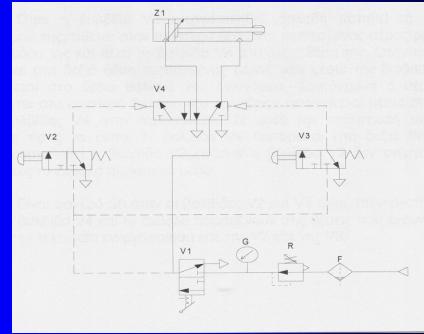


Εφαρμογές

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

1

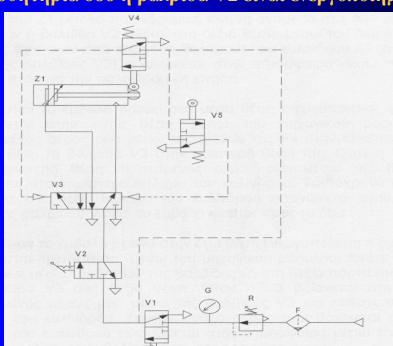
Έμμεσος έλεγχος κυλίνδρου με βαλβίδες 3/2 με χειρισμό μπουτόν και επαναφορά με ελατήριο και βαλβίδα 5/2 με πνευματική οδήγηση



Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

2

Επαναλαμβανόμενη παλνόδρομική κίνηση κυλίνδρου διπλής ενέργειας με βαλβίδα 5/2 πνευματικής οδήγησης και μηχανικά αισθητήρια όσο η βαλβίδα V2 είναι ενεργοποιημένη



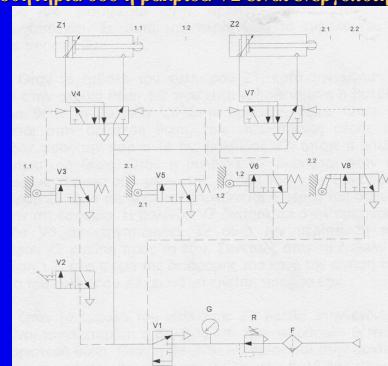
Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

3

Κύκλωμα επαναληπτικής ακολουθιακής κίνησης δύο εμβολών με μηχανικά αισθητήρια όσο η βαλβίδα V2 είναι ενεργοποιημένη

Ακραίες
θέσεις
V3-1.1
V6-1.2
V8-2.2

Ενδιάμεση
θέση
V5-2.1



Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

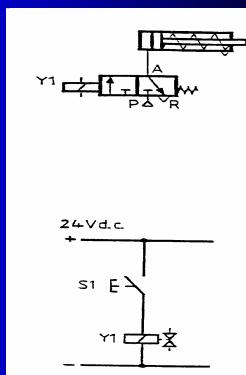
4

Πνευματικό κύκλωμα

3/2 valve N/C

Κύλινδρος απλός

Πηνίο - Ελατήριο



5

Ηλεκτρικό κύκλωμα

Διακόπτης

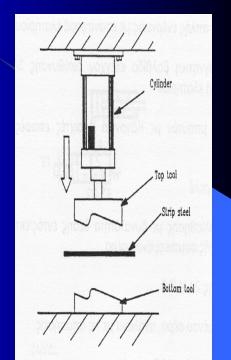
Solenoid

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

Διάταξη κάμψης

Τα χαλύβδινα ελάσματα κάμπτονται για να σχηματίσουν βραχίονες. Το έλασμα τοποθετείται σε κατάλληλη διάταξη και κάμπτεται με τη βοήθεια κυλίνδρου απλής ενέργειας. Το σήμα εκκίνησης παράγεται μέσω ενός μπουτόν το οποίο πρέπει να απέχει τουλάχιστο πέντε (5) μέτρα από τη διάταξη.

Η εσωτερική διάμετρος του κυλίνδρου (διάμετρος εμβόλου) πρέπει να είναι 150mm και το μήκος της διαδρομής 100mm.



Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

6

Πνευματικό κύκλωμα
3/2 valve N/C
Κύλινδρος απλός
Πηνίο - Ελατήριο

Ηλεκτρικό κύκλωμα
Διακόπτης
Relay - αυτοσυγκράτηση
Solenoid

Εμμεσος έλεγχος λόγω μη απευθείας σύνδεσης του διακόπτη

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

Διαχωρισμός Προϊόντων

Τα εισερχόμενα προϊόντα φθάνουν πάνω σε μεταφορική τανία και πρέπει να οδηγηθούν σε μια από τις δύο μεταφορικές τανίες εξόδου. Η απαιτούμενη μεταφορική τανία εξόδου επιλέγεται με τη βοήθεια ενός κυλινδρού διπλής ενέργειας, ο οποίος ελέγχεται από ένα χειριστή. Ο χειριστής έχει μπροστά του δύο (2) μπουτόν. Όταν πατηθεί το ένα μπουτόν, το έμβολο του κυλινδρού εκτονώνεται και παραμένει στη θέση αυτή ακόμα κι αν απέλευθερωθεί αυτό το μπουτόν. Για να συμπεσεί ο κύλινδρος, πρέπει να πατηθεί το άλλο μπουτόν. Και σε αυτή την περίπτωση ο κύλινδρος παραμένει στη θέση αυτή, ακόμα κι αν αφεθεί το μπουτόν, μέχρι να ξαναπατηθεί το πρώτο μπουτόν.

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

Πνευματικό κύκλωμα
5/2 valve N/C
Κύλινδρος διπλός
Διπλό πηνίο

Ηλεκτρικό κύκλωμα
Διακόπτες
Solenoid

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής, ΑΕΝ Μακεδονίας

Παραλλαγή προηγούμενου κυκλώματος

Πνευματικό κύκλωμα
5/2 valve N/C
Κύλινδρος διπλός
Πηνίο - Ελατήριο

Ηλεκτρικό κύκλωμα
Διακόπτες
Relay – Solinoid
Αυτοσυγκράτηση

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

Ταξινόμηση προϊόντων

Τα προϊόντα φθάνουν πάνω σε μεταφορική τανία και πιέζονται μέσα σε μία ηλεκτρική πρέσα με τη βοήθεια ενός κυλινδρου διπλής ενέργειας. Υπάρχουν δύο (2) μπουτόν και το έμβολο του κυλινδρου εκτονώνεται μόνο όταν ενεργοποιηθούν και τα δύο (αν ενεργοποιηθεί μόνο το ένα, ο κύλινδρος παραμένει στη θέση του). Μόλις το έμβολο του κυλινδρου αρχίσει να εκτονώνεται και απέλευθερωθεί το ένα ή και τα δύο μπουτόν, ο κύλινδρος συμπιέζεται αμέσως στην αρχική του θέση.

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

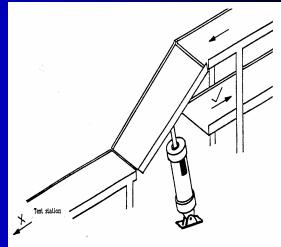
Πνευματικό κύκλωμα
5/2 valve N/C
Κύλινδρος διπλός
Διπλό πηνίο

Ηλεκτρικό κύκλωμα
Διακόπτες
Relay
Solenoid

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

Γέφυρα μεταφορικής ταινίας

Τα εξαρτήματα φθάνουν με την πάνω μεταφορική ταινία και μεταφέρονται μέσω ενός τμήματος γεφύρωσης που καταλήγει σε ένα σταθμό ελέγχου στο κατώτερο άκρο του. Τα εξαρτήματα που περνούν τους ελέγχους μεταφέρονται προς τα έξω με την κάτω μεταφορική ταινία, ξανά μέσω του τμήματος γεφύρωσης. Τα προσόντα που δεν περνούν τους ελέγχους περνούν μέσα από το σταθμό ελέγχου.



Κανονικά το έμβιολο του κυλίνδρου βρίσκεται σε τέτοια θέση ώστε να εκτονώνεται ο κύλινδρος (γέφυρα "πάνω"). Κατά τη μεταφορά ενός εξαρτήματος προς την κάτω μεταφορική ταινία (ταινία εξόδου), ο κύλινδρος πρέπει να συμπιεστεί με την ενεργοποίηση ενός μπουτόν. Μόλις φθάσει το εξάρτημα στην κάτω μεταφορική ταινία, ο κύλινδρος πρέπει να εκτονωθεί ξανά για την παραλαβή του επόμενου εξαρτήματος.

