

ΑΕΝ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΕΞΕΤΑΣΗ ΣΤΑ ΤΕΧΝΟΥΡΓΕΙΑ Γ' ΕΞΑΜΗΝΟΥ
ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ:

Α.Ε.Μ.:

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΞΕΤΑΣΗΣ: 09/06/2016

ΑΠΑΝΤΗΣΤΕ ΣΕ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΩΤΗΣΕΙΣ ΣΤΟ ΤΕΛΟΣ. Η ΣΩΣΤΗ ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΕΙΝΑΙ ΜΟΝΟ ΜΙΑ.ΣΤΑ ΘΕΜΑΤΑ SIMULATOR ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΞΕΤΑΣΗΣ 100min.

ΑΝ ΑΛΛΑΧΘΕΙ Η ΤΕΛΙΚΗ ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΑΣ «ΣΤΟ ΤΕΛΟΣ» ΘΑ ΘΕΩΡΗΘΕΙ ΛΑΘΟΣ ΑΠΑΝΤΗΣΗ.

1) Σε 2χρονη προωστήρια μηχανή πλοίου παρουσιάζετε αυξημένη θερμοκρασία σαρώσεως σε ένα κύλινδρο σταθερά τον Νο2 κατά 10 βαθμούς Κελσίου σε σχέση με του υπόλοιπους, που μπορεί να οφείλετε;

- α) Κακή ψύξη στα air cooler.
- β) Υπερβολική φθορά ελατηρίων-χιτωνίου στον κύλινδρο, Η κολλημένα ελατήρια
- γ) Κακή ψύξη του κυλίνδρου.
- δ) Μεγάλη φθορά και κακή λειτουργία του staffing box.

2) Σε καυστήρα τύπου slide (πυραυλάκι) όταν δεν ψεκάζει στον κύλινδρο της μηχανής τι φταίει ενώ δεν υπάρχει πρόβλημα στο έμβολο της αντλίας υψηλής πίεσεως ;

- α) Κακή ρύθμιση του ελατηρίου
- β) Δεν κλείνουν οι επιστροφές του καυστήρα
- γ) Βουλωμένες τρύπες στο προστόμιο.
- δ) Σπασμένο ελατήριο καυστήρα.

3) Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	350 C ⁰

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Exh. Gas Temper
81 C ⁰	140 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	320 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ

4) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: P συμπίεσεως ίδιο σε όλους τους κυλίνδρους Pmax. υψηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, τι συμβαίνει;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ

5) Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	350 C ⁰

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Exh. Gas Temper
81 C ⁰	125 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	320 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ

6) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: P συμπίεσεως ίδιο σε όλους τους κυλίνδρους Pmax. χαμηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, τι συμβαίνει;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ

7) Η μεταβολή της θερμοκρασίας του αέρα σαρώσεως στον οχετό εισαγωγής του αέρα έχει ως αποτέλεσμα:

- α) Μεταβάλει την ταχύτητα καύσεως του πετρελαίου στον κύλινδρο της μηχανής.
- β) Μεταβάλει την προένανση και την διάρκεια καύσεως του καυσίμου μόνο ως προς την αρχή της καύσης .
- γ) Μεταβάλει την θερμοκρασία εξαγωγής καυσαερίων.
- δ) Τίποτα από τα ανωτέρω.

8) Σε αντλία πετρελαίου υψηλής πίεσεως τύπου BOSCH τι καθορίζει ή μεταβάλλει η ελικοτομή του εμβόλου της αντλίας;

- α) Την πίεση του καυσίμου προς τον καυστήρα
- β) Την ποσότητα του καυσίμου προς τον καυστήρα
- γ) Την στιγμή ή τον χρόνο ψεκασμού
- δ) Την πίεση και την ποσότητα του καυσίμου προς τον καυστήρα

9) Σε αντλία πετρελαίου Υ.Π. τύπου Bosch, η μεταβολή του V.I.T.

(variable injection timing) είναι ανάλογη:

- α) με το φορτίο της μηχανής (load indicator)
- β) με τον αριθμό στροφών της μηχανής
- γ) με τον αριθμό των στροφών του EXHAUST TURBO GAS

δ) είναι αντιστρόφως ανάλογη σε σχέση με την θέση και αύξηση της ελκικοτομής του εμβόλου της αντλίας ως προς την θυρίδα εισαγωγής του χιτωνίου (spill port)

10) Όταν δεν λειτουργούν σωστά οι βαλβίδες αποπίεσεως (surge valve -shock Absorber valve) , στο δίκτυο Υ.Π. πετρελαίου τι συμβαίνει;

- α) Δεν διατηρείτε στα σωστά όρια η πίεση στο δίκτυο Υ.Π.
- β) Δεν ψεκάζει στην προκαθορισμένη πίεση ο καυστήρας.
- γ) Μετάσταξη.
- δ) Απώλεια πίεσεως προς την αντλία Υ.Π. πετρελαίου από το δίκτυο Υ.Π.

