

Όνοματεπώνυμο:

Α.Γ.Μ.

ΕΙΣΗΓΗΤΕΣ: Ζήκος / Ματσούκα / Μπαλατσούκας / Πεδιαδίτης / Ρακιτζής / Ρομοσιός.**Προσοχή:** Μαυρίστε το γράμμα στο κουτάκι με την σωστή απάντηση.

Η επιλογή σας θα πρέπει να είναι ξεκάθαρη και δεν επιτρέπεται η διόρθωσή της.

Σε περίπτωση κενής απάντησης ή διόρθωσης, η απάντηση θεωρείται λανθασμένη.

ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ:

Ερώτηση	Απαντήσεις			
1	α	β	γ	δ
2	α	β	γ	δ
3	α	β	γ	δ
4	α	β	γ	δ
5	α	β	γ	δ
6	α	β	γ	δ
7	α	β	γ	δ
8	α	β	γ	δ
9	α	β	γ	δ
10	α	β	γ	δ
11	α	β	γ	δ
12	α	β	γ	δ
13	α	β	γ	δ
14	α	β	γ	δ
15	α	β	γ	δ
16	α	β	γ	δ
17	α	β	γ	δ
18	α	β	γ	δ
19	α	β	γ	δ
20	α	β	γ	δ
21	α	β	γ	δ
22	α	β	γ	δ
23	α	β	γ	δ
24	α	β	γ	δ
25	α	β	γ	δ
26	α	β	γ	δ
27	α	β	γ	δ
28	α	β	γ	δ
29	α	β	γ	δ
30	α	β	γ	δ
31	α	β	γ	δ
32	α	β	γ	δ
33	α	β	γ	δ
34	α	β	γ	δ
35	α	β	γ	δ
36	α	β	γ	δ
37	α	β	γ	δ
38	α	β	γ	δ
39	α	β	γ	δ
40	α	β	γ	δ

Ερώτηση	Απαντήσεις			
41	α	β	γ	δ
42	α	β	γ	δ
43	α	β	γ	δ
44	α	β	γ	δ
45	α	β	γ	δ
46	α	β	γ	δ
47	α	β	γ	δ
48	α	β	γ	δ
49	α	β	γ	δ
50	α	β	γ	δ
51	α	β	γ	δ
52	α	β	γ	δ
53	α	β	γ	δ
54	α	β	γ	δ
55	α	β	γ	δ
56	α	β	γ	δ
57	α	β	γ	δ
58	α	β	γ	δ
59	α	β	γ	δ
60	α	β	γ	δ
61	α	β	γ	δ
62	α	β	γ	δ
63	α	β	γ	δ
64	α	β	γ	δ
65	α	β	γ	δ
66	α	β	γ	δ
67	α	β	γ	δ
68	α	β	γ	δ
69	α	β	γ	δ
70	α	β	γ	δ
71	α	β	γ	δ
72	α	β	γ	δ
73	α	β	γ	δ
74	α	β	γ	δ
75	α	β	γ	δ
76	α	β	γ	δ
77	α	β	γ	δ
78	α	β	γ	δ
79	α	β	γ	δ
80	α	β	γ	δ

ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟ

- 1. Τι θα συμβεί εάν το διάκενο στις βαλβίδες είναι μεγαλύτερο από αυτό που λέει ο κατασκευαστής;**
 - α. θα ακούγεται ένα χαρακτηριστικό μεταλλικό κτύπημα
 - β. η βαλβίδα δεν θα κλείνει στεγανά και θα έχουμε απώλεια πίεσης
 - γ. η βαλβίδα θα ανοίγει νωρίτερα
 - δ. η βαλβίδα θα κλείνει νωρίτερα

- 2. Στις δίχρονες μηχανές κατά την καθοδική πορεία του εμβόλου πρώτα ανοίγει η βαλβίδα εξαγωγής και μετά αποκαλύπτονται οι θυρίδες σάρωσης.**
 - α. Σωστό
 - β. Λάθος, συμβαίνουν ταυτόχρονα
 - γ. Λάθος, συμβαίνει το αντίστροφο
 - δ. Αυτό συμβαίνει κατά την ανοδική πορεία του εμβόλου

- 3. Η μεταβολή της θερμοκρασίας του αέρα σαρώσεως στον οχετό εισαγωγής του αέρα έχει ως αποτέλεσμα:**
 - α. Μεταβάλλει την ταχύτητα καύσεως του πετρελαίου στον κύλινδρο της μηχανής
 - β. Μεταβάλλει την προέναυση και την διάρκεια καύσεως μόνο ως προς την αρχή της καύσης
 - γ. Μεταβάλλει την θερμοκρασία εξαγωγής καυσαερίων
 - δ. Τίποτα από τα ανωτέρω

- 4. Η καύση μπορεί να διαρκέσει και μέχρι λίγο πριν να ανοίξει η βαλβίδα εξαγωγής.**
 - α. Σωστό μόνο για το HFO
 - β. Σωστό μόνο για το Diesel
 - γ. Ισχύει και για τα δύο καύσιμα
 - δ. Δεν ισχύει για κανένα καύσιμο

- 5. Η κίνηση του γλυκού νερού ψύξης (jacket) μέσα στην μηχανή είναι:**
 - α. Από πάνω προς τα κάτω για να υπάρχει ροή νερού μέσα στην μηχανή μικρό χρονικό διάστημα, αν ξεπιάσει η αντλία νερού.
 - β. Από κάτω προς τα πάνω για να υπάρχει σταθερή θερμοκρασιακή διαφορά και να μην δημιουργούνται κενά αερίων.
 - γ. Δεν έχει σημασία, έχει τη δυνατότητα να κινείται και προς της δύο κατευθύνσεις.
 - δ. Είναι θέμα κατασκευής και ορίζετε από τις ανάγκες των βοηθητικών μηχανημάτων (όπως του βραστήρα ή άλλα).

