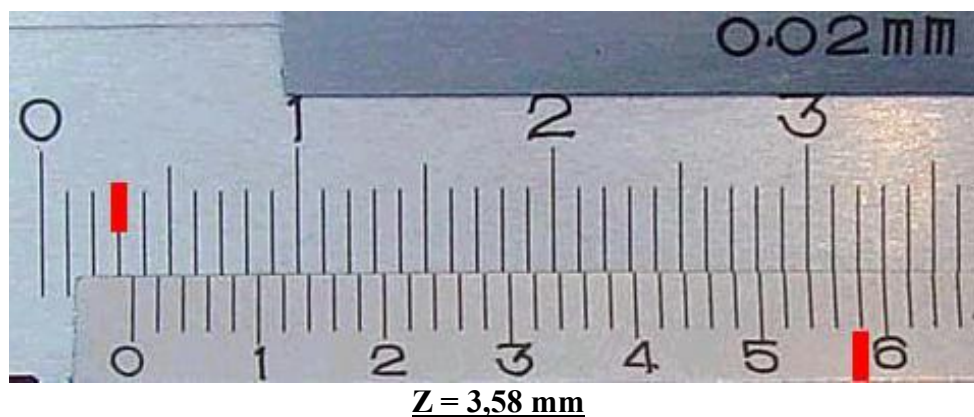
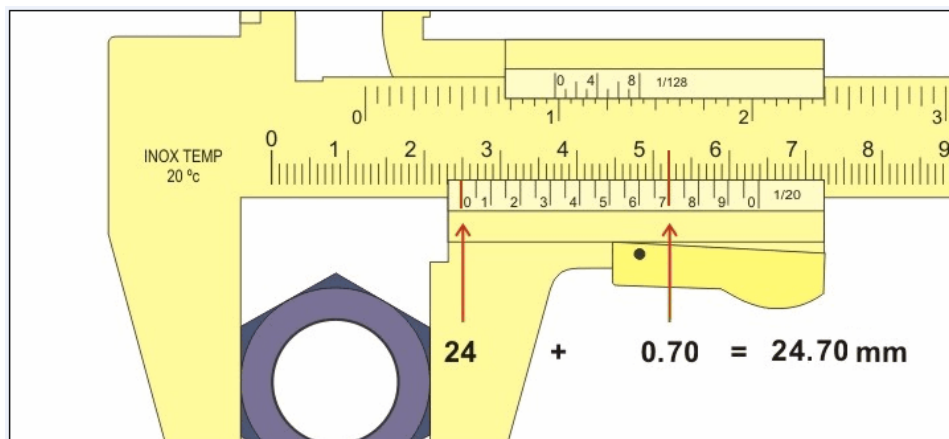
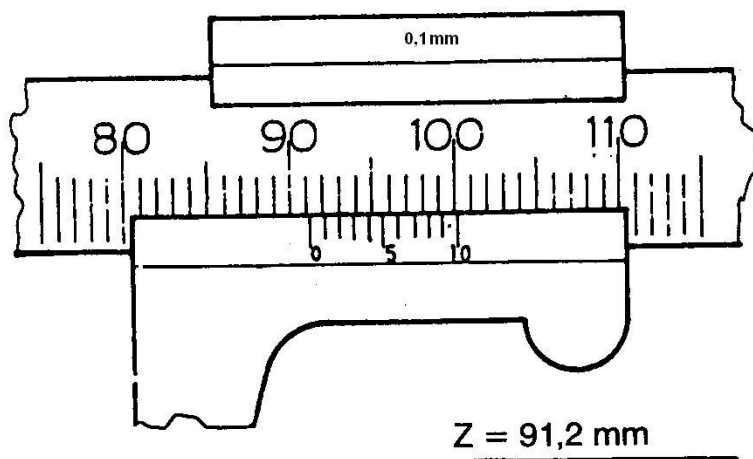


ΜΕΤΡΗΣΗ ΜΗΚΩΝ ΜΕ ΠΑΧΥΜΕΤΡΟ

ΠΡΑΚΤΙΚΟΣ ΤΡΟΠΟΣ ΜΕΤΡΗΣΗΣ:

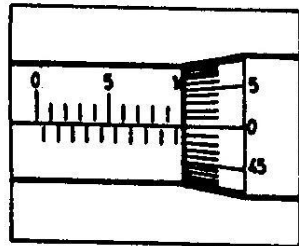
1. Πρώτα εξετάζουμε τη διακριτική ικανότητα του βερνιέρου, δηλαδή εάν πρόκειται για μετρητικό με διακριτική ικανότητα 0,1, 0,05 ή 0,02 mm (πολλές φορές συμβολίζεται και ως 1/10, 1/20 και 1/50).
2. Διαβάζουμε τα χιλιοστά στην ένδειξη της ακίνητης κλίμακας (κανόνας)
3. Διακρίνουμε ποια γραμμή από τις διαβαθμίσεις του βερνιέρου αποτελεί προέκταση των γραμμών του κανόνα και αποφαινόμεσθε για τα δεκαδικά. (ΠΡΟΣΟΧΗ στη διακριτική ικανότητα του οργάνου για να αποφανθούμε σωστά για το πόσα και ποια είναι τα δεκαδικά ψηφία της μέτρησης).



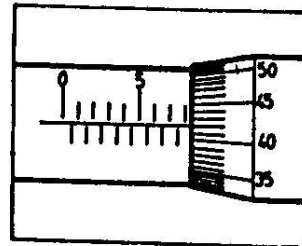
ΜΕΤΡΗΣΗ ΜΗΚΩΝ ΜΕ ΜΙΚΡΟΜΕΤΡΟ

ΠΡΑΚΤΙΚΟΣ ΤΡΟΠΟΣ ΜΕΤΡΗΣΗΣ:

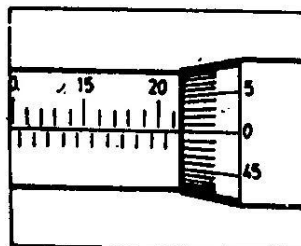
1. Τα μικρόμετρα μας παρέχουν ενδείξεις ακριβείας της τάξεως του 0,01 mm
2. Διαβάζουμε την ένδειξη που είναι ορατή στο σταθερό κανόνα, στο άκρο του βαθμολογημένου τυμπάνου σε mm
3. Στη συνέχεια προσθέτουμε τα δεκαδικά ψηφία (εκατοστά του mm) που διαβάζουμε στον περιστρεφόμενο κανόνα, στην ευθεία που τέμνεται με τον σταθερό.



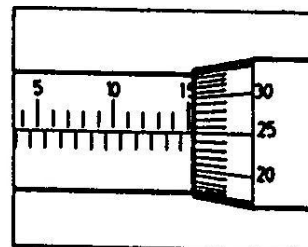
10,00 mm



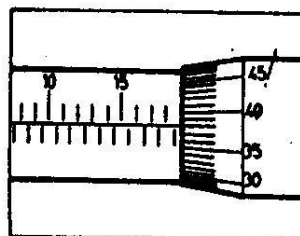
8,42 mm



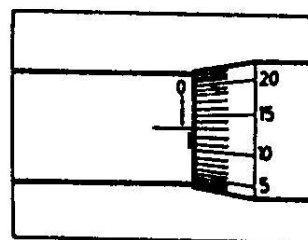
21,50 mm



15,25 mm



18,88 mm



0,63 mm



5,78 mm