξοδος Q1 γίνεται 1 όταν:

- A) I1 είναι 1, I2 είναι 0 και I3 είναι 1
- B) I1 είναι 0, I2 είναι 0 και I3 είναι 0
- Γ) I1 είναι 0, I2 είναι 1 και I3 είναι 0
- Δ) όλα τα παραπάνω

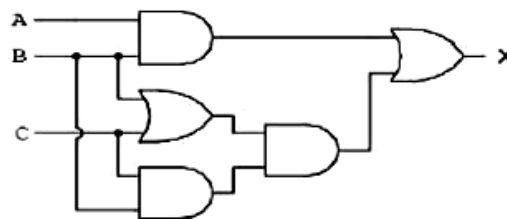


21. Ποιο από τα παρακάτω περιγράφει το θεώρημα De Morgan;

- A) $(\overline{A+B}) = \overline{A} + \overline{B}$
- B) $A \cdot 1 = A$
- Γ) $(\overline{A \cdot B}) = \overline{A} + \overline{B}$
- Δ) $A+0 = A$

22. Ποια είναι η έξοδος X του διπλανού κυκλώματος;

- A) $X = (A \cdot B) + [B \cdot C \cdot (B+C)]$
- B) $X = (A \cdot B) + [B \cdot C \cdot (B \cdot C)]$
- Γ) $X = (A \cdot B) \cdot [B \cdot C \cdot (B+C)]$
- Δ) $X = (A \cdot B) \cdot [B \cdot C \cdot (B \cdot C)]$



23. Ποιος από του παρακάτω πίνακες αληθείας ανήκει στην πύλη NAND;

- A) Ο Πίνακας 1
- B) Ο Πίνακας 2
- Γ) Ο Πίνακας 3
- Δ) Ο Πίνακας 4

24. Ποιος από του παρακάτω πίνακες αληθείας ανήκει στην πύλη OR;

- A) Ο Πίνακας 4
- B) Ο Πίνακας 3
- Γ) Ο Πίνακας 2
- Δ) Ο Πίνακας 1

I1	I2	Q
0	0	0
0	1	1
1	0	1
1	1	1

Πίνακας 1

I1	I2	Q
0	0	0
0	1	0
1	0	0
1	1	1

Πίνακας 2

I1	I2	Q
0	0	1
0	1	1
1	0	1
1	1	0

Πίνακας 3

I1	I2	Q
0	0	1
0	1	0
1	0	0
1	1	0

Πίνακας 4

25) Σε αντλία πετρελαίου Υ.Π. τύπου Bosch, η μεταβολή του V.I .T. (Vapor or variable injection timing) είναι ανάλογη:

- α) με το φορτίο της μηχανής (load indicator)
- β) με τον αριθμό στροφών της μηχανής
- γ) με τον αριθμό των στροφών του EXHAUST TURBO GAS
- δ) είναι αντιστρόφως ανάλογη σε σχέση με την θέση και αύξηση της ελικοτομής του εμβόλου της αντλίας ως προς την θυρίδα εισαγωγής του χιτωνίου (spill port)
- ε) τίποτα από τα ανωτέρω.

26) Σε δίχρονη αργόστροφη μηχανή πλοίου MAN MC όταν το χειριστήριο του πετρελαίου είναι στο μηδέν

(stop)

- α) Υπάρχει συνεχής παροχή αέρα πίεσης 6-7 kg/cm² προς το puncture valve.
- β) Το puncture valve πατάει την suction valve με αποτέλεσμα να πέφτει η πίεση στο δίκτυο Υψηλής Πίεσης
- γ) Ανοίγουν οι επιστροφές των καυστήρων προς το mix tank.
- δ) Ισχύουν όλα τα ανωτέρω.
- ε) Ισχύουν μόνο β και γ.

27) Όταν δεν λειτουργούν σωστά οι βαλβίδες αποπίεσεως (surge valve -shock Absorber valve) , στο δίκτυο

Υ.Π. πετρελαίου τι συμβαίνει;

- α) Δεν διατηρείτε στα σωστά όρια η πίεση στο δίκτυο Υ.Π.
- β) Δεν ψεκάζει στην προκαθορισμένη πίεση ο καυστήρας.
- γ) Μετάσταξη.
- δ) Απώλεια πιέσεως προς την αντλία Υ.Π. πετρελαίου από το δίκτυο Υ.Π

28) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: P συμπίεσεως ίδιο σε όλους τους κυλίνδρους Pmax. υψηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, τι συμβαίνει;

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου

29) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους κυλίνδρους Pmax. υψηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων χαμηλότερη, (Ρσυμπ στα ίδια επίπεδα με τους άλλους κυλίνδρους) τι συμβαίνει;

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.

30) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους κυλίνδρους Pmax. χαμηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, (Ρσυμπ στα ίδια επίπεδα με τους άλλους κυλίνδρους) τι συμβαίνει

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου

31) Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	350 C ⁰

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
81 C ⁰	130 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	385 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ
β) ΕΠΠΟΡΕΙΑ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ ε) ΜΕΤΑΣΤΑΞΗ

32) Σε πλοίο με δίχρονη προωστήρια μηχανή αμέσως μετά την αναχώρηση από αγκυροβόλιο δίδετε σταδιακά FULL AHEAD

ΚΑΤΑ ΜΕΣΟ ΟΡΟ ΣΕ ΟΛΟΥΣ ΤΟΥΣ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥΣ (ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΕΣ ΚΑΙ ΠΙΕΣΕΙΣ)

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	121 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	300 C ⁰

στο Νο1 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
81 C ⁰	100 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	120 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ β) ΕΠΠΟΡΕΙΑ γ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ δ) ΜΕΤΑΣΤΑΞΗ
ε) ΚΟΛΗΣΕ ΤΟ PUNCTURE VALF

- 33. Σε ψυκτική εγκατάσταση πλοίων ο διαχωριστήρας ελαίου (Oil Separator) τοποθετείται:**
- A. Πριν τον Συμπιεστή
 - B. Μετά την Εκτονωτική βαλβίδα
 - Γ. Μετά τον Συμπικνωτή
 - Δ. Μετά τον Συμπιεστή
- 34. Σε ψυκτική εγκατάσταση σε τι κατάσταση οδηγείται το ψυκτικό μέσο στην εκτονωτική βαλβίδα:**
- A. Υγρό
 - B. 50% υγρό και 50% ατμός
 - Γ. 40% υγρό και 60% αέριο
 - Δ. Ατμός
- 35. Στο Σύστημα Αδρανούς Αερίου (Inert Gas System) ο αναλυτής οξυγόνου (Oxygen Analyzer) τοποθετείται:**
- A. Πριν τους ανεμιστήρες (IG Blowers)
 - B. Μετά τους ανεμιστήρες (IG Blowers)
 - Γ. Πριν την δεξαμενή καθαρισμού των καυσαερίων (Scrubber Tank)
 - Δ. Μετά την δεξαμενή καθαρισμού των καυσαερίων (Scrubber Tank)
- 36. Για να είναι ασφαλές το Αδρανές Αέριο το ποσοστό του Οξυγόνου πρέπει να είναι:**
- A. 18%
 - B. 12%
 - Γ. 7%
 - Δ. 2%
- 37. Η μεγάλη προπορεία σε ένα κύλινδρο της μηχανής.**
- A. Μειώνει την P_{max} και την $T_{εξ}$.
 - B. Αυξάνει την P_{max} και την $T_{εξ}$.
 - Γ. Μειώνει την P_{max} και αυξάνει την $T_{εξ}$.
 - Δ. Αυξάνει την P_{max} και μειώνει την $T_{εξ}$.
- 38. Βασικός λόγος που λαμβάνουμε το κλειστό διάγραμμα σε ένα κύλινδρο είναι να υπολογίσουμε.**
- A. Την $P_{συμ}$. (Πίεση Συμπίεσης)
 - B. Την P_i (Μέση ενδεικτική πίεση)
 - Γ. Την P_e (Πραγματική πίεση)
 - Δ. Την $T_{εξ}$. (Θερμοκρασία εξαγωγής καυσαερίων)
- 39. Ποιο διάγραμμα μας δείχνει καθαρά την μεγάλη ή μικρή προπορεία (επιπορεία) ενός κυλίνδρου μηχανής.**
- A. Το κλειστό διάγραμμα
 - B. Το διάγραμμα της πίεσης συμπίεσης (P_{comp} .)
 - Γ. Το διάγραμμα της μέγιστης πίεσης καύσης (P_{max})
 - Δ. Το εκτυλισσόμενο διάγραμμα.
- 40. Όταν παρατηρούμε χαμηλή θερμοκρασία καυσαερίων σε ένα κύλινδρο κατά την λειτουργία της μηχανής ποια περίπτωση από τις παρακάτω δεν ισχύει.**
- A. Επιπορεία
 - B. Μεγάλη προπορεία
 - Γ. Μικρή ποσότητα έγχυσης καυσίμου
 - Δ. Βουλωμένοι καυστήρες.

ΑΕΝ Μακεδονίας
Σχολή Μηχανικών
Ακαδημαϊκό έτος 2019-2020
8/7/2020

Εξεταστική Περίοδος Ιουνίου
Μάθημα Τεχνουργεία Δ
Διάρκεια: 75 Λεπτά

ΟΝΟΜΑ ΕΠΩΝΥΜΟ ΑΜ.....

ΧΩΡΙΣ ΒΟΗΘΗΜΑΤΑ. ΣΗΜΕΙΩΣΤΕ ΤΟ ΣΩΣΤΟ

1	2	3	4	5	6	7	8
A	A	A	A	A	A	A	A
B	B	B	B	B	B	B	B
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ

9	10	11	12	13	14	15	16
A	A	A	A	A	A	A	A
B	B	B	B	B	B	B	B
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ

17	18	19	20	21	22	23	24
A	A	A	A	A	A	A	A
B	B	B	B	B	B	B	B
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ

25	26	27	28	29	30	31	32
A	A	A	A	A	A	A	A
B	B	B	B	B	B	B	B
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
E	E	E	E	E	E	E	E

33	34	35	36	37	38	39	40
A	A	A	A	A	A	A	A
B	B	B	B	B	B	B	B
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ

ΚΑΛΗ ΕΠΙΤΥΧΙΑ