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

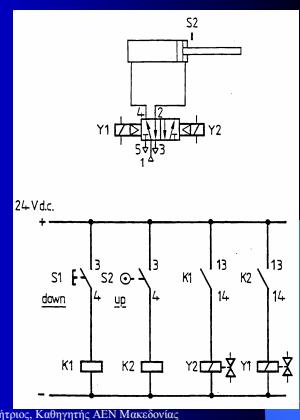
13

Πνευματικό κύκλωμα

5/2 valve N/C

Κύλινδρος διπλός

Διπλό πηνίο



Πλεκτρικό κύκλωμα

Διακόπτες, μπουτόν, οριακός διακόπτης S2

Relay

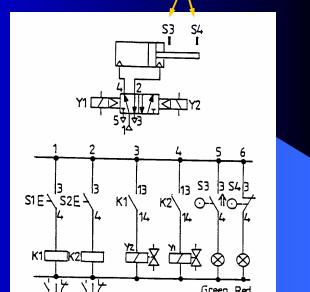
Solenoid

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

Έλεγχος μπάρας με ενδεικτικές λυχνίες

Οριακοί διακόπτες

Στην κατάσταση "ηρεμίας", ο κύλινδρος είναι εκτονωμένος, ο διακόπτης S4 διατηρείται ενεργός και, επομένως, η κόκκινη ενδεικτική λυχνία ανάβει, υποδεικνύοντας ότι η μπάρα βρίσκεται στην κάτω θέση.



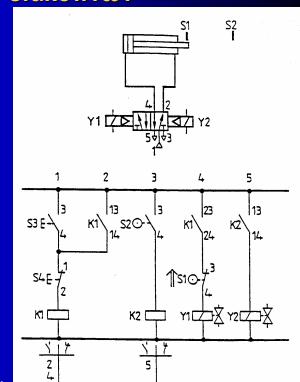
Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

15

Επαναλαμβανόμενη κίνηση κυλίνδρου μέσω οριακών διακοπτών

Οι οριακοί διακόπτες S1 και S2 σε συνδυασμό με την ενεργοποίηση του μπουτόν S3 προκαλούν την επαναλαμβανόμενη κίνηση του κυλίνδρου.

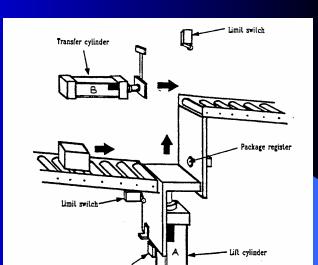
Με το πάτημα του μπουτόν S4 ο κύλινδρος σταματά



Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

Σταθμός ανύψωσης και μεταφοράς

Τα πακέτα φθάνουν στο σταθμό μεταφοράς. Με την ενεργοποίηση της διάταξης καταχώρισης πακέτων, τα πακέτα ανυψώνονται από τον κύλινδρο Α από δεύτερο επίπεδο, όπου ωθούνται πάνω σε έναν κύλινδρον διάδρομο με τη βοήθεια του κυλίνδρου Β. Μόλις ο κύλινδρος Β εκτονωθεί πλήρως, το έμβολο του κυλίνδρου Α συμπίεζεται. Μόνο αφού προσεγγίσει ο κύλινδρος Α την αρχική του θέση (θέση πλήρους συμπίεσης), αρχίζει η επιστροφή του κυλίνδρου Β.

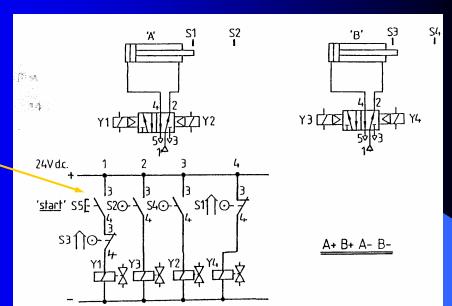


Ο κύλινδρος Α παραμένει στη θέση συμπίεσης μέχρι να φθάσει το επόμενο πακέτο. Μόλις συμβεί αυτό, ο κύκλος επαναλαμβάνεται.

Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

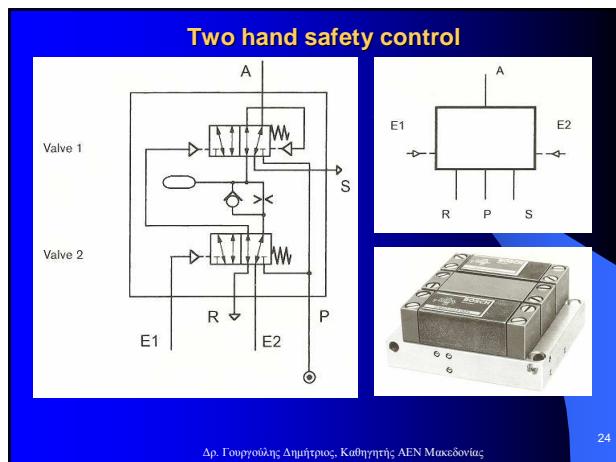
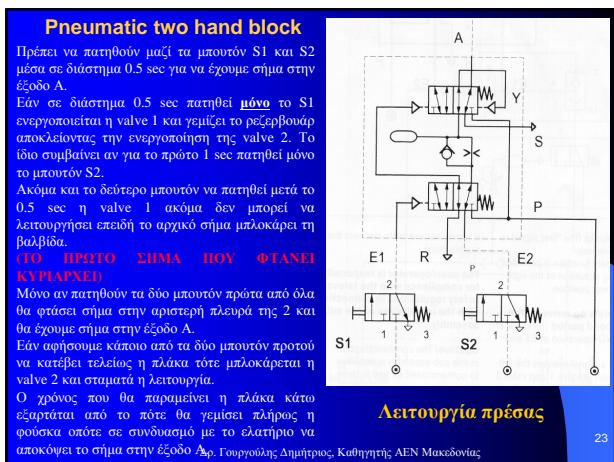
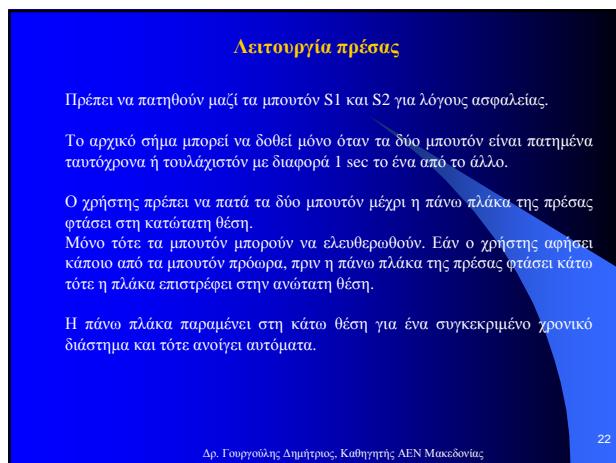
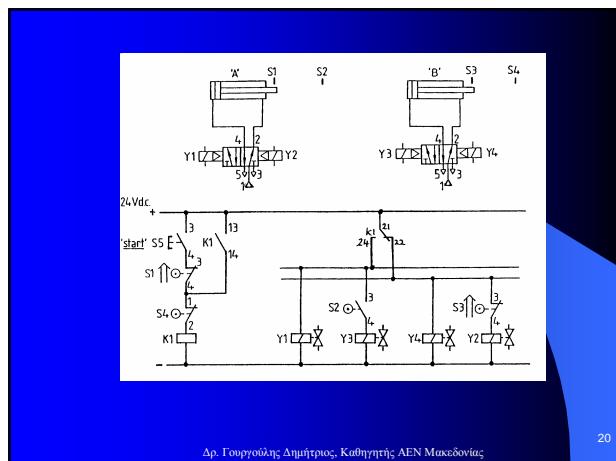
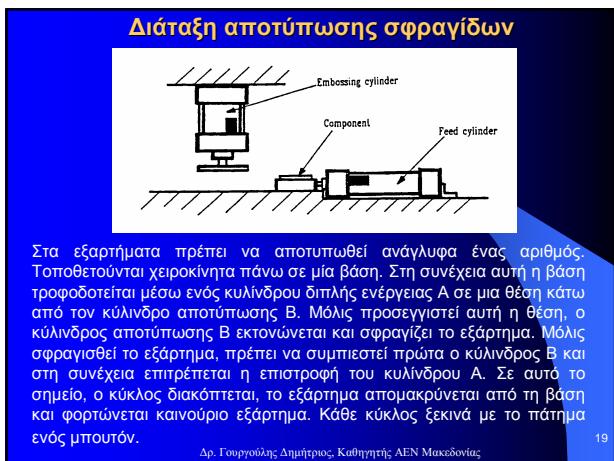
17