- 6. Εάν η μηχανή μας περιστρέφεται δεξιόστροφα η μεγαλύτερη φθορά του χιτωνίου εμφανίζεται:**
 - α. Πλώρα πρίμα
 - β. Αριστερά δεξιά
 - γ. Και στα δυο (α & β)
 - δ. Δεν έχει σημασία

- 7. Το έμβολο του λαδιού της βαλβίδας εξαγωγής δίχρονης μηχανής:**
 - α. έχει μικρότερη διάμετρο από αυτή του εμβόλου του αέρα
 - β. έχει μεγαλύτερη διάμετρο από αυτή του εμβόλου του αέρα
 - γ. κλείνει τη βαλβίδα εξαγωγής
 - δ. είναι τοποθετημένο κάτω από το έμβολο του αέρα

- 8. Γιατί υπάρχουν οι τρύπες στην έδρα της βαλβίδας εξαγωγής της δίχρονης μηχανής;**
 - α. για να περνάει το λάδι με το οποίο ανοίγει η βαλβίδα
 - β. για να περνάει ο αέρας με τον οποίο κλείνει η βαλβίδα
 - γ. για να περνάει το νερό με το οποίο ψύχεται η βαλβίδα
 - δ. για όλα τα παραπάνω

9. Με ποια διαδικασία τοποθετούμε τα λάστιχα στο έμβολο αέρα μιας βαλβίδας εξαγωγής δίχρονης μηχανής;

- α. χρησιμοποιώντας ζεστό νερό
β. χρησιμοποιώντας υγρό άζωτο
γ. Τοποθετώντας τα στην κατάψυξη
δ. όλα τα παραπάνω

10. Το έμβολο του αέρα στη βαλβίδα εξαγωγής δίχρονης μηχανής φοράει:

- α. δύο ελατήρια λαδιού
β. δύο ελατήρια συμπίεσης
γ. ένα ελατήριο συμπίεσης και ένα ελατήριο λαδιού
δ. τίποτα από τα παραπάνω

11. Η διαδικασία για να ξεβιδώσουμε ένα παξιμάδι με υδραυλικό κλειδί είναι η εξής:

- α. Δακτυλίδι-βιδώνουμε κλειδί-εξαερισμός-πρεσάρουμε-ξεβιδώνουμε
β. Βιδώνουμε κλειδί-δακτυλίδι-εξαερισμός-πρεσάρουμε-ξεβιδώνουμε
γ. Βιδώνουμε κλειδί-εξαερισμός-δακτυλίδι-πρεσάρουμε-ξεβιδώνουμε
δ. Δακτυλίδι-εξαερισμός-πρεσάρουμε-βιδώνουμε κλειδί-ξεβιδώνουμε

12. Σε 2χρονη προωστήρια μηχανή πλοίου παρουσιάζετε αυξημένη θερμοκρασία σαρώσεως σε ένα κύλινδρο (σταθερά τον Νο2) κατά 10 βαθμούς Κελσίου σε σχέση με του υπόλοιπους, που μπορεί να οφείλετε;

- α. Κακή ψύξη στα air coolers
β. Υπερβολική φθορά ελατηρίων-χιτωνίου στον κύλινδρο, ή κολλημένα ελατήρια
γ. Κακή ψύξη του κυλίνδρου
δ. Μεγάλη φθορά και κακή λειτουργία του stuffing box

13. Στο stuffing box πως είναι τοποθετημένα τα ελατήρια;

- α. Ένα παρά ένα αρχίζοντας από την μεριά της σαρώσεως με ελατήριο αέρα
β. Στο επάνω μέρος από την μεριά της σαρώσεως όλη η σειρά του αέρα και στη συνέχεια του λαδιού
γ. Στο επάνω μέρος από την μεριά της σαρώσεως όλη η σειρά του λαδιού και στη συνέχεια του αέρα
δ. Προκειμένου να μην ανεβαίνουν τα λάδια στη σάρωση, στο επάνω μέρος από την μεριά της σαρώσεως του λαδιού και στη συνέχεια του αέρα στη συνέχεια εναλλάξ

14. Όταν σε κύλινδρο μηχανής έχουμε μεγάλη φθορά στα ελατήρια του λαδιού στο stuffing box αυτό τι θα επιφέρει;

- α. Μεγάλη κατανάλωση λαδιού σε κυλινδρέλαιο
β. Μεγάλη απώλεια λαδιού και shut down της κύριας μηχανής
γ. Όλα τα παραπάνω
δ. Τίποτα από τα παραπάνω

15. Κατά την εξ άρμωση καυστήρα ή καπακιού κύριας μηχανής ποια από τις παρακάτω εργασίες είναι άμεσου προτεραιότητας;

