

1. Στο κύκλωμα του σχήματος 1, αν ενεργοποιηθεί η είσοδος I1 και η είσοδος I2:

 - A. η έξοδος Q1 θα γίνει 1 και η έξοδος Q2 θα γίνει 1
 - B. η έξοδος Q1 θα γίνει 0 και η έξοδος Q2 θα γίνει 1
 - Γ. η έξοδος Q1 θα γίνει 1 και η έξοδος Q2 θα γίνει 0
 - Δ. η έξοδος Q1 θα γίνει 0 και η έξοδος Q2 θα γίνει 0
2. Στο κύκλωμα του σχήματος 1, αν ενεργοποιηθεί η είσοδος I1 και η είσοδος I3:

 - A. η έξοδος Q1 θα γίνει 1 και η έξοδος Q2 θα γίνει 1
 - B. η έξοδος Q1 θα γίνει 0 και η έξοδος Q2 θα γίνει 1
 - Γ. η έξοδος Q1 θα γίνει 1 και η έξοδος Q2 θα γίνει 0
 - Δ. η έξοδος Q1 θα γίνει 0 και η έξοδος Q2 θα γίνει 0
3. Στο κύκλωμα του σχήματος 2, αν ενεργοποιηθεί η είσοδος I3:

 - A. η έξοδος Q1 θα γίνει 1 αμέσως
 - B. η έξοδος Q1 θα γίνει 1 μετά από χρόνο 5 δεύτερα
 - Γ. η έξοδος Q1 θα είναι 1 και θα γίνει 0 μετά από χρόνο 5 δεύτερα
 - Δ. η έξοδος Q1 θα παραμείνει 0
4. Στο κύκλωμα του σχήματος 3, αν ενεργοποιηθεί η είσοδος I2 (cnt) και απενεργοποιηθεί αμέσως μετά:

 - A. η έξοδος Q1 θα γίνει 1 αμέσως και κατόπιν 0
 - B. η έξοδος Q1 θα γίνει 1 μετά από χρόνο 10 δεύτερα
 - Γ. η έξοδος Q1 θα είναι 1 και θα γίνει 0 μετά 10 επαναλήψεις
 - Δ. η έξοδος Q1 θα είναι 0 και θα γίνει 1 μετά 10 επαναλήψεις
5. Στο κύκλωμα του σχήματος 3, αν ενεργοποιηθεί η είσοδος I1 (R):

 - A. η έξοδος Q1 θα γίνει 1 αμέσως
 - B. η έξοδος Q1 θα γίνει 0 αμέσως
 - Γ. η έξοδος Q1 θα είναι 1 και θα γίνει 0 μετά από χρόνο 10 δεύτερα
 - Δ. η έξοδος Q1 θα είναι 0 και θα γίνει 1 μετά 10 επαναλήψεις
6. Βασικά πλεονεκτήματα των P.L.C. είναι:

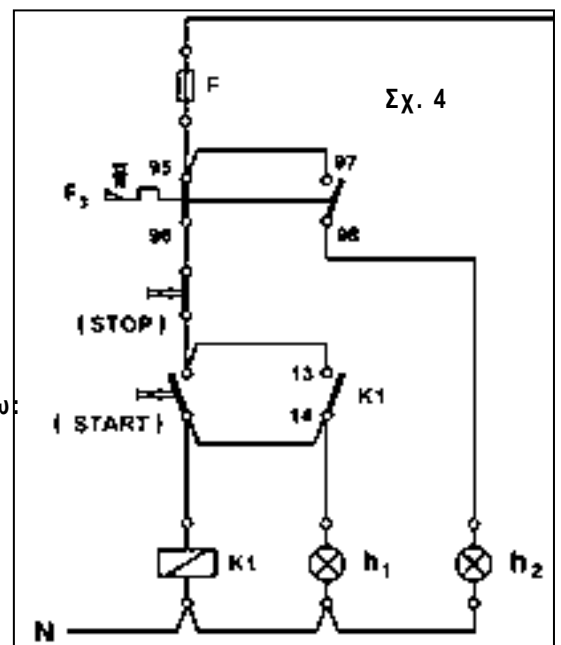
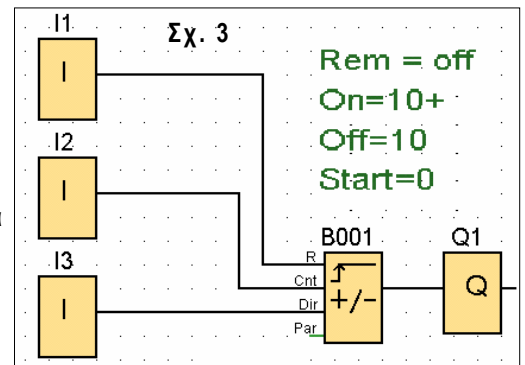
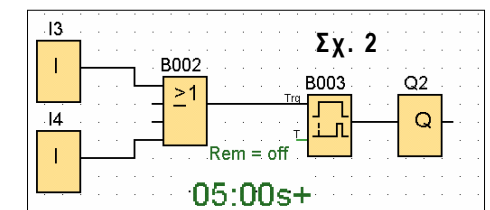
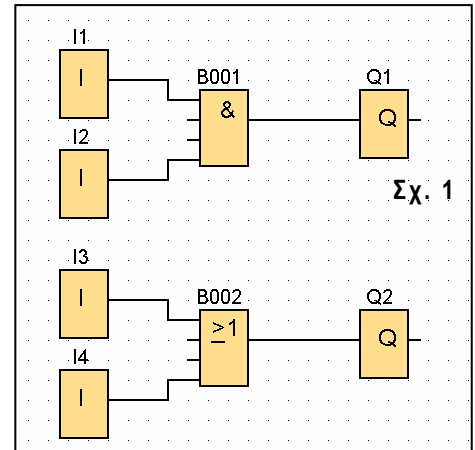
 - A. οικονομία, Μείωση χώρου, Επιδόσεις, Ευελιξία
 - B. αντοχή σε κρούση, Τοξικά αέρια, Υγρασία
 - Γ. αντοχή σε θερμοκρασία από 55°C
 - Δ. η δυνατότητα τοποθέτησης τους κοντά στα καλώδια ισχύος
7. Στη γλώσσα προγραμματισμού F.B.D γίνεται χρήση:

 - A. λογικών διαγραμμάτων,κάθε λειτουργία αναπαρίσταται με ένα ορθογώνιο με το όνομα της στο κέντρο
 - B. κλιμακωτών διάγραμμα επαφών που μοιάζει με το ηλεκτρολογικό σχέδιο του κυκλώματος
 - Γ. λογικών εντολών και μοιάζει με τις γλώσσες προγραμματισμού των υπολογιστών
 - Δ. τίποτε από τα παραπάνω
8. Οι Ψηφιακές Είσοδοι ενός P.L.C.:

