

**21. Για την προετοιμασία κοπής μέταλλου με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, στον κόφτη θα πρέπει:**

- α) Η φλόγα να έχει περισσότερη ασετιλίνη για γρηγορότερη προθέρμανση.
- β) Η φλόγα πρέπει να είναι ουδέτερη και το μπεκ να έχει την ανάλογη κλίση για την προθέρμανση του μετάλλου.
- γ) Η πίεση της ασετιλίνης στο μπεκ να είναι διπλάσια του οξυγόνου.

**22. Διάκριση φλόγας οξυγονοκολλήσεως σε: ΟΞΕΙΔΩΤΙΚΗ – ΑΝΘΡΑΚΩΤΙΚΗ – ΟΥΔΕΤΕΡΗ. Ποια είναι η σωστή για εργασία κοπής;**

- α) Οξειδωτική. β) Ανθρακωτική. γ) Ουδέτερη

**23. Ποια από τις δύο μπουκάλες αερίων στην συσκευή οξυγονοκόλλησης είναι γεμάτη με πολυουρεθάνη;**

- α) οξυγόνου β) ασετιλίνης γ) και οι δύο

**24. Σε εργασίες κοπής ή κόλλησης με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, ο έλεγχος για διαρροές στο κλείστρο της φιάλης και στα διάφορα ρακόρ και συνδέσεις γίνεται ως εξής:**

- α) Με το άκουσμα του χαρακτηριστικού ήχου της διαρροής.
- β) Με την χρήση φλόγας ώστε να φανεί αν θα ανάψει σε κάποια διαρροή.
- γ) Με την χρήση σαπουνάδας ώστε να φανούν φυσαλίδες σε κάποια διαρροή.
- δ) Δεν γίνεται έλεγχος για διαρροές αν δεν μυρίζει έντονα η ασετιλίνη.

**25. Που τοποθετείτε η ανεπίστροφη βαλβίδα σε μια συσκευή συγκολλήσεως οξυγόνου-ασετιλίνης;**

- α) Στο λάστιχο οξυγόνου.
- β) Στο μανόμετρο του μειωτήρα του οξυγόνου.
- γ) Στο λάστιχο της ασετιλίνης.
- δ) Δεν τοποθετείται ανεπίστροφη βαλβίδα.

**26. Σε συνθήκες αυξημένης υγρασίας (βροχή ή πλημμυρισμένος χώρος) τι μέτρα προστασίας λαμβάνονται για να γίνουν εργασίες ηλεκτροσυγκόλλησης.**

- α) Ρυθμίζεται η ένταση της μηχανής σε όχι περισσότερα από 100Α.
- β) Χρησιμοποιούνται μπουτάκια ασφαλείας με ειδική μόνωση στο πέλμα.
- γ) Δεν γίνονται εργασίες ηλεκτροσυγκόλλησης σε τέτοιες συνθήκες.

**27. Με ποιο κριτήριο γίνεται η επιλογή της έντασης (Α) στην ηλεκτροσυγκόλληση;**

- α) Ανάλογα με το είδος του μετάλλου.
- β) Ανάλογα με τη διάμετρο του ηλεκτροδίου. γ) Ανάλογα με τα βολτ της μηχανής.

**28. Για την πρόληψη ατυχήματος κατά την ηλεκτροσυγκόλληση**

- α) Φοράμε μάσκα και φόρμα εργασίας
- β) Φοράμε γάντια ηλεκτροσυγκολλητή και ποδιά πέτσινη
- γ) Το α) και το β) μαζί
- δ) Φοράμε γυαλιά εργασίας, μάσκα, γάντια ηλεκτροσυγκολλητή, πέτσινη ποδιά και παπούτσια ασφαλείας.

**29. Κατά την ηλεκτροσυγκόλληση μέταλλου, το πάχος του γαζιού θα πρέπει να είναι:**

- α) Τριπλάσιο από την διάμετρο του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιούμε.
- β) Διπλάσιο από την διάμετρο του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιούμε.
- γ) Δεν παίζει ρόλο το τελικό πάχος του.

**30. Ποια είναι η κατάλληλη περιοχή εργασίας και ρύθμισης των Αμπέρ στην συγκόλληση για ένα ηλεκτρόδιο  $\Phi = 3,25\text{mm}$  ;**

- α) 60-80Α β) 80-120Α γ) 120-170Α