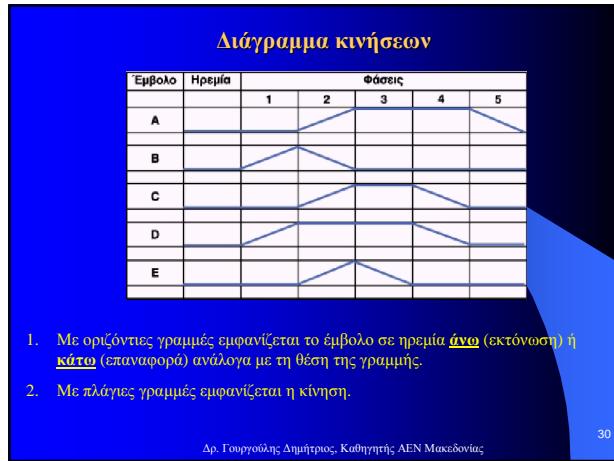
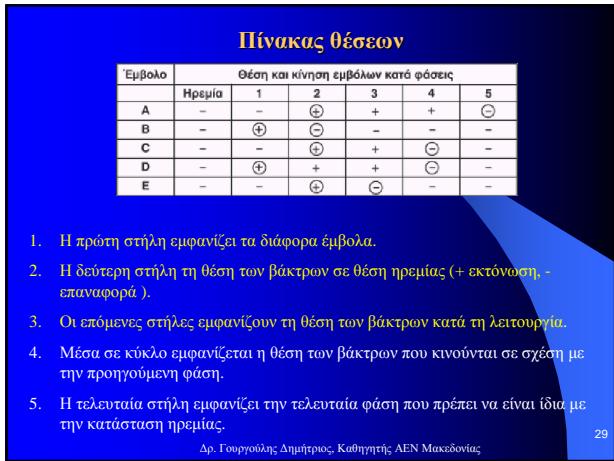
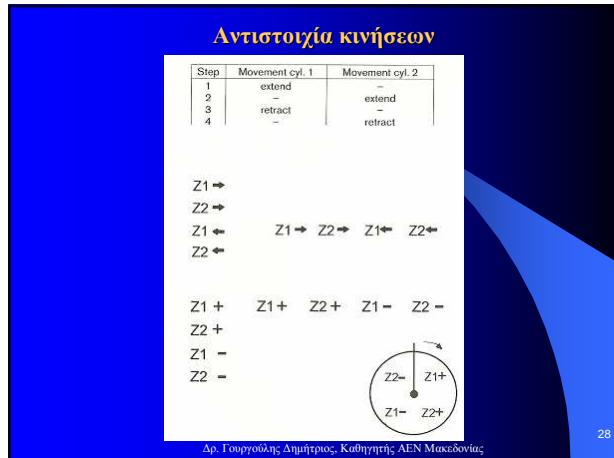
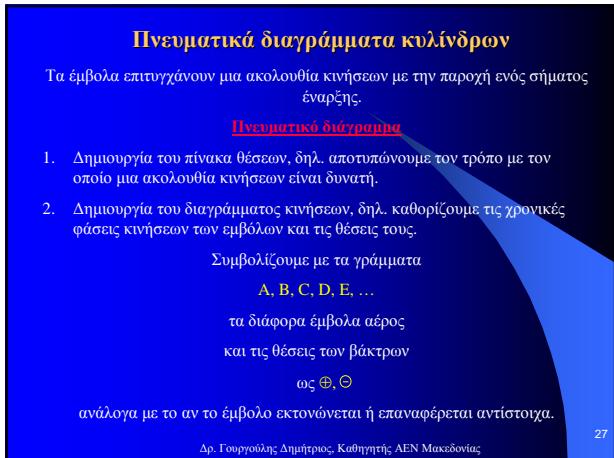
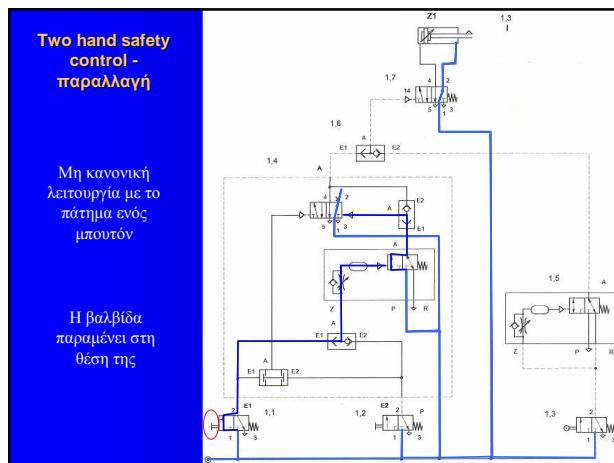
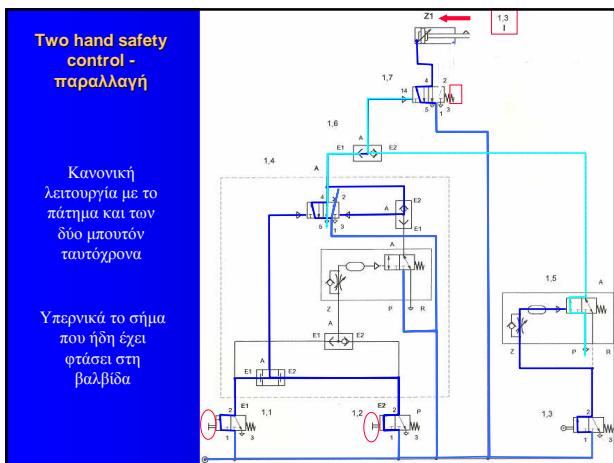
Package register