11) Για την κόλληση μετάλλου με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, το πάχος της κόλλησης θα πρέπει να είναι:

- α) Ίδιο με την διάμετρο του υλικού της κόλλησης που χρησιμοποιούμε.
- β) Διπλάσιο από την διάμετρο του υλικού της κόλλησης που χρησιμοποιούμε.
- γ) Τριπλάσιο από την διάμετρο του υλικού της κόλλησης που χρησιμοποιούμε.
- δ) Δεν παίζει ρόλο το τελικό πάχος της κόλλησης.

12) Στην προθέρμανση για την κοπή μετάλλου με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, η κλίση του κόφτη θα πρέπει να είναι:

- α) Προς το μέταλλο που πρόκειται να κοπεί.
- β) Αντίθετα προς το μέταλλο που πρόκειται να κοπεί.
- γ) Κάθετα προς το μέταλλο που πρόκειται να κοπεί.
- δ) Δεν παίζει ρόλο η κλίση του κόφτη.

13) Στην κοπή μετάλλου με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, όταν διαπιστώσουμε ότι υπάρχει παχύ στρώμα σκουριάς κάτω από την επιφάνεια του μετάλλου που προσπαθούμε να κόψουμε, τότε:

- α) Αλλάζουμε την γωνία κοπής.
- β) Αυξάνουμε τις πιέσεις.
- γ) Απομακρύνουμε την σκουριά και μετά κόβουμε.
- δ) Δεν μπορεί να κοπεί το μέταλλο σε αυτήν την περίπτωση.

14) Σε εργασίες κοπής ή κόλλησης με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, ο έλεγχος για διαρροές στο κλείστρο της φιάλης και στα διάφορα ρακόρ και συνδέσεις γίνεται ως εξής:

- α) Με το άκουσμα του χαρακτηριστικού ήχου της διαρροής.
- β) Με την χρήση φλόγας ώστε να φανεί αν θα ανάψει σε κάποια διαρροή.
- γ) Με την χρήση σαπουνάδας ώστε να φανούν φυσαλίδες σε κάποια διαρροή.
- δ) Δεν γίνεται έλεγχος για διαρροές αν δεν μυρίζει έντονα η ασετιλίνη.

15) Πού τοποθετείτε ανεπίστροφη βαλβίδα σε μια συσκευή συγκολλήσεως οξυγόνου-ασετιλίνης;

- α) Στα λάστιχα ασετιλίνης.
- β) Στα λάστιχα οξυγόνου.
- γ) Δεν τοποθετείται ανεπίστροφη βαλβίδα.

16) Με ποιο κριτήριο γίνεται η επιλογή του ηλεκτροδίου στην ηλεκτροσυγκόλληση;

- α) Ανάλογα με το είδος πάχος και το πάχος του μετάλλου.
- β) Ανάλογα με τα αμπέρ της μηχανής.
- γ) Ανάλογα με τα βολτ της μηχανής.

17) Κατά την ηλεκτροσυγκόλληση μετάλλου, το πάχος της κόλλησης (γαζί) θα πρέπει να είναι:

- α) Ίδιο με την διάμετρο του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιούμε.
- β) Διπλάσιο από την διάμετρο του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιούμε.
- γ) Τριπλάσιο από την διάμετρο του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιούμε.
- δ) Δεν παίζει ρόλο το τελικό πάχος της κόλλησης.

18) Ποια είναι η κατάλληλη περιοχή εργασίας και ρύθμισης των Αμπερ στην συγκόλληση για ένα ηλεκτρόδιο $\Phi=2,5\text{mm}$;

- α) 60-90A β) 90-140A γ) 140-170A

19) Κατά την ηλεκτροσυγκόλληση χυτοσίδηρου (μαντέμι) στο τέλος κρύνουμε το κομμάτι:

- α) Βουτώντας το σε νερό.
β) Αφήνοντάς το στη θερμοκρασία περιβάλλοντος.
γ) Βουτώντας το σε λάδι.
δ) Δεν παίζει ρόλο ο τρόπος ψύξης.