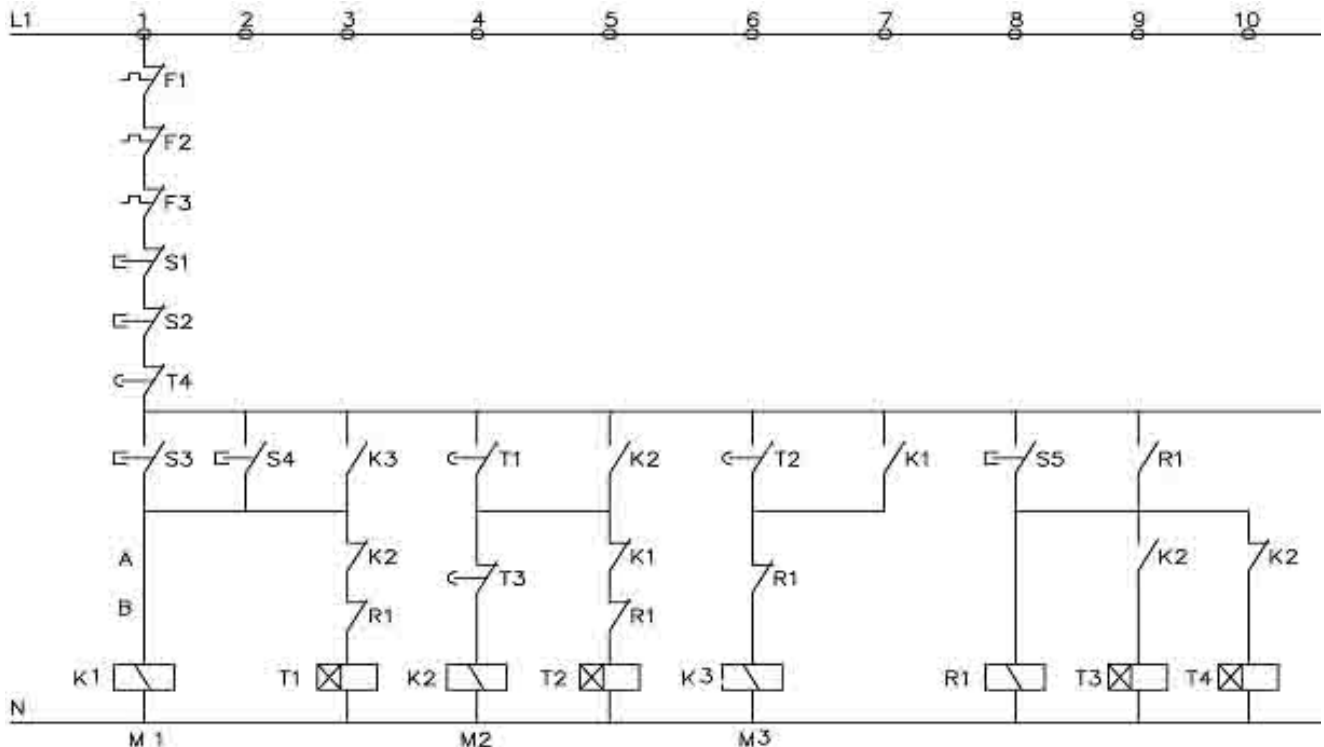
 - A. αντιλαμβάνονται δύο διακριτές καταστάσεις: την κατάσταση "ON" και την "OFF"
 - B. αντιλαμβάνονται μια κατάσταση που συνεχώς μεταβάλλεται
 - Γ. αντιλαμβάνονται δύο διακριτές καταστάσεις: την κατάσταση "ON" και την "OFF" αλλά μπορούν να αντιληφθούν και μια κατάσταση που συνεχώς μεταβάλλεται
 - Δ. τίποτε από τα παραπάνω
9. Για να προγραμματίσουμε την αυτοσυγκράτηση στο βοηθητικό κύκλωμα του σχήματος 4 θα χρησιμοποιηθεί:

 - A. latching relay (set-reset)
 - Γ. off delay
 - B. on delay
 - Δ. on-off delay
10. Στο βοηθητικό κύκλωμα του σχήματος 4 αληθεύουν τα παρακάτω:

 - A. η επαφή θερμικού, το START και το STOP είναι είσοδοι, το ρελέ K1 και οι λυχνίες h1, h2 είναι έξοδοι
 - B. το START και το STOP είναι είσοδοι, η επαφή θερμικού το ρελέ K1 και οι λυχνίες h1, h2 είναι έξοδοι
 - Γ. οι λυχνίες h1, h2 είναι είσοδοι, το START, το STOP και η επαφή θερμικού, είναι έξοδοι
 - Δ. η επαφή θερμικού, το ρελέ K1 είναι είσοδοι, οι λυχνίες h1, h2, το START και το STOP είναι έξοδοι



11. Ποιος από τους παρακάτω τρόπους εκκίνησης προκαλεί μικρότερα ρεύματα εκκίνησης;
- εκκίνηση με αστέρα -τρίγωνο
 - εκκίνηση με soft starter
 - εκκίνηση με inverter
12. Ο σκοπός ενός ηλεκτρονόμου (ρελέ) είναι:
- να ανοίξει και να κλείσει τις επαφές
 - να ανοίξει τα κυκλώματα αν συμβεί υπερφορτίση
 - να παράσχει προστασία από το μεγάλο ρεύμα εκκίνησης
 - να παράσχει προστασία από βραχυκυκλώματα
13. Η γεννήτρια πόσες ισχύς αναγράφει και πού χρησιμοποιούνται.
- Μια, την μέση ηλεκτρική ισχύ που μπορεί να δώσει στο πλοίο σε kvα
 - Μια, την μέγιστη ηλεκτρική ισχύ που μπορεί να δώσει στο πλοίο σε kvα
 - Δυο, την μέση και την μέγιστη ηλεκτρική ισχύ που μπορεί να δώσει στο πλοίο σε kvα
 - Δυο, την μέγιστη ηλεκτρική ισχύ σε συνεχή λειτουργία και την ισχύ σε περίπτωση εκκινήσεων.