- α. Κλειστή βαλβίδα και διανομέας προ-εκκίνησης αέρα
β. Τοποθετημένος κρίκος
γ. Ανοικτό το εξαεριστικό
δ. Όλα τα παραπάνω

16. Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου RTA 80 sulzer 22000 HP πόσα ελατήρια λαδιού έχει το έμβολο του κάθε κυλίνδρου και που είναι τοποθετημένα;

- α. Ένα και είναι τοποθετημένο στο κάτω μέρος του εμβόλου
β. Δύο και είναι τοποθετημένα στο κάτω μέρος του εμβόλου
γ. Ένα και είναι τοποθετημένο στο πάνω μέρος του εμβόλου
δ. Κανένα

17. Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου RTA 80 sulzer 22000 HP τοποθετούμε τα ελατήρια του εμβόλου έτσι ώστε να ανοίγματα να έχουν μεταξύ τους γωνία:

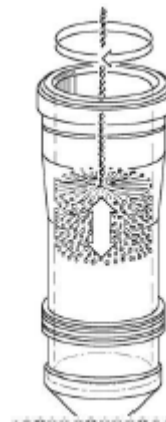
- α. 0° β. 90° γ. 180° δ. 360°

18. Για να εξετάσω την κατάσταση στα ελατήρια του stuffing box θα πρέπει να βγάλω έμβολο

- α. Σωστό, γιατί χωρίς το stuffing box δεν βγάζω έμβολο.
β. Σωστό, γιατί δεν υπάρχει άλλος τρόπος να δω το stuffing box
γ. Λάθος, γιατί μπορώ να το δω από τη σάρωση
δ. Λάθος, γιατί μπορώ να το κατεβάσω στο στροφαλοθάλαμο και να το ανοίξω εκεί

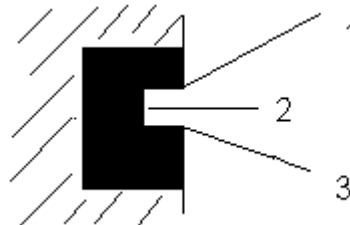
19. Με τη βούρτσα που βλέπουμε δίπλα, μπορούμε να:

- α. Απαλλάξουμε το έμβολο από ρηγματώσεις
β. Απαλλάξουμε το έμβολο από καρβουνιάσματα
γ. Απαλλάξουμε το χιτώνιο από ρηγματώσεις
δ. Απαλλάξουμε το χιτώνιο από καρβουνιάσματα



20. Στο παρακάτω σχήμα είναι σε τομή κανάλι - ελατηρίου από έμβολο. Δείξτε σε ποιο ή ποια σημεία παρουσιάζετε φυσιολογική φθορά λόγω λειτουργίας.

- α. Στο σημείο 2
β. Στα σημεία 1 και 2
γ. Στα σημεία 2 και 3
δ. Στα σημεία 1 και 3



ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ

21. Ποια είναι η κατάλληλη περιοχή εργασίας και ρύθμισης των αμπέρ στην συγκόλληση για ένα ηλεκτρόδιο $\Phi = 3,25\text{mm}$;

- α) 40-60 β) 60-90 γ) 90-140

22. Διάκριση φλόγας οξυγονοκολλήσεως σε: οξειδωτική – ανθρακωτή – ουδέτερη. Ποια είναι η σωστή για εργασία κοπής;

- α) Οξειδωτική β) Ανθρακωτική γ) Ουδέτερη

23. Κατά την ηλεκτροσυγκόλληση μετάλλου, το πάχος του γαζιού θα πρέπει να είναι:

- α) Διπλάσιο από την διάμετρο του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιούμε.
β) Τριπλάσιο από την διάμετρο του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιούμε.
γ) Δεν παίζει ρόλο το τελικό πάχος του

24. Με ποιο κριτήριο γίνετε η επιλογή του ηλεκτροδίου στην ηλεκτροσυγκόλληση;

- α) Ανάλογα με το είδος και το πάχος του μετάλλου.
β) Ανάλογα με τα αμπέρ της μηχανής. γ) Ανάλογα με τα volt της μηχανής.

25. Για την προετοιμασία κοπής μετάλλου με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, στον κόφτη θα πρέπει:

- α) Η φλόγα να έχει περισσότερη ασετιλίνη για γρηγορότερη προθέρμανση.
β) Η φλόγα πρέπει να είναι ουδέτερη και το μπέκ να έχει την ανάλογη κλίση για την προθέρμανση του προς κοπή μετάλλου.
γ) Η πίεση της ασετιλίνης στο μπέκ να είναι διπλάσια του οξυγόνου.

