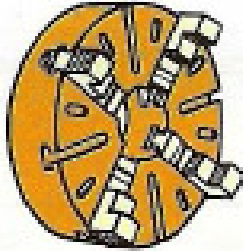
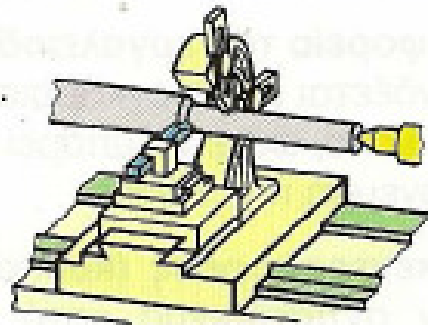


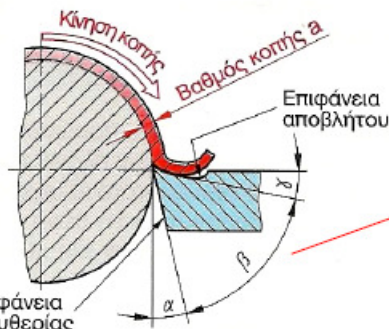
ΟΙ ΠΑΡΑΚΑΤΩ ΕΡΩΤΗΣΕΙΣ ΑΠΟ ΤΟ 1 ΈΩΣ ΤΟ 30 ΝΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΟΥΝ ΩΣ ΣΩΣΤΟ Ή ΛΑΘΟΣ ΚΑΙ ΑΠΟ ΤΟ 31 ΈΩΣ ΤΟ 50 ΜΕ ΤΟ ΓΡΑΜΜΑ ΤΗΣ ΣΩΣΤΗΣ ΑΠΑΝΤΗΣΗΣ ΣΤΗΝ ΤΕΛΕΥΤΑΙΑ ΣΕΛΙΔΑ.



1. Το ακόλουθο εξάρτημα ονομάζεται πλατό
A) Σωστό B) Λάθος



2. Το ακόλουθο εξάρτημα ονομάζεται σταθερό καβαλέτο
A) Σωστό B) Λάθος



3. Το ακόλουθο σχήμα είναι
A) Σωστό B) Λάθος

4. Το φινίρισμα στην τόννευση είναι η αποβολή υλικού από το δοκίμιό μας χωρίς να μας ενδιαφέρει η ποιότητα επιφάνειας

- A) Σωστό B) Λάθος

5. Σε δοκίμιο με μεγάλη διάμετρο κατεργασίας κατά την τόννευσή του επιλέγω πολλές στροφές

- A) Σωστό B) Λάθος

6. Η γωνία ελευθερίας είναι η γωνία της κατεργασίας όπου από εκεί βγαίνει το γρέζι

- A) Σωστό B) Λάθος

7. Η φορά περιστροφής του τσοκ στον τόρνο δεν παίζει κανένα ρόλο στην κατεργασία

- A) Σωστό B) Λάθος

8. Για την σωστή ψύξη ενός κατεργαζόμενου δοκίμιου στον τόρνο επιλέγω σαπουνόνερο (σαπούνι με νερό)

- A) Σωστό B) Λάθος

9. Σε μικρό τρυπάνι επιλέγω πολλές στροφές

- A) Σωστό B) Λάθος

10. Το τσοκόκλειδο μπορεί να το αφήσω μόνο αν ο τόννος δεν έχει ρεύμα

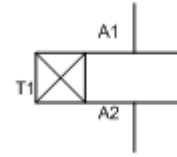
- A) Σωστό B) Λάθος

11. Ο ηλεκτρονόμος (ρελέ) χρησιμοποιείται για να παράσχει προστασία από διαρροές ρεύματος.

- A) Σωστό B) Λάθος

12. Μια ασφάλεια που καίγεται συχνά, πρέπει να αντικατασταθεί μόνο με μια ασφάλεια μεγαλύτερης έντασης ρεύματος.

- A) Σωστό B) Λάθος



13. Το διπλανό σύμβολο παριστάνει το πηνίο ενός χρονικού on delay.