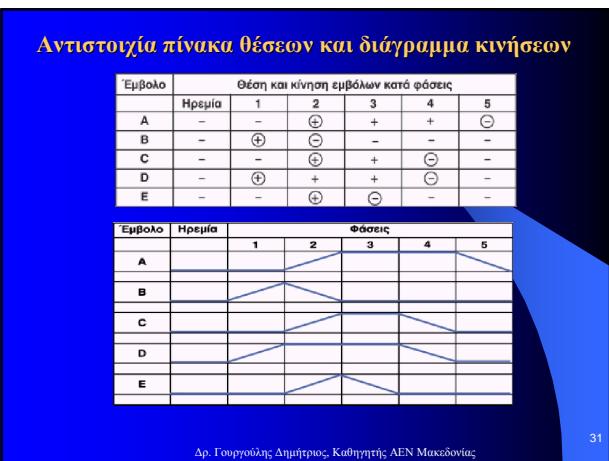


Δρ. Γουργούλης Δημήτριος, Καθηγητής ΑΕΝ Μακεδονίας

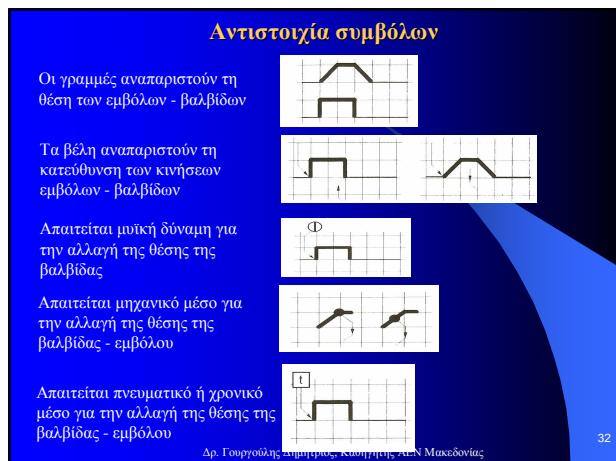
18



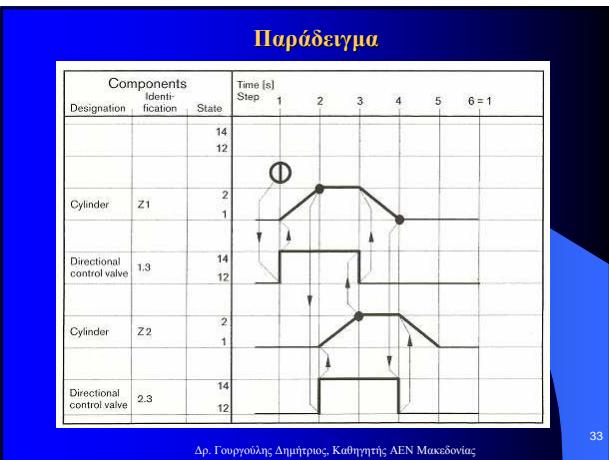