26. Ποια από τις δύο μπουκάλες αερίων στην συσκευή οξυγονοκόλλησης είναι γεμάτη με πολυουρεθάνη και acetone;

- α) οξυγόνου β) ασετιλίνης γ) και οι δύο

27. Το ματσακόνι είναι ένα σφυρί:

- α) με μυτερή ακμή β) με πλατιά ακμή γ) και το α, και το β δ) ούτε το α, ούτε το β

28. Στην ηλεκτροσυγκόλληση όταν εργαζόμαστε με 80 έως 175 A τι νούμερο γυαλί βάζουμε στη μάσκα;

- α) Βαθμού προστασίας 9 β) Βαθμού προστασίας 11 γ) Δεν παίζει ρόλο τι γυαλί θα χρησιμοποιήσουμε

29. Εκτελείτε ηλεκτροσυγκόλληση και φοράτε μάσκα κεφαλής. Πώς πρέπει να κρατάτε την τσιμπίδα;

- α) Τσιμπίδα με κλίση ηλεκτροδίου 90° με το μέταλλο που κολλάτε
β) Τσιμπίδα με κλίση ηλεκτροδίου 25° με το μέταλλο που κολλάτε
γ) Τσιμπίδα με κλίση ηλεκτροδίου 45° με το μέταλλο που κολλάτε

30. Προκειμένου να εργασθούμε σε αμπάρι πλοίου και να κάνουμε ηλεκτροσυγκόλληση σε σωλήνα που απέχει 20cm από τον πυθμένα του αμπαριού θα πρέπει

- α) Να κατεβάσουμε την στάθμη του νερού κάτω από τα 20cm
β) Να κατεβάσουμε την στάθμη του νερού κάτω από τα 15cm
γ) Να κατεβάσουμε την στάθμη του νερού κάτω από τα 10cm
δ) Σε καμιά περίπτωση δεν εκτελούμε την εργασία εφόσον τα ρούχα και τα παπούτσια μας έχουν την ελάχιστη υγρασία.

31. Σε ηλεκτρόδιο 2,5 mm ποιο είναι το εύρος εργασίας κατά την ηλεκτροσυγκόλληση?

- α) 60 – 80 A β) 90 – 120 A γ) 130 – 170 A

32. Ανάμεσα σε δύο ηλεκτροσυγκολλήσεις (Γαζί) οι οποίες έγιναν με 1.5 mm ηλεκτρόδιο στα 50 A κάνουμε γέμισμα, στα πόσα A θα γίνει το γέμισμα;

- α) 40 A β) 60 A γ) 100 A δ) 120 A

33. Τα μανόμετρα της ασετιλίνης τι σπειρώματα έχουν ως προς το δέσιμο με την φιάλη;

- α) δεξιόστροφα β) αριστερόστροφα γ) ανάλογα με τον κατασκευαστή της φιάλης.

34. Οι μηχανές της ηλεκτροσυγκόλλησης τι ρεύμα παράγουν στην άνοδο με την κάθοδο;

- α) 40 – 90 volt β) 220 – 240 volt γ) 380 – 400 volt

35. Επιτρέπεται η ηλεκτροσυγκόλληση μετάλλου 4mm με ηλεκτρόδιο 2.5 mm στα 70 A σε κλειστό μη επαρκώς εξαεριζόμενο χώρο;

- α) Ναι β) Όχι γ) Είναι θέμα εκτίμησης δ) Μόνο αν έχουμε πυροσβεστήρα

36. Σε μία οξειδωτική φλόγα προκειμένου να οξυγονοκολλήσουμε τι πρέπει να κάνουμε;

- α) Αύξηση πίεσης οξυγόνου β) Αύξηση πίεσης ασετιλίνης
γ) Αύξηση παροχής οξυγόνου δ) Αύξηση παροχής ασετιλίνης.

37. Που είναι γεμάτη η μπουκάλα του οξυγόνου;

- α) 12-15 bar β) 40-50 bar γ) 100-120 bar δ) 180-220 bar.

38. Που είναι γεμάτη η μπουκάλα της ασετιλίνης;

- α) 12-15 bar β) 40-50 bar γ) 100-120 bar δ) 180-220 bar.

39. Πως πρέπει να ρυθμιστεί η φλόγα στον καυστήρα για εργασία κολλήσεως με χρήση οξυγόνου και ασετιλίνης;

- α) Ρύθμιση σε οξειδωτική φλόγα β) Ρύθμιση σε ανθρακωτική φλόγα γ) Ρύθμιση σε ουδέτερη φλόγα

40. Τι είναι βολταϊκό τόξο;

- α) Η γωνία που σχηματίζει το ηλεκτρόδιο με το συγκολλούμενο μέταλλο.
β) Η γωνία που σχηματίζετε μεταξύ ηλεκτροδίου και τσιμπίδας.
γ) Το άναμμα (η φλόγα) που σχηματίζετε κατά την κόλληση μεταξύ ηλεκτροδίου και μετάλλου.

ΕΦΑΡΜΟΣΤΗΡΙΟ

41. Πόσες στροφές (n) θα πρέπει να επιλέξουμε στον τόρνο εάν η ταχύτητα κοπής είναι $U = 95 \text{ m/min}$, και η διάμετρος του τεμαχίου κατεργασίας είναι $D = 37,85\text{mm}$? Δίνεται: $U = \pi \cdot D \cdot n$

- A. 0,6 B. 0,8 Γ. 800 Δ. 0,7

42. Πόσες στροφές (n) θα πρέπει να επιλέξουμε στον τόρνο εάν η ταχύτητα κοπής είναι $U = 120 \text{ m/min}$, και η διάμετρος του τεμαχίου κατεργασίας είναι $D = 38,20\text{mm}$? Δίνεται: $U = \pi \cdot D \cdot n$