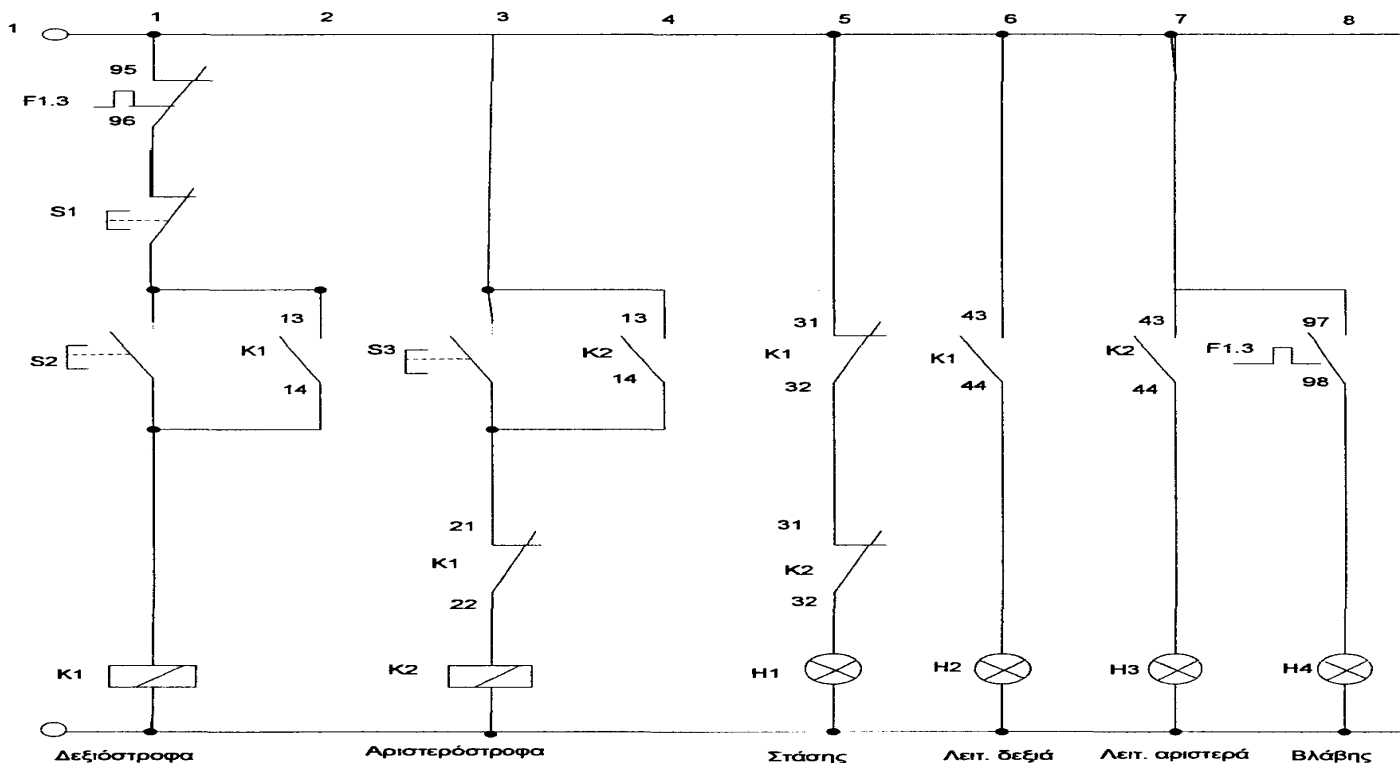
14. Πώς μπορώ να καταλάβω πόσους κινητήρες έχει ο παραπάνω ο αυτοματισμός του παραπάνω σχήματος
- Από τον αριθμό των Ρελέ
 - Από τον αριθμό των Θερμικών
 - Από τον αριθμό των χρονικών
 - Από τον αριθμό των μπουτόν
15. Τι κάνει ο αυτοματισμός του παραπάνω σχήματος.
- εκκινεί διαδοχικά τους κινητήρες M1 μετά M2 και τέλος M3 και τους κλείνει διαδοχικά M1 M2 και M3
 - εκκινεί διαδοχικά τους κινητήρες M3 μετά M2 και τέλος M1 και τους κλείνει διαδοχικά M1 M2 και M3
 - εκκινεί διαδοχικά τους κινητήρες M3 μετά M2 και τέλος M1 και τους κλείνει διαδοχικά M3 M2 και M1
 - εκκινεί διαδοχικά τους κινητήρες M1 μετά M2 και τέλος M3 και τους κλείνει διαδοχικά M3 M2 και M1
16. Αν την NC επαφή του T4 την πάρω από το σημείο που είναι και την τοποθετήσω στην θέση AB τι θα γίνει
- Ο κινητήρας M3 θα μπορεί να κλείνει αλλά δεν θα μπορεί να επανεκκινήσει
 - Το κύκλωμα αυτοματισμού δεν αλλάζει
 - Ο κινητήρας M3 θα μπορεί να κλείνει αλλά δεν θα μπορεί να κλείσει το χρονικό T1
 - Ο κινητήρας M3 δεν θα μπορεί να κλείνει και το κύκλωμα θα μπορεί να επανεκκινήσει
17. Πόσα χρονικά έχει ο αυτοματισμός του παραπάνω σχήματος και τι είδους είναι
- Δυο delay ON και δύο delay OFF
 - Τέσσερα delay OFF
 - Τέσσερα delay ON
 - Κανένα από τα παραπάνω
18. Από πόσα σημεία γίνεται η διαδοχική εκκίνηση των κινητήρων και από ποσά η απ' ευθείας διακοπή του παραπάνω σχήματος.
- Από 1 εκκίνηση από 1 διακοπή.
 - Από 2 εκκίνηση από 2 διακοπή.
 - Από 2 εκκίνηση από 1 διακοπή.
 - Από 2 εκκίνηση από 3 διακοπή