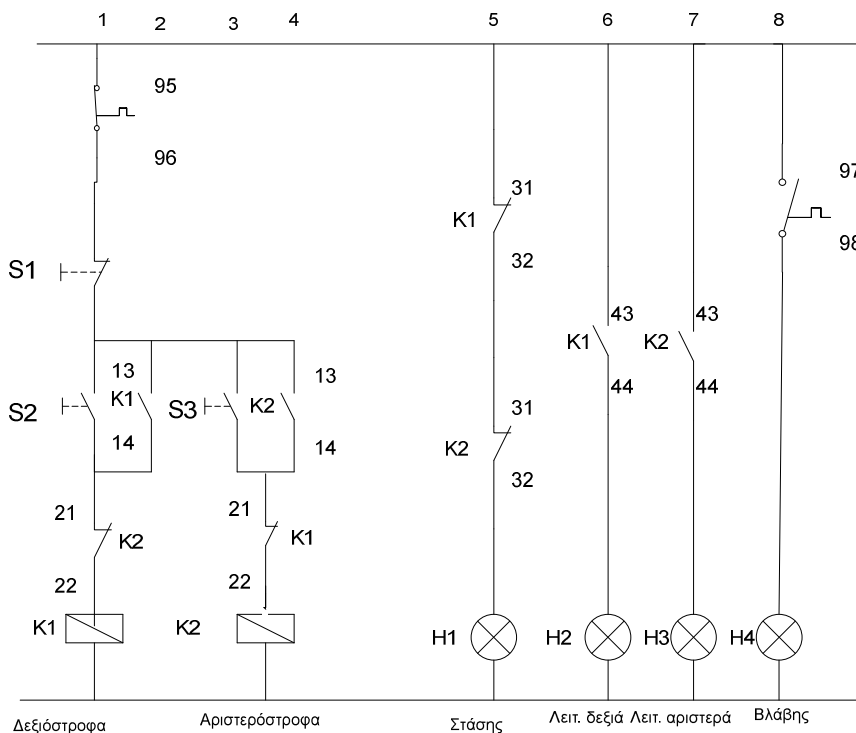
- A) Σωστό B) Λάθος

14. Το θερμικό είναι μια διάταξη, η οποία χρησιμοποιείται για την προστασία του κινητήρα από βραχυκύκλωμα.

- A) Σωστό B) Λάθος

15. Το κύκλωμα του Σχ.4, είναι το κύκλωμα ελέγχου αλλαγής φοράς περιστροφής ενός κινητήρα.

- A) Σωστό B) Λάθος



Σχ.4

16. Η επαφή K2 21-22, του παραπάνω κυκλώματος (Σχ.4), ονομάζεται επαφή μανδάλωσης.

- A) Σωστό B) Λάθος

17. Η επαφή K1 13-14, του παραπάνω κυκλώματος (Σχ.4), ονομάζεται επαφή αυτοσυγκράτησης.

- A) Σωστό B) Λάθος

18. Όταν ενεργοποιηθεί το θερμικό στο κύκλωμα του Σχ.4, θα ανάψει η λυχνία H3.

- A) Σωστό B) Λάθος

19. Οι ηλεκτρονόμοι (ρελέ) K1 και K2 του κυκλώματος του Σχ.4, δεν μπορούν να λειτουργήσουν ταυτόχρονα.

- A) Σωστό B) Λάθος

20. Για να ανάψει η λυχνία H1 στο κύκλωμα Σχ.4, λειτουργία δεξιά, θα πρέπει να πατήσουμε το S1 μπουτόν.

A) Σωστό B) Λάθος

21. Οι Ψηφιακές Είσοδοι ενός P.L.C., αντιλαμβάνονται τρεις διακριτές καταστάσεις: την κατάσταση “ON”, την “OFF” και την up-down.

A) Σωστό B) Λάθος

22. Η μέτρηση της μεταβαλλόμενης στάθμης υγρού από ένα αισθητήριο και η μετατροπή σε ένα μεταβαλλόμενο ηλεκτρικό σήμα γίνεται αν το αισθητήριο συνδεθεί σε P.L.C. ως αναλογική είσοδος.

A) Σωστό B) Λάθος

22. Η κεντρική μονάδα επεξεργασίας ενός P.L.C. διαβάζει και εκτελεί εντολές που περιέχονται στην μνήμη.

A) Σωστό B) Λάθος

23. Σε περίπτωση διακοπής ηλεκτρικής τάσης χρειάζεται αντικατάσταση του P.L.C..

A) Σωστό B) Λάθος

24. Οι προγραμματιζόμενοι λογικοί ελεγκτές χρησιμοποιούνται ως προσωπικοί υπολογιστές.