- A. 1000 B. 0,1 Γ. 800 Δ. 1

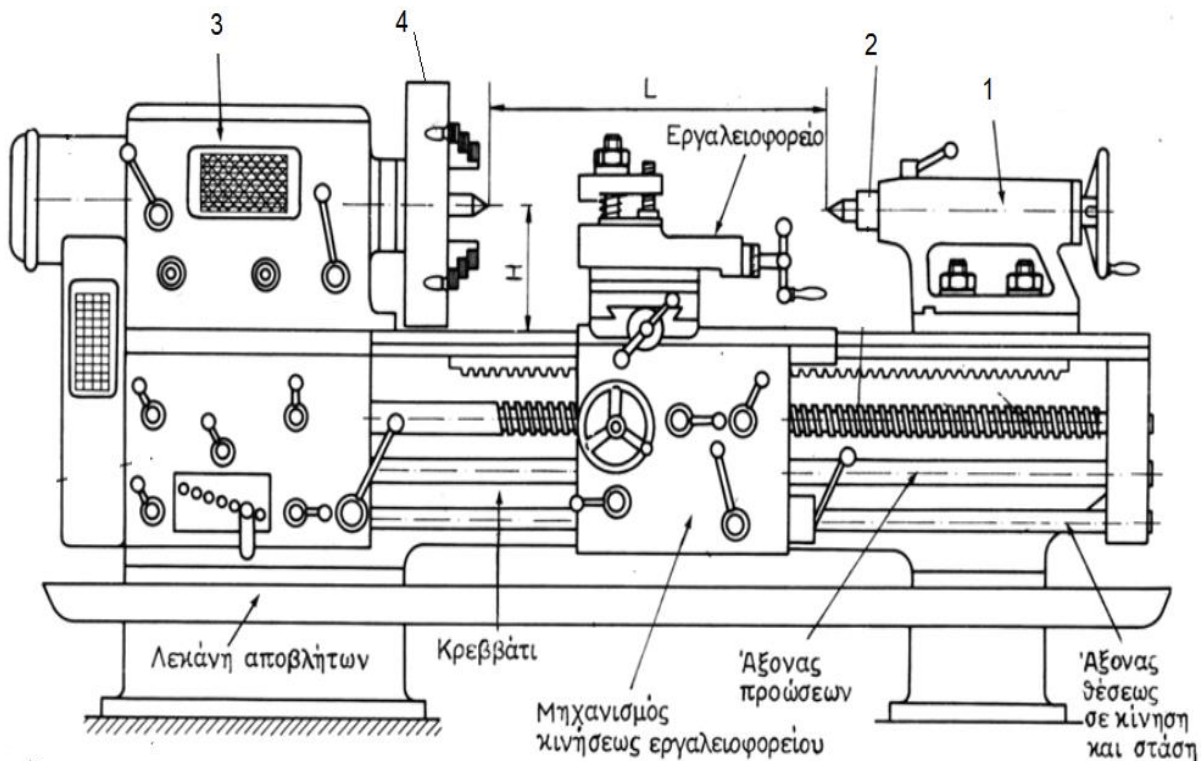
43. Ποια θα είναι η ταχύτητα κοπής (U) που θα επιλέξουμε, εάν η διάμετρος του τεμαχίου κατεργασίας είναι $D = 31,4\text{mm}$, και οι στροφές (n) που έχω επιλέξει στον τόρνο είναι 355? Δίνεται: $U = \pi \cdot D \cdot n$

- A. 350 m/min B. 3500 m/min Γ. 3,5 m/min Δ. 35 m/min

44. Ποια θα είναι η ταχύτητα κοπής (U) που θα επιλέξουμε, εάν η διάμετρος του τεμαχίου κατεργασίας είναι $D = 47,75\text{mm}$, και οι στροφές (n) που έχω επιλέξει στον τόρνο είναι 1000? Δίνεται: $U = \pi \cdot D \cdot n$

- A. 1500 m/min B. 15000 m/min Γ. 150 m/min Δ. 15 m/min

Δίνεται ο παρακάτω τόρνος. Απαντήστε στις ερωτήσεις 45-46



45. Πώς ονομάζεται το εξάρτημα Νο1?

- A. Τσοκ B. Κεντροφορέας (Κουκουβάγια) Γ. Έμβολο κεντροφορέα Δ. Κιβώτιο ταχυτήτων

46. Πώς ονομάζεται το εξάρτημα Νο3?

- A. Τσοκ B. Κεντροφορέας (Κουκουβάγια) Γ. Έμβολο κεντροφορέα Δ. Κιβώτιο ταχυτήτων

47. Πώς ονομάζεται το εικονιζόμενο εξάρτημα?



A. Καβαλέτο Β. Πόντα Γ. Κεντροτρύπανο Δ. Μανέλα

48. Με το μαχαίρι σχισίματος δουλεύουμε στον τόρνο:

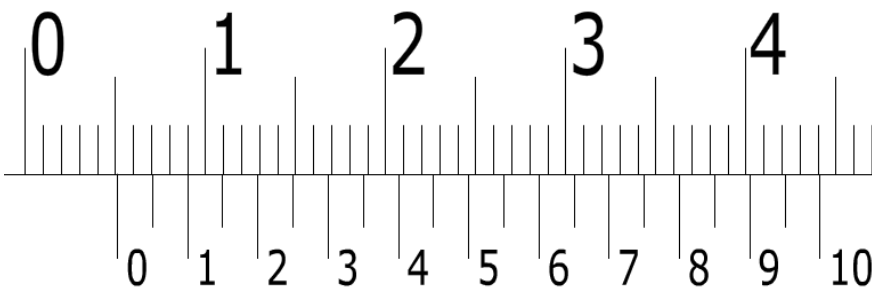
A. Αριστερόστροφα Β. Δεξιόστροφα Γ. Δεν έχει σημασία

49. Πώς ονομάζεται το παρακάτω κοπτικό εργαλείο?