19. Κατά την καλωδίωση του αυτόματου διακόπτη αλλαγής φοράς περιστροφής, ασύγχρονου τριφασικού επαγωγικού κινητήρα, έγιναν κάποια λάθη όπως φαίνονται στο παρακάτω κύκλωμα ελέγχου. Τι επιπτώσεις θα παρατηρήσουμε στην λειτουργία και την σηματοδότηση του κινητήρα;

- A. δεν έχουμε: i) STOP για K2 και ii) λυχνία βλάβης
 B. δεν έχουμε: i) STOP για K2 ii) λυχνία βλάβης και iii) μανδάλωση για το πηνίο K1
 Γ. δεν έχουμε: i) STOP για K2 και ii) μανδάλωση για το πηνίο K1
 Δ. δεν έχουμε: i) μανδάλωση για το πηνίο K1 και ii) λυχνία βλάβης

20. Από πόσα σημεία γίνεται η διαδοχική εκκίνηση των κινητήρων και από ποσά η διαδοχική διακοπή του παραπάνω σχήματος.

- A. Από 1 εκκίνηση από 1 διακοπή. B. Από 2 εκκίνηση από 1 διακοπή
 Γ. Από 2 εκκίνηση από 1 διακοπή. Δ. Από 2 εκκίνηση από 3 διακοπή



21. Ποια είναι η τάση του ρεύματος που παράγουν οι μηχανές ηλεκτροσυγκόλλησης;

- A. 220-240volt. B. 340-380volt. Γ. 40-90 volt.

22. Πως ρυθμίζουμε την μηχανή της ηλεκτροσυγκόλλησης προκειμένου να εργαστούμε;

- A. Ρυθμίζουμε την τάση του ρεύματος, ανάλογα με το πάχος του ηλεκτροδίου και του μετάλλου.
 B. Ρυθμίζουμε την ένταση του ρεύματος, ανάλογα με το πάχος του ηλεκτροδίου και του μετάλλου.
 Γ. Ρυθμίζουμε την τάση του ρεύματος, ανάλογα με την δυνατότητα της ταχύτητας του χεριού μας και το πάχος του ηλεκτροδίου.