A) Σωστό B) Λάθος

25. Στη γλώσσα προγραμματισμού F.B.D. (Function Block Diagram) δεν γίνεται χρήση κλιμακωτών διαγραμμάτων επαφών, αλλά λογικών πυλών.

A) Σωστό B) Λάθος

26. Στο κύκλωμα του σχήματος 5, όλες οι είσοδοι είναι μπουτόν με κανονικά ανοιχτές επαφές, αν ενεργοποιηθεί και απενεργοποιηθεί η είσοδος I3 η έξοδος Q1 θα γίνει 0 αμέσως και θα παραμείνει.

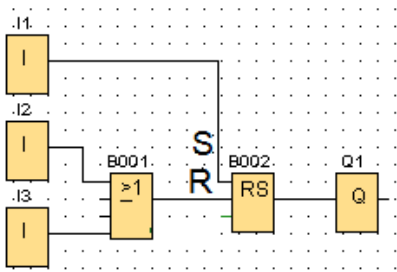
A) Σωστό B) Λάθος

27. Στο κύκλωμα του σχήματος 5, όλες οι είσοδοι είναι μπουτόν με κανονικά ανοιχτές επαφές, αν ενεργοποιηθεί και απενεργοποιηθεί η είσοδος I1 η έξοδος Q1 θα γίνει 1 αμέσως και θα παραμείνει.

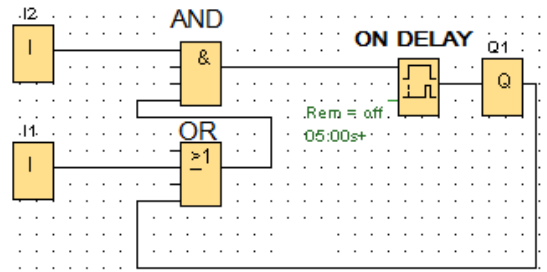
A) Σωστό B) Λάθος

28. Στο κύκλωμα του σχήματος 6, όλες οι είσοδοι είναι διακόπτες με κανονικά ανοιχτές επαφές, αν ενεργοποιηθεί η είσοδος I2 και η I1 ταυτόχρονα τότε η έξοδος Q1 θα γίνει 1 μετά από χρόνο 5 δεύτερα.

A) Σωστό B) Λάθος



Σχ. 5



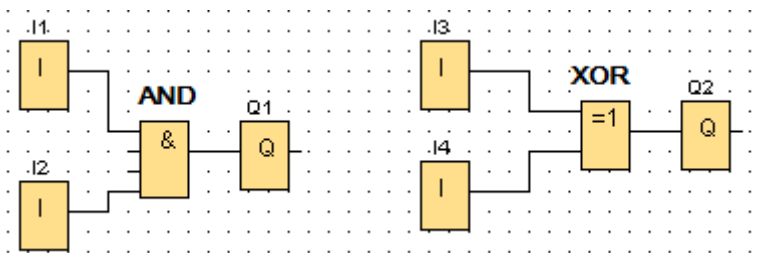
Σχ. 6

29. Στο κύκλωμα του σχήματος 7, όλες οι εισόδους είναι διακόπτες με κανονικά ανοιχτές επαφές, αν ενεργοποιηθεί η είσοδος I1, η είσοδος I2 και η είσοδος I3 τότε η έξοδος Q1 θα γίνει 0 και η έξοδος Q2 θα γίνει 1.

A) Σωστό B) Λάθος

30. Στο κύκλωμα του σχήματος 7, όλες οι εισόδους είναι διακόπτες με κανονικά ανοιχτές επαφές, αν ενεργοποιηθεί η είσοδος I1 και η είσοδος I4 η έξοδος Q1 θα γίνει 0 και η έξοδος Q2 θα γίνει 1.