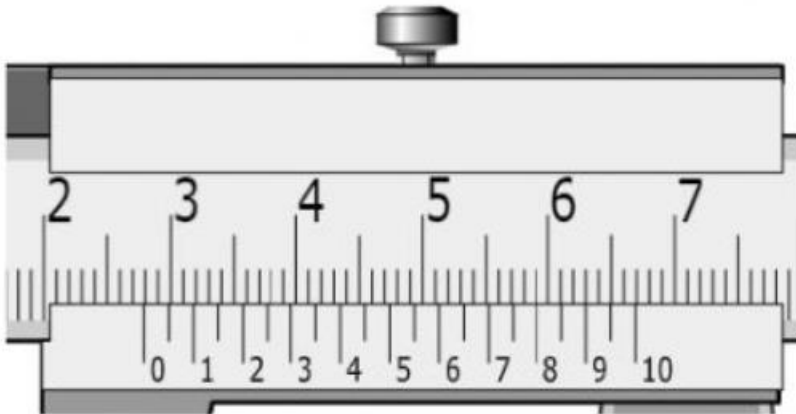
A. Μαχαίρι σπειρωμάτων Β. Μαχαίρι Σχισίματος Γ. Μαχαίρι κατεργασίας

50. Τί μέτρηση παίρνουμε με το παρακάτω παχύμετρο?



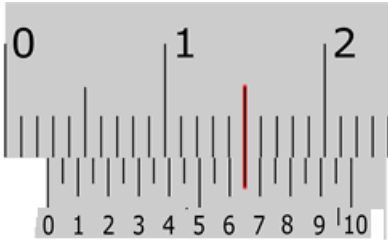
A. 50,12 mm Β. 5,10 mm Γ. 50,12 mm Δ. 51,15 cm

51. Τί μέτρηση παίρνουμε με το παρακάτω παχύμετρο?



A. 22,80 mm Β. 28,80 mm Γ. 2,88 mm Δ. 2,88 cm

52. Τί μέτρηση παίρνουμε με το παρακάτω παχύμετρο?

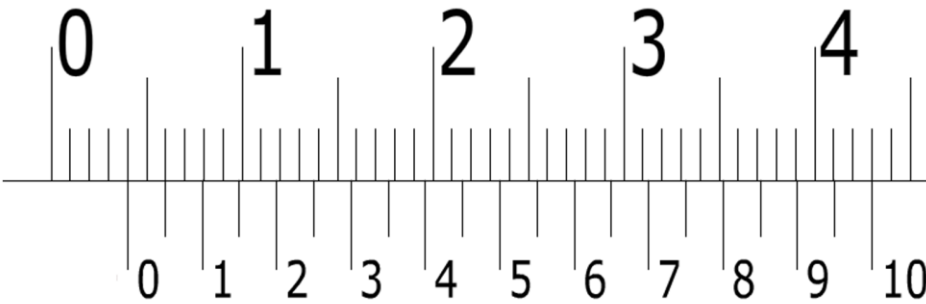


A. 2,55mm B. 20,55mm Γ. 20,65mm Δ. 2,65mm

53. Πού χρησιμεύει το τσοκ στον τόρνο?

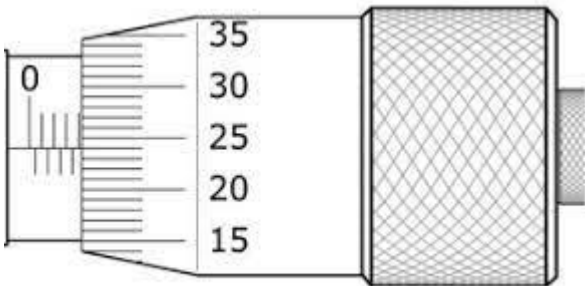
A. Για τη συγκράτηση του μαχαριού κατεργασίας. B. Για το τρόχισμα του κοπτικού εργαλείου Γ. Για τη λείανση του δοκιμίου μετά από κατεργασία Δ. Τίποτα από τα παραπάνω

54. Τί μέτρηση παίρνουμε με το παρακάτω παχύμετρο?



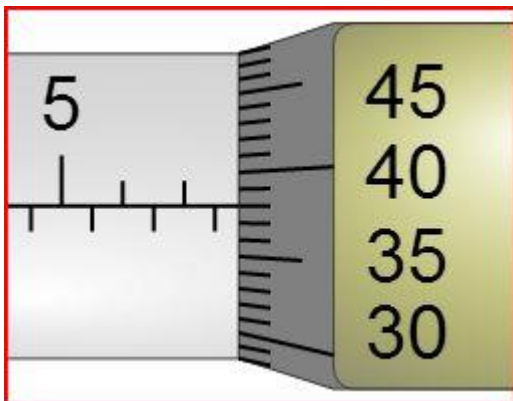
A. 4,00mm B. 41mm Γ. 40mm Δ. 4,10mm

55. Τί μέτρηση παίρνουμε με το παρακάτω μικρόμετρο?