23. Ποια είναι η κατάλληλη περιοχή εργασίας και ρύθμισης των Αμπέρ στην συγκόλληση για ένα ηλεκτρόδιο Φ 3,25mm;

- A. 60-80A B. 90-140A Γ. 120-170A

24. Στην ηλεκτροσυγκόλληση τι είναι η μετωπική συγκόλληση;

- A. Το κλείσιμο μιας τρύπας στο μέταλλο. B. Το γέμισμα μιας γωνιάς. Γ. Το κόλλημα δύο τεμαχίων.

25. Η επιλογή του ηλεκτροδίου στην ηλεκτροσυγκόλληση γίνεται ανάλογα με:

- A. το πάχος και το είδος του μετάλλου. B. τα αμπέρ της μηχανής. Γ. τα βολτ της μηχανής.

26. Σε μία ηλεκτροσυγκόλληση όταν κολλάμε τεμάχια με διαφορετικό πάχος τι αμπέρ βάζουμε;

- A. Αμπέρ για το λεπτό μέταλλο. B. Αμπέρ για το χοντρό μέταλλο.
 Γ. Ρυθμίζουμε τα αμπέρ ανάλογα με το πάχος της κολλήσεως που θέλουμε να επιτύχουμε

27. Πως ξεχωρίζουμε τις φιάλες οξυγόνου και ασετυλίνης;

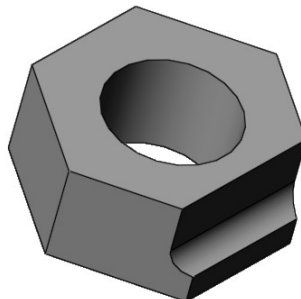
- A. Από το χρώμα και τον ήχο αφού τις κτυπήσουμε. B. Από το μέγεθος της φιάλης.
 Γ. Από το προστατευτικό καπάκι (κλείστρο), δεξιόστροφο ή αριστερόστροφο.

28. Τι είναι μανομετρικός εκτονωτής;

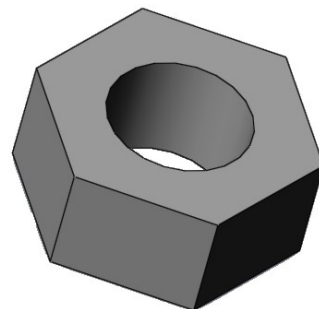
- A. Μανόμετρο με ανεπίστροφη ροή για την φιάλη της ασετυλίνης.
 B. Μανόμετρο με ανεπίστροφη ροή για την φιάλη του οξυγόνου.
 Γ. Μανόμετρο σταθερού υποβιβασμού (μείωσης) της πίεσης.

29. Για την κοπή μετάλλου με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετυλίνης ο κόφτης θα πρέπει:
 Α. Η φλόγα να έχει περισσότερη ασετυλίνη για γρηγορότερη προθέρμανση.
 Β. Η φλόγα πρέπει να είναι ουδέτερη & το μπεκ να έχει την ανάλογη κλίση προς αποφυγή αναρρόφησης.
 Γ. Η πίεση της ασετυλίνης στο μπεκ να είναι διπλάσια του οξυγόνου.
30. Που τοποθετείτε η ανεπίστροφη βαλβίδα σε μια συσκευή συγκολλήσεως οξυγόνου-ασετυλίνης;
 Α. Στο λάστιχο οξυγόνου.
 Β. Στο μανόμετρο του μειωτήρα του οξυγόνου.
 Γ. Μετά το μειωτήρα της ασετυλίνης.
31. Επιλέξτε το σωστό. Τι από τα παρακάτω θα προτιμούσατε να γίνει κατά την κατεργασία ενός δοκιμίου στον τόρνο;
 Α. Να αφήσω το κλειδί στο τσοκ για λίγο χωρίς να υπάρχει επαφή με το χέρι μας
 Β. Να αφήνω το κλειδί στο τσοκ με το μηχάνημα κλειστό (χωρίς ρεύμα) χωρίς να υπάρχει επαφή με το χέρι μας
 Γ. Κανένα από τα δύο
32. Μία από τις χρήσεις της πόντας της κουκουβάγιας είναι να κεντράρει τα κοπτικά εργαλεία (μαχαίρια)
 Α. Σωστό Β. Λάθος
33. Κατά την κατεργασία ενός δοκιμίου, πρέπει πάντα να κεντράρουμε τα κοπτικά εργαλεία που τοποθετούμε ώστε για να γίνεται σωστά η κατεργασία.
 Α. Σωστό Β. Λάθος