A) Σωστό B) Λάθος



Σχ. 7

31) Όταν δεν λειτουργούν σωστά οι βαλβίδες αποπίεσης (surge valve - shock Absorber), στο δίκτυο Υ.Π. πετρελαίου τότε :

- α) κολλάει το έμβολο της αντλίας πετρελαίου Υ.Π.
- β) κολλάει η suction valve της αντλίας πετρελαίου Υ.Π.
- γ) Μετάσταξη καυστήρα.
- δ) κολλάει στη θέση /ανοικτό/ το puncture valve της αντλίας πετρελαίου Υ.Π. τύπου
- ε) δεν κλείνουν οι επιστροφές του καυστήρα και δεν ψεκάζει αυτός

32) Μόλις ανοίξει ο καυστήρας πετρελαίου σε μια MEK, πως διαμορφώνετε η πίεση του πετρελαίου στο δίκτυο υψηλής, κατά την διάρκεια του ψεκασμού;

- α) Παραμένει σταθερή στο σημείο ρυθμίσεως του καυστήρα
- β) Μειώνει βαθμιαία.
- γ) Πέρφτει κάτω από το σημείο που άνοιξε ο καυστήρας αλλά ο καυστήρας δεν κλείνει γιατί αυξήθηκε η επιφάνεια της βελόνας που εφαρμόζεται η πίεση του πετρελαίου, στη συνέχεια αυξάνει βαθμιαία.
- δ) Η πίεση μεταβάλεται αντιστρόφως ανάλογα με τη ποσότητα ψεκασμού.

33) Ποια η διαφορά μεταξύ MAN B&W MCC ME ή E και SULZER RT-FLEX στο δίκτυο υψηλής πίεσεως πετρελαίου;

- α) Στην MAN B&W MCC ME ή E οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι υδραυλικές και καταθλίβουν σε κοινό σωλήνα (Common rail) ενώ στην SULZER RT-FLEX είναι εξαρτημένες από τον στρόφαλο της μηχανής και καταθλίβουν απευθείας κάθε μια στον αντίστοιχο κύλινδρο χωριστά.
- β) Στην SULZER RT-FLEX οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι εξαρτημένες από τον στρόφαλο της μηχανής και καταθλίβουν σε

κοινό σωλήνα (Common rail) ενώ στην MAN B&W MCC ME ή E οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι υδραυλικές και καταθλίβουν κάθε μια χωριστά στον αντίστοιχο κύλινδρο.

γ) Στην SULZER RT-FLEX οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι υδραυλικές και καταθλίβουν σε κοινό σωλήνα (Common rail) ενώ στην MAN B&W MCC ME ή E οι αντλίες Υ.Π. πετρελαίου είναι εξαρτημένες από τον στρόφαλο της μηχανής και καταθλίβουν απευθείας κάθε μια στον αντίστοιχο κύλινδρο.

34) Προκειμένου να αρχίσουμε την παραγωγή αδρανούς αερίου (INERT GAS) Ποία από τις παρακάτω κινήσεις πρέπει να γίνει πρώτα;

- α) START S.W.PUMP (Sea water to scrub and deck seal tank)
- β) START BLOWER
- γ) START FLUE GAS
- δ) START AUTO O² ANALYZER (Set point 5%)

35) Σε μηχανή τύπου MAN B&W MCC ME ή E (χωρίς εκκεντροφόρο) ποια θέση πρέπει να έχει το έμβολο της αντλίας Υ.Π.

πετρελαίου ώστε να γίνεται η επανακυκλοφορία του καυσίμου όταν η μηχανή είναι σταματημένη ;

- α) Α.Ν.Σ.
- β) Κ.Ν.Σ.
- γ) Το κανάλι του εμβόλου της αντλίας Υ.Π. πετρελαίου να είναι απέναντι από την θυρίδα εισαγωγής πετρελαίου της αντλίας
- δ) Δεν έχει σημασία εφόσον έχουν ανοίξει οι επιστροφές των καυστήρων

36) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: Pmax. υψηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων χαμηλότερη, τι συμβαίνει; (Ρσυμπ. Ίδιο σε όλους τους κυλίνδρους

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.

37) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: Pmax. χαμηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, τι συμβαίνει; (Ρσυμπ. Ίδιο σε όλους τους κυλίνδρους

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου

38) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: Pmax. υψηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, τι συμβαίνει; (Ρσυμπ. Ίδιο σε όλους τους κυλίνδρους

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου

39) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: Pmax. χαμηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων χαμηλότερη, τι συμβαίνει; (Ρσυμπ. Ίδιο σε όλους τους κυλίνδρους

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.

δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.

40) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους άλλους: P_{max} . χαμηλότερο σε σχέση με τους άλλους κυλίνδρους και θερμοκρασία καυσαερίων πολύ υψηλή, (πέρα από τα όρια) τι συμβαίνει; Ρσυμπ. Χαμηλότερο συγκριτικά με άλλους κυλίνδρους.