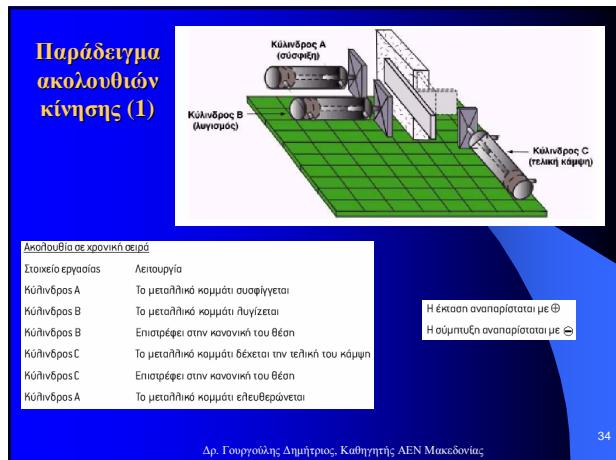
31



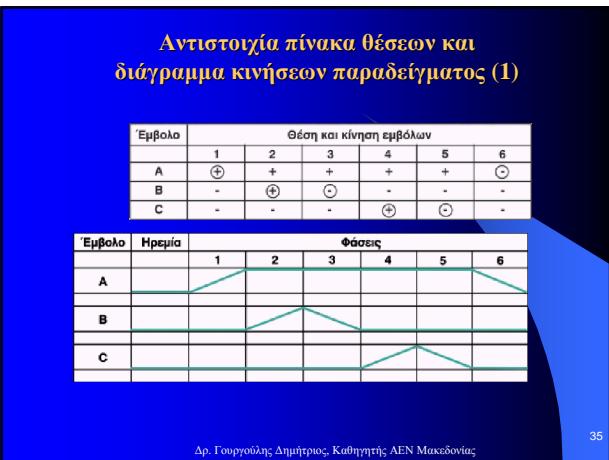
32



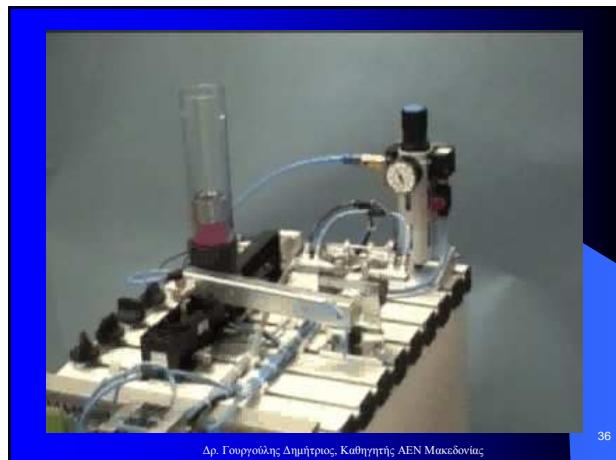
33



34



35



36

