

ΑΕΝ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΕΞΕΤΑΣΗ ΣΤΑ ΤΕΧΝΟΥΡΓΕΙΑ Δ' ΕΞΑΜΗΝΟΥ
ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ:

Α.Ε.Μ.:

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΞΕΤΑΣΗΣ: 16/06/2016

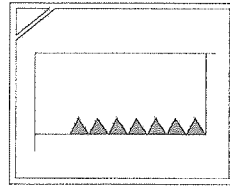
ΑΠΑΝΤΗΣΤΕ ΣΕ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΩΤΗΣΕΙΣ ΣΤΟ ΤΕΛΟΣ. Η ΣΩΣΤΗ ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΕΙΝΑΙ ΜΟΝΟ ΜΙΑ. ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΞΕΤΑΣΗΣ
120min.



ΑΝ ΑΛΛΑΧΘΕΙ Η ΤΕΛΙΚΗ ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΑΣ «ΣΤΟ ΤΕΛΟΣ» ΘΑ ΘΕΩΡΗΘΕΙ ΛΑΘΟΣ ΑΠΑΝΤΗΣΗ.

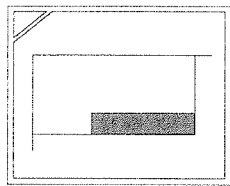
1. Το ακόλουθο πλήκτρο είναι:

- Κατεργασία Περιφερειακής τόνρευση
- Κατεργασία κοπής με πριόνι
- Διάνοιξη οπής
- Κατεργασία σπειρώματος



2. Το ακόλουθο πλήκτρο είναι:

- Κατεργασία Περιφερειακής τόνρευσης
- Κατεργασία Προσώπου
- Διάνοιξη οπής
- Κατεργασία καμπυλότητας



3. Κατά την περιφερειακή τόνρευση το Δ είναι:

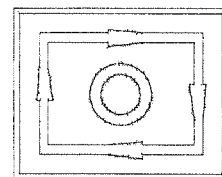
- Αξονικό βάθος κοπής
- Ακτινικό βάθος κοπής
- Διαμετρικό βάθος κοπής
- Τίποτα από τα παραπάνω

4. Κατά την κατεργασία στο CNC το S είναι:

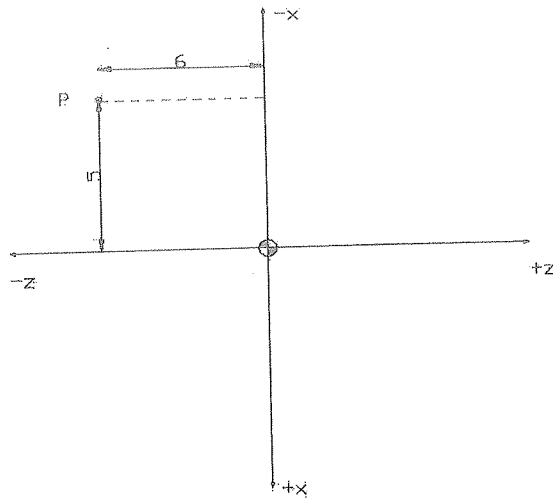
- Οι στροφές στο τσοκ
- Η ταχύτητα πρόωσης
- Η επιλογή του μαχαιριού
- Τίποτα από τα παραπάνω

5. Το ακόλουθο πλήκτρο είναι:

- Σταματάει τις στροφές και την πρόωση
- Σταματάει μόνον την πρόωση
- Σταματάει μόνον τις στροφές
- Τίποτα από τα παραπάνω

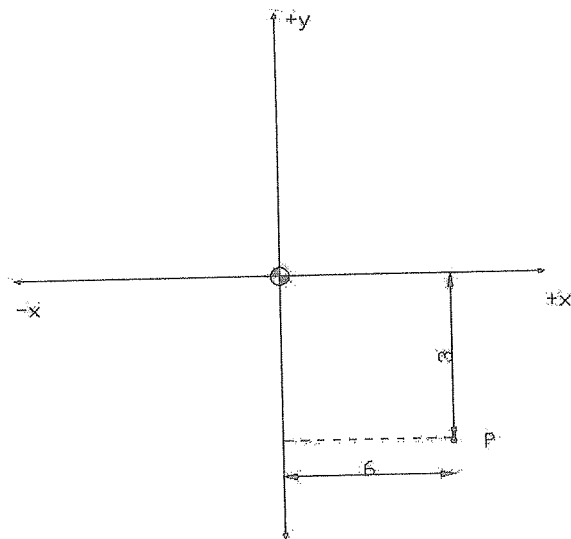


6. Σημειώστε το σωστό:



- a. $(X, Z) = (-6, -5)$
- b. $(X, Z) = (5, -6)$
- c. $(X, Z) = (-5, -6)$
- d. $(X, Z) = (-5, 6)$

7. Σημειώστε το σωστό:



- a. $(X, Y) = (6, -3)$
- b. $(X, Y) = (3, -6)$
- c. $(X, Y) = (-6, -3)$
- d. $(X, Y) = (-6, 3)$

Μία από τις διαφορές του συμβατικού τήνου με τον τήνο CNC είναι ότι στον τήνο CNC ...

8. δεν χρειάζεται να παίρνω το τσοκόκλειδο από το Τσοκ Α) Σωστό Β) Λάθος

9. Η ακρίβεια που κινείται το εργαλειοφόρειο είναι Α) 1mm Β) 0,1mm Γ) 0,01mm Δ) 0,001mm (1μm)

10. Δεν μπορώ να βάλω όσες στροφές θέλω (πχ 200 rpm, 201 rpm) αλλά όσο βγαίνουν από τη σχέση μετάδοσης του κιβωτίου Α) Σωστό Β) Λάθος

11. Κατά την διάρκεια του ταξιδιού, μετά την 3^η μέρα του ταξιδιού, έχουμε alarm στο No 4 κύλινδρο, που μπορεί να οφείλετε; (δεν έχουμε αλλαγή στο χρώμα των καυσαερίων,

Αλλά έχουμε θόρυβο στο TURBOCHARGER (SURGING)

F.W. TEMP	P max	P compression	P compr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	350 C ⁰

στο No4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	P compr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
81 C ⁰	100 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	105 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) Μικρή ποσότητα καυσίμου στον κύλινδρο.---- β) Χαλασμένη βαλβίδα εξαγωγής.
γ) Κολλημένες βαλβίδες στη σάρωση του κυλίνδρου.---- δ) Κολλημένο puncture valve
ε) Κολλημένο έμβολο σε αντλία πετρελαίου Υ.Π. τύπου Bosch.

12. Σε δίχρονη δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	P compr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	350 C ⁰

στο No4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	P compr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
81 C ⁰	130 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	385 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ ε) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ η) ΡΩΓΜΗ (ΚΡΑΚ)
β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ ζ) ΚΑΜΕΝΗ ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ.
θ) ΜΕΤΑΣΤΑΣΗ ι) ΕΛΑΤΗΡΙΑ -ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΓΑΛΗ ΦΘΟΡΑ

13. Κατά την διάρκεια διελεύσεως του πλοίου από διάυλο ενώ γίνονται κινήσεις (STAND BY), το χειριστήριο είναι D. SLOW (η προηγούμενη θέση ήταν FULL) έχουμε σταδιακή αύξηση της θερμοκρασίας των καυσαερίων, Exh. Gas Temperature 360 C⁰ σε όλους τους κυλίνδρους και ανεβαίνουν (η κανονική τιμή έπρεπε να είναι 280 – 300 C⁰). Fresh Water Temp. 81-83 C⁰

Τί πρόβλημα υπάρχει;

- α) Πρόβλημα ψύξης στο δίκτυο SEA WATER ----β) Πρόβλημα ψύξης στο δίκτυο FRESH WATER
γ) Δεν δουλεύει το ALPHA LUBRICATE ----- δ) Βουλωμένα AIR COOLER
ε) Δεν εκκίνησαν τα AUXILIARY BLOWER

14. Σε δύο γεννήτριες εναλλασσόμενου που είναι σε παράλληλη λειτουργία, η No 1 έχει 15 KW, 420 V, 49,9 Hz, η No 2 έχει 400 KW, 420 V, 50Hz, προκειμένου να μοιράσουμε τα φορτία:

- α) Με την βοήθεια του συγχρονισκόπλου θα συγχρονίσουμε την No 1 και θα μοιράσουμε τα φορτία.
β) Αυτό γίνεται γιατί η No 1 έχει πολλές απώλειες, θα πρέπει να τις μηδενίσουμε.
γ) Θα αυξήσουμε την τάση της διέγερσης στο πηνίο της No 1 γεννήτριας.
δ) Θα αυξήσουμε τα πετρέλαια (στροφές) από το governor της No 1 γεννήτριας.

15. Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	350 C ⁰

στο No4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P	P compression	Exh. Gas Temper
81 C ⁰	137 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	320 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ ε) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ η) ΡΩΓΜΗ (ΚΡΑΚ)
β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ ζ) ΚΑΜΕΝΗ ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. θ) ΜΕΤΑΣΤΑΣΗ
ι) ΕΛΑΤΗΡΙΑ -ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΓΑΛΗ ΦΘΟΡΑ



16. Η καύση του πετρελαίου σε μια μηχανή πρέπει να γίνεται:

- α) Στιγμαία (flash).
- β) Με αρχή μέση και τέλος έντονη 10-20 μοίρες μετά το ΑΝΣ.
- γ) Με κρότο.
- δ) Δεν έχει σημασία αρκεί να υπάρχει μεγάλη περίσσια Οξυγόνου
- ε) τίποτα από τα ανωτέρω

17. Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	350 C ⁰

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P	P compression	Exh. Gas Temper
81 C ⁰	125 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	385 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ ε) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ η) ΡΩΓΜΗ (ΚΡΑΚ)
- β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ ζ) ΚΑΜΕΝΗ ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ.
- θ) ΜΕΤΑΣΤΑΞΗ ι) ΕΛΑΤΗΡΙΑ -ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΓΑΛΗ ΦΘΟΡΑ

18. Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	130 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	350 C ⁰

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
79 C ⁰	127 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	93 Kg / cm ²	-2 ⁰	335 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ ε) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ η) ΡΩΓΜΗ (ΚΡΑΚ)
- β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ ζ) ΚΑΜΕΝΗ ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ.
- θ) ΜΕΤΑΣΤΑΞΗ ι) ΕΛΑΤΗΡΙΑ -ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΓΑΛΗ ΦΘΟΡΑ.

19. Κατά την διάρκεια διελεύσεως του πλοίου από δίαυλο ενώ γίνονται κινήσεις (STAND BY),

Το χειριστήριο FULL AWAY έχουμε alarm στο Νο 4 κύλινδρο, που μπορεί να οφείλετε;

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C ⁰	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	350 C ⁰

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
81 C ⁰	100 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ⁰	105 C ⁰

Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ ε) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ η) ΡΩΓΜΗ (ΚΡΑΚ)
- β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ ζ) ΚΟΛΛΥΜΕΝΟ PUNCTURE VALVE
- θ) ΜΕΤΑΣΤΑΞΗ ι) ΕΛΑΤΗΡΙΑ -ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΓΑΛΗ ΦΘΟΡΑ

20. Κατά την διάρκεια του ταξιδιού, άρχισε μετά την 3^η μέρα του ταξιδιού να ανοίγει το ασφαλιστικό του Νο 4 κυλίνδρου, παράλληλα η θερμοκρασία F.W. jacket του κυλίνδρου είναι 95C⁰ ενώ οι άλλοι έχουν 82C⁰ και έχουμε υπερχειλίση στο EXPANSION TK που μπορεί να οφείλετε;

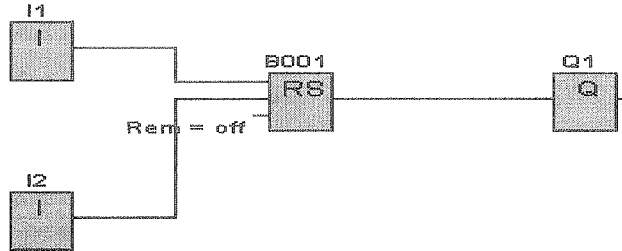
- α) Μεγάλη ποσότητα καυσίμου στον κύλινδρο.
- β) Χαλασμένη βαλβίδα εξαγωγής.
- γ) Κολλημένες βαλβίδες στη σάρωση του κυλίνδρου.
- δ) Διαρροή νερού στον κύλινδρο. (CRACK)

21. Τα αρχικά PLC προέρχονται από τις λέξεις:

- A. Program logic circuit B. Programmable logic controller
Γ. Programmable light controller Δ. Pulse logic circuit

22. Στο παρακάτω κύκλωμα, θα απενεργοποιηθεί η έξοδος Q1 όταν:

- A. πατήσω την I1 ανοιχτή επαφή B. η παράμετρος (Par) τεθεί στην κατάσταση on
Γ. πατήσω την I2 ανοιχτή επαφή Δ. η παράμετρος (Par) τεθεί στην κατάσταση off