- α) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου
- β) Βαλβίδα εξαγωγής με κακή εφαρμογή ή καμένη.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.

41 Για την κόλληση μετάλλου με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, το πάχος της κόλλησης θα πρέπει να είναι:

- α) Ίδιο με την διάμετρο του υλικού της κόλλησης που χρησιμοποιούμε.
- β) Διπλάσιο από την διάμετρο του υλικού της κόλλησης που χρησιμοποιούμε.
- γ) Τριπλάσιο από την διάμετρο του υλικού της κόλλησης που χρησιμοποιούμε.
- δ) Τετραπλάσιο από την διάμετρο του υλικού της κόλλησης που χρησιμοποιούμε.

42 Στην προθέρμανση για την κοπή μετάλλου με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, η κλίση του κόφτη θα πρέπει να είναι:

- α) Προς το μέταλλο που πρόκειται να κοπεί.
- β) Αντίθετα προς το μέταλλο που πρόκειται να κοπεί.
- γ) Κάθετα προς το μέταλλο που πρόκειται να κοπεί.
- δ) Δεν παίζει ρόλο η κλίση του κόφτη.

43 Στην κοπή μετάλλου με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, όταν διαπιστώσουμε ότι υπάρχει και δεύτερη μεταλλική επιφάνεια κάτω από την επιφάνεια του μετάλλου που προσπαθούμε να κόψουμε, τότε:

- α) Αλλάζουμε μπεκ και μετά κόβουμε.
- β) Συνεχίζουμε την προσπάθεια όπως πριν.
- γ) Αλλάζουμε την γωνία κοπής και κόβουμε πρώτα το ένα και μετά το άλλο μέταλλο.
- δ) Δεν μπορούν να κοπούν τα μέταλλα σε αυτήν την περίπτωση.

44 Σε εργασίες κοπής ή κόλλησης με μίγμα αερίων οξυγόνου ασετιλίνης, ο έλεγχος για διαρροές στο κλείστρο της φιάλης και στα διάφορα ρακόρ και συνδέσεις γίνεται ως εξής:

- α) Με το άκουσμα του χαρακτηριστικού ήχου της διαρροής.
- β) Με την χρήση φλόγας ώστε να φανεί αν θα ανάψει σε κάποια διαρροή.
- γ) Με την χρήση σαπουνάδας ώστε να φανούν φυσαλίδες σε κάποια διαρροή.
- δ) Δεν γίνεται έλεγχος για διαρροές αν δεν μυρίζει έντονα η ασετιλίνη.

45 Πού τοποθετείτε ανεπίστροφη βαλβίδα σε μια συσκευή συγκολλησεως οξυγόνου-ασετιλίνης;

- α) Στα λάστιχα ασετιλίνης και οξυγόνου.
- β) Στα λάστιχα ασετιλίνης.
- γ) Στα λάστιχα οξυγόνου.
- δ) Δεν τοποθετείται ανεπίστροφη βαλβίδα.

46Πόσα Αμπέρ βάζουμε όταν κολλάμε λάμα σιδήρου 5mm με λάμα σιδήρου 10mm;

- α) 50 έως 90 A
- β) 90 έως 140 A
- γ) 120 έως 180 A
- δ) Περισσότερα από 180 A.

47Κατά την ηλεκτροσυγκόλληση μετάλλου, το πάχος του γεμίσματος θα πρέπει να είναι:

- α) Τριπλάσιο από την διάμετρο του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιούμε.
- β) Τέτοιο ώστε να γεμίζει το κενό ανάμεσα σε δύο γαζιά.
- γ) Τέτοιο ώστε να γεμίζει το κενό ανάμεσα σε δύο γαζιά καλύπτοντας σχεδόν και τα γαζιά.
- δ) Δεν παίζει ρόλο το τελικό πάχος του γεμίσματος.

48Το χρώμα στην άκρη του ηλεκτροδίου για κατεβατό είναι:

- α) Μπλε. β) Κίτρινο. γ) Κόκκινο. δ) Πράσινο.

49Στην ηλεκτροσυγκόλληση όταν εργαζόμαστε με 80 έως 175 A τι νούμερο γυαλί βάζουμε στη μάσκα;

- α) Βαθμού προστασίας 9.
- β) Βαθμού προστασίας 10.
- γ) Βαθμού προστασίας 11.