20) Κατά την ηλεκτροσυγκόλληση μετάλλου, το πάχος του γεμίματος θα πρέπει να είναι:

- α) Τριπλάσιο από την διάμετρο του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιούμε.
β) Τέτοιο ώστε να γεμίζει το κενό ανάμεσα σε δύο γαζιά.
γ) Τέτοιο ώστε να γεμίζει το κενό ανάμεσα σε δύο γαζιά καλύπτοντας σχεδόν και τα γαζιά.
δ) Δεν παίζει ρόλο το τελικό πάχος του γεμίματος.

21) Επιλέξτε το σωστό. Τι από τα παρακάτω θα προτιμούσατε να γίνει κατά την κατεργασία ενός δοκιμίου στον τόρνο;

- A. Να αφήσω το κλειδί στο τσοκ για λίγο χωρίς να υπάρχει επαφή με το χέρι μας
B. Να αφήνω το κλειδί στο τσοκ με το μηχάνημα κλειστό (χωρίς ρεύμα) χωρίς να υπάρχει επαφή με το χέρι μας
Γ. Κανένα από τα δύο

22) Μία από τις χρήσεις της πόντας της κουκουβάγιας είναι να κεντράρει τα κοπτικά εργαλεία (μαχαίρια)

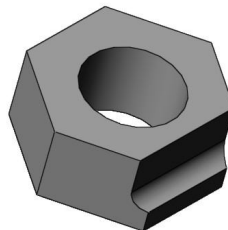
- A. Σωστό B. Λάθος

23) Κατά την κατεργασία ενός δοκιμίου, πρέπει πάντα να κεντράρουμε τα κοπτικά εργαλεία που τοποθετούμε ώστε για να γίνεται σωστά η κατεργασία.

- A. Σωστό B. Λάθος

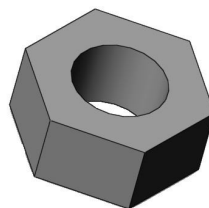
24) Επιλέξτε το σωστό:

- A. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
B. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε και με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
Γ. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση της πλάνης
Δ. Τίποτα από τα παραπάνω



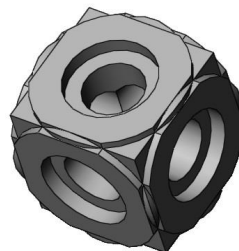
25) Επιλέξτε το σωστό:

- A. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
B. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε και με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
Γ. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση της πλάνης
Δ. Τίποτα από τα παραπάνω



26) Επιλέξτε το σωστό:

- A. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
B. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε και με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
Γ. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση της πλάνης
Δ. Τίποτα από τα παραπάνω



27) Δεν μπορεί να κατασκευάσω δωδεκάγωνο στον απλό – συμβατικό τόρνο

- A. Σωστό B. Λάθος

28) Το πλατώ δεν μπορεί να συγκρατήσει κυλινδρικά δοκίμια

- A. Σωστό B. Λάθος

29) Στον απλό – συμβατικό τórνο περιστρέφεται το κοπτικό εργαλείο (μαχαίρι) προκειμένου να γίνει η κατεργασία

A. Σωστό B. Λάθος

30) Δεν μπορεί να γίνει κατεργασία (διάνοιξη οπής – τρύπας) με τη βοήθεια ενός τρυπανιού (κεντροτρύπανου) στον απλό τórνο

A. Σωστό B. Λάθος

31) Στη λειτουργία του εν κενώ, ένας μονοφασικός μετασχηματιστής τροφοδοτείται με τάση $V_n = 24V$, διαρρέεται με ρεύμα $I_n = 2.5A$ και δίνει $V_s = 120V$. Απορροφά δε ισχύ $P_p = 10W$. Η σχέση μεταφοράς του μετασχηματιστή είναι

A) 5 B) 1/5 Γ) 1.5 Δ) 2.5

32) Στον μετασχηματιστή της προηγούμενης άσκησης το συνφ είναι

A) 0.05 B) 0.98 Γ) 1 Δ) 0.167

33) Στον μετασχηματιστή της προηγούμενης άσκησης το P_s είναι

A) $P_s = 10W$ B) $P_s = 120W$ Γ) $P_s = 24W$ Δ) $P_s = 0W$

34) Ο ρόλος της διεγέρτριας στη λειτουργία των εναλλακτών είναι:

A) να δώσει την εναλλασσόμενη τριφασική τάση στο φορτίο

B) να πάρει την εναλλασσόμενη τριφασική τάση για την δημιουργία του μαγνητικού πεδίου

Γ) να δώσει την συνεχή τάση εξόδου στο φορτίο

Δ) να δώσει την συνεχή τάση για την δημιουργία του μαγνητικού πεδίου

35) Σε έναν τριφασικό εναλλακτήρα που παράγει τάση συχνότητας 60 Hz η ταχύτητα που περιστρέφεται είναι 720 rpm. Πόσων πόλων είναι ο εναλλακτήρας;

A) 4 B) 10 Γ) 8 Δ) 2

36) Η συχνότητα της τάσης που παράγεται από μια σύγχρονη γεννήτρια δώδεκα πόλων, που περιστρέφεται στις 100 rpm είναι

A) 200 Hz B) 60 Hz Γ) 50 Hz Δ) 10 Hz

37) Ένας μονοφασικός μετασχηματιστής έχει στο δευτερεύον τύλιγμά του, διπλάσιες σπείρες από το πρωτεύον. Αν το πρωτεύον τύλιγμα διαρρέεται από ρεύμα εντάσεως 5 A, το ρεύμα στο δευτερεύον είναι:

A) 1 A B) 2.5 A Γ) 5A Δ) 10 A

38) Κατά την διάρκεια του πειράματος βραχυκύκλωσης η ισχύς που μετρείται στο πρωτεύον:

A) είναι οι μαγνητικές απώλειες.

B) είναι οι ηλεκτρικές απώλειες.

Γ) είναι οι μαγνητικές και οι ηλεκτρικές απώλειες.

Δ) δεν είναι απώλειες.

39) Σε μια έξι πόλων σύγχρονη γεννήτρια που θέλουμε να μας δώσει τάση των 60 Hz, με ποια ταχύτητα πρέπει να την περιστρέψουμε;

A) 1200 rpm B) 900 rpm Γ) 1800 rpm Δ) 3600 rpm

40) Το τύλιγμα υψηλής τάσης ενός μετασχηματιστή, αναλογικά με το τύλιγμα χαμηλής τάσης, αποτελείται:

A) από λίγες σπείρες μεγάλης διατομής

B) λίγες σπείρες μικρής διατομής

Γ) πολλές σπείρες μεγάλης διατομής

Δ) πολλές σπείρες μικρής διατομής

41) Η ΕΙΣΟΔΟΣ ΤΟΥ ΓΛΥΚΟΥ ΝΕΡΟΥ ΣΤΟΝ ΕΞΑΤΜΙΣΤΗ ΤΟΥ ΒΡΑΣΤΗΡΑ ΕΙΝΑΙ

A) ΑΠΟ ΠΑΝΩ ΠΡΟΣ ΤΑ ΚΑΤΩ

B) ΑΠΟ ΚΑΤΩ ΠΡΟΣ ΤΑ ΠΑΝΩ

Γ) ΑΝΑΛΟΓΩΣ ΤΟΝ ΤΥΠΟ ΤΟΥ ΒΡΑΣΤΗΡΑ

42) ΠΟΣΕΣ ΠΑΡΟΧΕΣ ΝΕΡΟΥ ΚΑΤΑΛΗΓΟΥΝ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΣΩΜΑ ΤΟΥ ΦΥΓΟΚΕΝΤΡΚΟΥ ΚΑΘΑΡΙΣΤΗ

A) 2

B) 4

Γ) 3

43) ΠΟΙΑ ΓΡΑΜΜΗ ΝΕΡΟΥ ΤΟΥ PURIFIER ΕΧΕΙ ΠΑΝΤΑ ΧΑΜΗΛΗ ΠΙΕΣΗ

A) OPENING WATER

B) CLOSING WATER

Γ) FILLING WATER OF BOWL

44) ΟΤΑΝ ΤΟ ΗFO PURIFIER ΕΙΝΑΙ ΕΤΟΙΜΟ (ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙ ΣΤΟΝ ΣΩΣΤΟ ΑΡΙΘΜΟ ΣΤΡΟΦΩΝ) ΚΑΙ ΘΕΛΕΙΣ ΝΑ ΣΥΓΚΟΙΝΩΝΗΣΕΙΣ ΜΕ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ, ΠΟΙΑ ΒΑΛΒΙΔΑ ΝΕΡΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΠΡΩΤΑ ΝΑ ΑΝΟΙΞΕΙΣ;