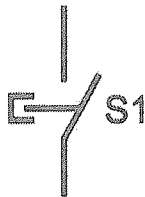
23. Ένα από τα βασικά μέρη ενός PLC αποτελεί:

- A. ο σκληρός δίσκος B. η μονάδα εισόδων/εξόδων(I/O)
Γ. ο επαγωγικός διακόπτης Δ. το limit switch

24. Μια από τις γλώσσες προγραμματισμού ενός PLC είναι:

- A. η Pascal B. η C++
Γ. η Ladder Δ. η Java

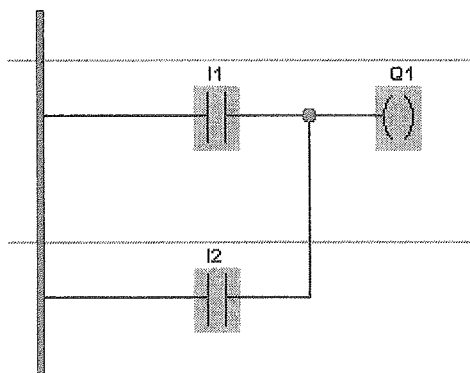
25. Το παρακάτω σύμβολο παριστάνει:



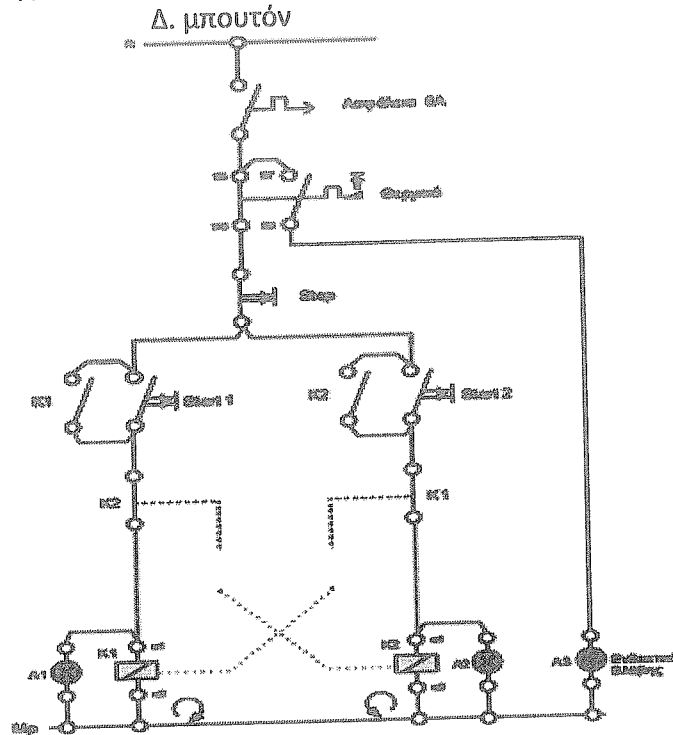
- A. χρονικό καθυστέρησης έλξης B. επαφή αυτοσυγκράτησης
Γ. μπουτόν stop Δ. μπουτόν start

26. Η παρακάτω συνδεσμολογία, στη γλώσσα Ladder αντιστοιχεί με:

- A. πύλη AND B. πύλη OR
Γ. πύλη NAND Δ. πύλη NOR

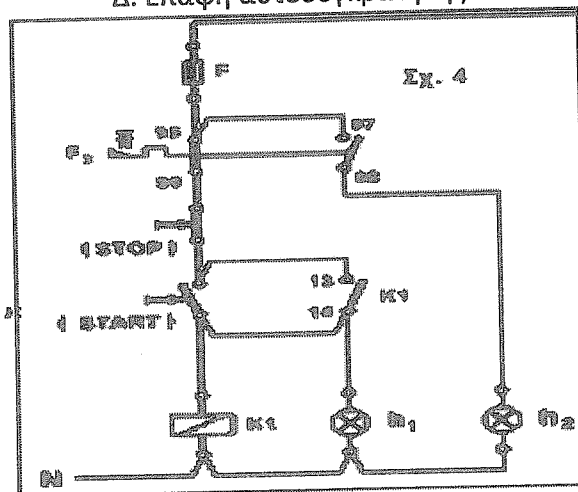


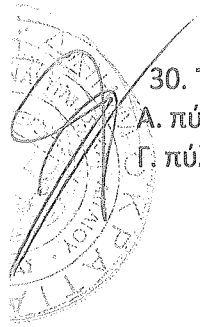
27. Στο παρακάτω κύκλωμα οι κανονικά κλειστές επαφές K1 & K2 ονομάζονται :
 Α. επαφές αυτοσυγκράτησης Β. επαφές μανδάλωσης
 Γ. επαφές του χρονικού