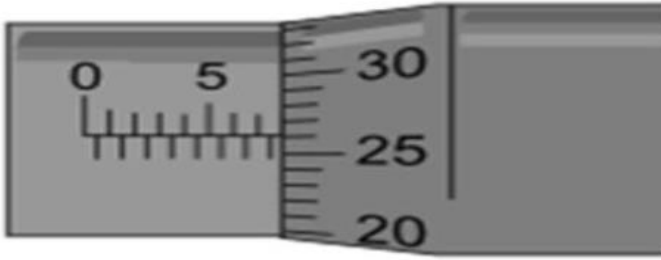
A. 3,74mm B. 30,74cm Γ. 30,74 mm Δ. 4,24 mm

56. Τί μέτρηση παίρνουμε με το παρακάτω μικρόμετρο?



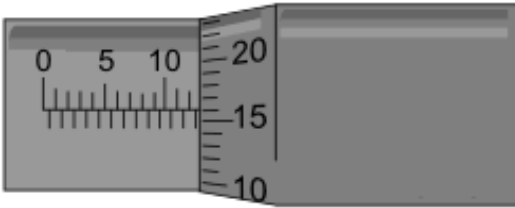
A. 7,58mm B. 7,68mm Γ. 7,89mm Δ. 7,88mm

57. Τί μέτρηση παίρνουμε με το παρακάτω μικρόμετρο?



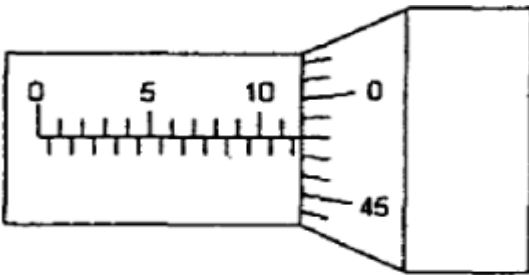
A. 7,26mm B. 7,76mm Γ. 7,52mm Δ. 7,53mm

58. Τί μέτρηση παίρνουμε με το παρακάτω μικρόμετρο?



A. 12,55mm B. 12,85mm Γ. 12,66mm Δ. 12,16mm

59. Τί μέτρηση παίρνουμε με το παρακάτω μικρόμετρο?



A. 11,99mm B. 11,98mm Γ. 11,58mm Δ. 11,48mm

60. Με βάση την σχέση $U = \pi \cdot D \cdot n$ που ισχύει μεταξύ της ταχύτητας κοπής U , της διαμέτρου του δοκιμίου D , και των στροφών του τόρνου n , για μια σταθερή ταχύτητα κοπής U , όσο μεγαλύτερη είναι η διάμετρος D του δοκιμίου:

- A. Ο αριθμός στροφών n στον τόρνο θα ελαττώνεται B. Ο αριθμός στροφών n στον τόρνο θα αυξάνεται
Γ. Τίποτα από τα παραπάνω

ΠΡΟΣΟΜΟΙΩΤΗΣ

61. Η εισαγωγή νερού ψύξης στην μηχανή γίνεται από το χώρο του χιτωνίου με ανοδική πορεία προς τον στροφαλοθάλαμο

A. Σωστό B. Λάθος

62. Ποιο από τα παρακάτω είναι μεγαλύτερο θερμικό φορτίο σε δίκτυο ψύξης με γλυκό νερό (FW cooling)

A. ME air cooler B. ME HT cooler

63. Πόσα στάδια προθέρμανσης έχουμε σε δίκτυο πετρελαίου (Fuel Oil system)

A. 1 B. 3

64. Σε δίκτυο πετρελαίου μετά το flowmeter ποιο από τα παρακάτω μέρη του δικτύου ακολουθεί?

A. Booster pumps. B. Mixing tube

65. Οι αντλίες LTFW pumps τι είδους αντλίες είναι

a. Φυγοκεντρικές B. Γραναζωτές

66. Ποια είναι η ονομασία των μηχανισμών παροχής λαδιού λίπανσης κυλίνδρων

A. Λουμπρικέςτες B. Μπεκ

67. Ποια από τις παρακάτω προτάσεις είναι σωστή για δίκτυο πετρελαίου

A. Δεξαμενή κατακαθίσεως -Φυγοκεντρικός διαχωριστήρας- Δεξαμενή ημερήσιας κατανάλωσης
B. Φυγοκεντρικός διαχωριστήρας -Μετρητής-Booster pumps

68. Πόσα είδη λαδιού έχει μια 2χρονη μηχανή.