- A) Filling
- B) Opening
- Γ) Closing

45) ΟΤΑΝ ΕΝΑΙ ΕΤΟΙΜΟ ΤΟ L.O PURIFIER ΝΑ ΤΟ ΣΥΓΚΟΙΝΩΝΗΣΕΙΣ ΜΕ ΤΟ ΛΑΔΙ ΤΗΣ Κ. ΜΗΧΑΝΗΣ , ΠΟΙΑ ΒΑΛΒΙΔΑ ΝΕΡΟΥ ΘΑ ΚΛΕΙΣΕΙΣ ΤΕΛΕΥΤΑΙΑ;

- A) Filling
- B) Opening
- Γ) Closing

46) ΑΡΙΘΜΗΣΤΕ ΕΝΕΡΓΕΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΚΚΙΝΗΣΗ L.O. SEPARATOR

- A) ΓΥΡΙΣΜΑ 3-WAY VALVE ΩΣΕ ΚΑΤΑΘΛΙΨΗ ΠΡΟΣ PURIFIER
- B) ΕΚΚΙΝΗΣΗ ΑΝΤΛΙΑΣ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ
- Γ) ΑΝΟΙΓΜΑ ΕΠΙΣΤΟΜΙΩΝ
- Δ) ΑΝΟΙΓΜΑ ΑΤΜΟΥ ΣΤΟ HEATER
- E) ΕΚΚΙΝΗΣΗ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗΡΑ PURIFIER
- ΣΤ) ΑΝΟΙΓΜΑ CLOSING WATER
- Z) ΑΝΟΙΓΜΑ ΝΕΡΟ ΓΙΑ ΤΟ ΕΣΩΓΕΡΙΚΟ ΤΟΥ BOWL
- H) ΚΛΕΙΣΙΜΟ ΝΕΡΟ ΓΙΑ ΤΟ ΕΣΩΓΕΡΙΚΟ ΤΟΥ BOWL

47) ΑΡΙΘΜΗΣΤΕ ΤΙΣ ΕΝΕΡΓΕΙΕΣ ΤΙΣ ΟΠΟΙΕΣ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΚΑΝΟΥΜΕ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΩΣΤΗ ΕΚΚΙΝΗΣΗ ΤΟΥ ΒΡΑΣΤΗΡΑ.

- A) ΑΝΑΜΟΝΗ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑΣ ΚΕΝΟΥ
- B) ΑΝΟΙΓΩ ΕΠΙΣΤΟΜΙΑ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΕJECTOR PUMP
- Γ) ΕΚΚΙΝΗΣΗ ΕJECTOR PUMP
- Δ) ΚΛΕΙΣΙΜΟ EVAPORATOR DRAIN
- E) ΑΝΟΙΓΜΑ ΕΠΙΣΤΟΜΙΑ ΕΣΟΔΟΥ – ΕΞΟΔΟΥ ΤΗΣ JACKET ΠΡΟΣ EVAPORATOR
- ΣΤ) ΠΕΡΙΟΡΙΖΩ BY-PASS JACKET
- Z) ΕΚΚΙΝΗΣΗ ΑΝΤΛΙΑΣ ΓΛΥΚΟΥ ΝΕΡΟΥ
- H) ΚΛΕΙΣΙΜΟ VACUM BREAKER

48) ΕΞΗΓΗΣΤΕ ΠΩΣ ΦΕΥΓΕΙ ΤΟ OPENING WATER ΑΠΟ ΤΟ BOWL ΤΟΥ PURIFIER

49) ΑΝΑΦΕΡΕΤΑΙ ΤΑ ΤΡΙΑ ΣΗΜΕΙΑ ΣΤΑ ΟΠΟΙΑ ΚΑΤΑΘΛΙΒΕΙ ΝΕΡΟ Η ΕJECTOR PUMP:

- A)
- B)
- Γ)

50) ΑΝΑΦΕΡΕΤΑΙ ΤΑ ΤΡΙΑ ΜΕΡΗ ΑΠΟ ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΑΠΟΤΕΛΕΙΤΑΙ Ο ΒΡΑΣΤΗΡΑΣ

- A)
- B)
- Γ)

ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
41	42	43	44	45	46	47			
A	A	A	A	A	A	A			
B	B	B	B	B	B	B			
Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ			
Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ			
				E	E	E			
				ΣΤ	ΣΤ	ΣΤ			
				Z	Z	Z			
				H	H	H			