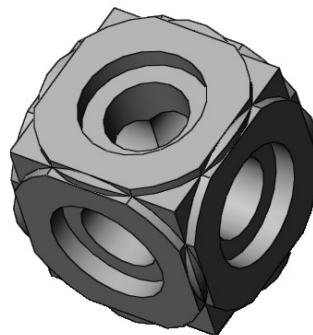
34. Επιλέξτε το σωστό:
 Α. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
 Β. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε και με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
 Γ. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση της πλάνης
 Δ. Τίποτα από τα παραπάνω



35. Επιλέξτε το σωστό:
 Α. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
 Β. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε και με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
 Γ. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση της πλάνης
 Δ. Τίποτα από τα παραπάνω



36. Επιλέξτε το σωστό:
 Α. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
 Β. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε και με τη χρήση του απλού – συμβατικού τόρνου
 Γ. Το διπλανό δοκίμιο κατασκευάστηκε μόνο με τη χρήση της πλάνης
 Δ. Τίποτα από τα παραπάνω



37. Δεν μπορώ να κατασκευάσω εξάγωνο στον απλό – συμβατικό τόρνο
 Α. Σωστό Β. Λάθος
38. Το πλατώ δεν μπορεί να συγκρατήσει κυλινδρικά δοκίμια
 Α. Σωστό Β. Λάθος
39. Στον απλό – συμβατικό τόρνο περιστρέφεται το κοπτικό εργαλείο (μαχαίρι) προκειμένου να γίνει η κατεργασία
 Α. Σωστό Β. Λάθος
40. Δεν μπορεί να γίνει κατεργασία (διάνοιξη οπής – τρύπας) με τη βοήθεια ενός τρυπανιού (κεντροτρυπανού) στον απλό τόρνο
 Α. Σωστό Β. Λάθος

41. Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: P_{max} . υψηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων χαμηλότερη, τι συμβαίνει;
- A. Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου. B. Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
Γ. Μειωμένη ποσότητα καυσίμου. Δ. Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.
42. Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: P_{max} . χαμηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, τι συμβαίνει;
- A. Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου. B. Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
Γ. Μειωμένη ποσότητα καυσίμου. Δ. Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.
43. Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: P_{max} . υψηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, τι συμβαίνει;
- A. Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου. B. Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
Γ. Μειωμένη ποσότητα καυσίμου. Δ. Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.
44. Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: P_{max} . χαμηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων χαμηλότερη, τι συμβαίνει;
- A. Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου. B. Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
Γ. Μειωμένη ποσότητα καυσίμου. Δ. Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.
45. Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: P_{max} . χαμηλότερο σε σχέση με τους άλλους κυλίνδρους και θερμοκρασία καυσαερίων πολύ υψηλή, (πέρα από τα όρια) τι συμβαίνει;
- A. Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου B. Βαλβίδα εξαγωγής με κακή εφαρμογή ή καμένη.
Γ. Μειωμένη ποσότητα καυσίμου. Δ. Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.
46. Σε αντλία πετρελαίου υψηλής πίεσεως τύπου BOSCH τι καθορίζει ή μεταβάλλει η ελικοτομή του εμβόλου της αντλίας;
- A. Την πίεση του καυσίμου προς τον καυστήρα B. Την ποσότητα του καυσίμου προς τον καυστήρα
Γ. Την στιγμή ή τον χρόνο ψεκασμού Δ. Την πίεση και την ποσότητα του καυσίμου προς τον καυστήρα
47. Σε αντλία πετρελαίου υψηλής πίεσεως τύπου BOSCH τι καθορίζει ή μεταβάλλει ο τροχίλος κάτω από το έμβολο της αντλίας;
- A. Την πίεση του καυσίμου προς τον καυστήρα B. Την ποσότητα του καυσίμου προς τον καυστήρα
Γ. Την στιγμή ή τον χρόνο ψεκασμού Δ. Την πίεση και την ποσότητα του καυσίμου προς τον καυστήρα
48. Ποια η διαφορά μεταξύ MAN B&W MCC ME ή E και SULZER RT-FLEX στο δίκτυο υψηλής πίεσεως πετρελαίου;
- A. Στην MAN B&W MCC ME ή E οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι υδραυλικές και καταθλίβουν σε κοινό σωλήνα (Common rail) ενώ στην SULZER RT-FLEX είναι εξαρτημένες από τον στρόφαλο της μηχανής και καταθλίβουν απευθείας κάθε μια στον αντίστοιχο κύλινδρο χωριστά.
B. Στην SULZER RT-FLEX οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι εξαρτημένες από τον στρόφαλο της μηχανής και καταθλίβουν σε κοινό σωλήνα (Common rail) ενώ στην MAN B&W MCC ME ή E οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι υδραυλικές και καταθλίβουν κάθε μια χωριστά στον αντίστοιχο κύλινδρο.
Γ. Στην SULZER RT-FLEX οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι υδραυλικές και καταθλίβουν σε κοινό σωλήνα (Common rail) ενώ στην MAN B&W MCC ME ή E οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι εξαρτημένες από τον στρόφαλο της μηχανής και καταθλίβουν απευθείας κάθε μια στον αντίστοιχο κύλινδρο.
49. Σε μηχανή τύπου MAN B&W MCC ME ή E ποια θέση πρέπει να έχει το έμβολο της αντλίας Υ.Π. πετρελαίου ώστε να γίνεται η επανακυκλοφορία του καυσίμου όταν η μηχανή είναι σταματημένη ;
- A. A.N.Σ. B. K.N.Σ.
Γ. Το κανάλι του εμβόλου της αντλίας Υ.Π. πετρελαίου να είναι απέναντι από την θυρίδα εισαγωγής πετρελαίου της αντλίας.
Δ. Δεν έχει σημασία εφόσον έχουν ανοίξει οι επιστροφές των καυστήρων
50. Προκειμένου να αρχίσουμε την παραγωγή αδρανούς αερίου (INERT GAS) Ποιά από τις παρακάτω κινήσεις πρέπει να γίνει πρώτα;
- A. START S.W.PUMP (Sea water to scrub and deck seal tank)
B. START BLOWER
Γ. START FLUE GAS
Δ. START AUTO O² ANALYZER (Set point 5%)

.....ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ

ΤΜΗΜΑ...Δ...

ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ

ΑΓΜ

1	A	B	Γ	Δ	26	A	B	Γ	Δ
2	A	B	Γ	Δ	27	A	B	Γ	Δ
3	A	B	Γ	Δ	28	A	B	Γ	Δ
4	A	B	Γ	Δ	29	A	B	Γ	Δ
5	A	B	Γ	Δ	30	A	B	Γ	Δ
6	A	B	Γ	Δ	31	A	B	Γ	Δ
7	A	B	Γ	Δ	32	A	B	Γ	Δ
8	A	B	Γ	Δ	33	A	B	Γ	Δ
9	A	B	Γ	Δ	34	A	B	Γ	Δ
10	A	B	Γ	Δ	35	A	B	Γ	Δ
11	A	B	Γ	Δ	36	A	B	Γ	Δ
12	A	B	Γ	Δ	37	A	B	Γ	Δ
13	A	B	Γ	Δ	38	A	B	Γ	Δ
14	A	B	Γ	Δ	39	A	B	Γ	Δ
15	A	B	Γ	Δ	40	A	B	Γ	Δ
16	A	B	Γ	Δ	41	A	B	Γ	Δ
17	A	B	Γ	Δ	42	A	B	Γ	Δ
18	A	B	Γ	Δ	43	A	B	Γ	Δ
19	A	B	Γ	Δ	44	A	B	Γ	Δ
20	A	B	Γ	Δ	45	A	B	Γ	Δ
21	A	B	Γ	Δ	46	A	B	Γ	Δ
22	A	B	Γ	Δ	47	A	B	Γ	Δ
23	A	B	Γ	Δ	48	A	B	Γ	Δ
24	A	B	Γ	Δ	49	A	B	Γ	Δ
25	A	B	Γ	Δ	50	A	B	Γ	Δ