A. 2 B. 1

69. Σε ψυγείο γλυκού νερού η θάλασσα τι από τα παρακάτω αποτελεί

A. Το μέσο που ψύχει B. Το μέσο που ψύχεται

70. Η emergency fire pump πρέπει να είναι εκτός μηχανοστασίου σε ορισμένους τύπους πλοίων μόνο

A. Σωστό B. Λάθος

71. Το expansion tank σε δίκτυο Fresh water τι χρήσεις εξυπηρετεί

A. Εξαερισμό δικτύου. B. Συμπλήρωση τυχών διαρροών στο δίκτυο του fresh

72. Σε δίκτυο πετρελαίου ποιος είναι ο ρόλος του μετρητή ιξώδους

A. Η διατήρηση της θερμοκρασίας πετρελαίου σύμφωνα με τις οδηγίες του γραφείου
B. Ο υπολογισμός του ιξώδους του πετρελαίου
Γ. Κανένα από τα παραπάνω

73. Σε δίκτυο λαδιού κυρίας μηχανής ποια είναι η επιθυμητή θερμοκρασία του λαδιού

A.45 B.40 Γ.50

74. Σε ένα δίκτυο fresh water ποια από τις παρακάτω προτάσεις είναι σωστή

A. Στο ψυγείο Central η θερμοκρασία εισόδου της θάλασσας είναι μικρότερη από την θερμοκρασία εξόδου της
B. Στο ψυγείο Central η θερμοκρασία εξόδου του fresh water είναι μεγαλύτερη από την θερμοκρασία εισόδου του

75. Η αντλία booster pump σε δίκτυο πετρελαίου τροφοδοτεί με πετρέλαιο την δεξαμενή settling tank

A.Σωστό. B.Λάθος

76. Η τροφοδοσία του λαδιού ψύξης του εμβόλου σε μια μηχανή είναι μέρος του δικτύου λίπανσης κυλίνδρων

A. Σωστό. B. Λάθος

77. Σε ποιο σημείο του δικτύου θάλασσας έχουμε κοινό σημείο επαφής με το δίκτυο του fresh water

A. Σε κανένα σημείο. B. Στο σημείο ψύξης του fresh water από την θάλασσα

78. Σε δίκτυο πετρελαίου που οδηγούνται οι επιστροφές πετρελαίου

A. Settling tank. B. Mix tube

79. Η θερμοκρασία εισόδου νερού ψύξης (Jacket water) σε κύρια μηχανή είναι μεγαλύτερη από την θερμοκρασία εξόδου γιατί το νερό ψύχεται περνώντας από το ψυγείο της jacket

A. Σωστό. B.Λάθος

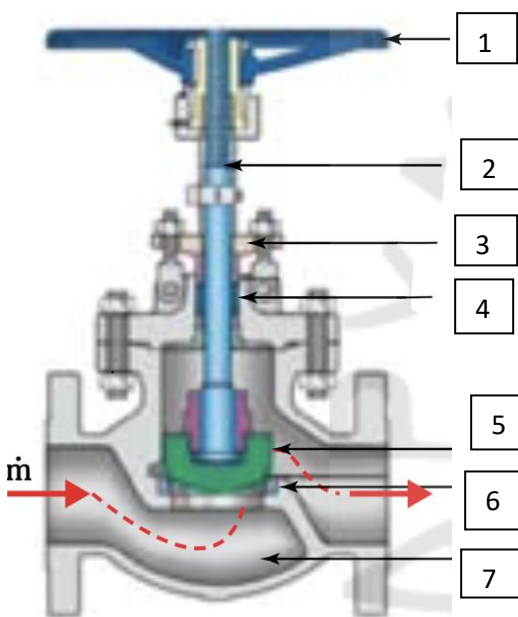
80. Ο φυγοκεντρικός διαχωριστήρας (Φ.Δ) λαδιού αναρροφά λάδι από την μηχανή και το στέλνει στην ελαιολεκάνη

A. Λάθος. B. Σωστό

ΣΩΛΗΝΟΥΡΓΕΙΟ

(Όλες οι παρακάτω ερωτήσεις, και το σχήμα, θα απαντηθούν στην κόλλα αναφοράς)

1. Πόσα σημεία στεγανοποίησης έχει ένα επιστόμιο που η σύνδεση του στο δίκτυο γίνεται με φλάντζες; Να αναφέρετε ονομαστικά τα υλικά στεγανοποίησης που χρησιμοποιούνται.
2. Από ποιους παράγοντες επηρεάζεται η επιλογή σαλαμάστρας και ποια είναι τα υλικά κατασκευής τους.
3. Ποιες είναι οι βασικές κατηγορίες ταξινόμησης των επιστομίων; Δώστε μια περιληπτική περιγραφή.
4. Ποιο είναι το χαρακτηριστικό του επιστομίου διακοπής. Περιγράψτε περιληπτικά την λειτουργία.
5. Ονοματίστε τα μέρη του επιστομίου (από 1 έως 7), στην κόλλα αναφοράς.



6. Με ποια διάταξη μπορούμε να αντιμετωπίσουμε τα φαινόμενα των συστολοδιαστολών των δικτύων.
7. Σε ποιο φαινόμενο στηρίζεται η κόλληση χαλκοσωλήνων. Περιγράψτε το επιγραμματικά.
8. Πόσα είδη κολλήσεων χρησιμοποιούνται στις χαλκοσωλήνες και ποια. Θερμοκρασία τήξης της μαλακής κόλλησης και σύσταση της.
9. Γιατί χρησιμοποιούμε αποξειδωτικής αλοιφή στις κολλήσεις χαλκοσωλήνων.
10. Τι πρέπει να προσέξουμε όταν κάνουμε κολλήσεις τύπου "T".