28. Οι επαφές μανδάλωσης χρησιμοποιούνται για να :
 Α. αποτρέψουν την ταυτόχρονη λειτουργία των 2 ρελέ
 Β. λειτουργήσουν ταυτόχρονα τα 2 ρελέ
 Γ. να σταματήσουν και τα 2 ρελέ
 Δ. να μην σταματήσουν τα ρελέ

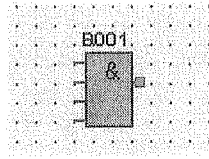
29. Στο παρακάτω κύκλωμα η επαφή K1 13-14 ονομάζεται :
 Α. Επαφή μανδάλωσης Β. Μπουτόν stop
 Γ. Μπουτόν start Δ. Επαφή αυτοσυγκράτησης





30. Το παρακάτω σχήμα, σε γλώσσα FBD αντιστοιχεί με:

- Α. πύλη NOT
- Β. πύλη NOR
- Γ. πύλη NAND
- Δ. πύλη AND



31. Ποιός είναι ο δυαδικός αριθμός που προκύπτει από το δεκαδικό 1821

- A 11100011100
- B. 11100011101
- Γ. 1001101001100
- Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ

32. Ποιός είναι ο δυαδικός αριθμός που προκύπτει από το δεκαδικό 1453

- A 100101100
- B. 10110101100001
- Γ. 10110101100
- Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ

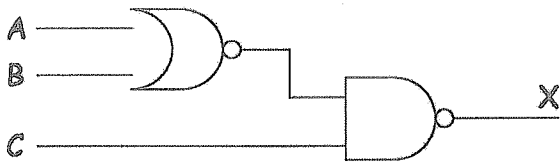
33. Ποιός είναι δεκαδικός ο αριθμός που προκύπτει από το δυαδικός 11110110110

- A 2970
- B. 1974
- Γ. 979
- Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ

34. Ποιός είναι δεκαδικός ο αριθμός που προκύπτει από το δυαδικός 11111001100

- A 2900
- B. 1000
- Γ. 1996
- Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ

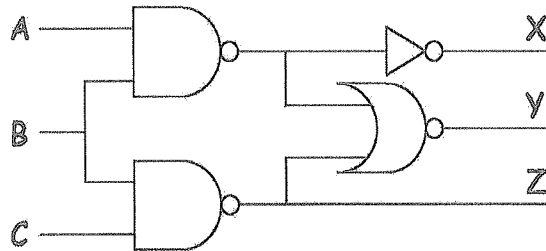
35. Ποιά είναι η έξοδος του παρακάτω κυκλώματος



- A $\overline{\overline{(A + B)} * C}$
- B. $\overline{\overline{(A * B)} + C}$
- Γ. $\overline{\overline{(A * B)} + C}$
- Δ. ΚΑΜΙΑ ΑΠΟ ΑΥΤΕΣ

36. Ποια είναι η έξοδος X του διπλανού κυκλώματος

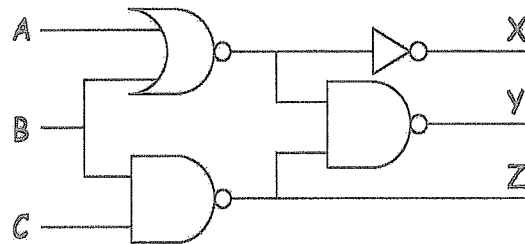
- A $\overline{\overline{(A + B)} * (C + D)}$
- B. $\overline{A + B}$
- Γ. $\overline{A + B}$



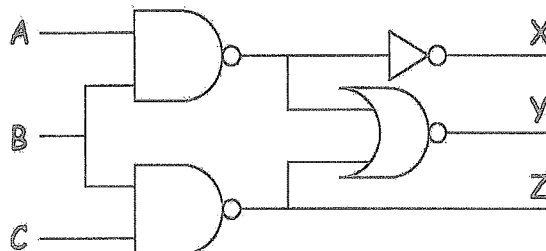
Δ. ΚΑΝΕΝΑ ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΠΑΝΩ

37. Ποια είναι η έξοδος Y του διπλανού κυκλώματος

- A $\overline{\overline{(A + B)} * C}$
- B. $\overline{A + B}$
- Γ. $\overline{\overline{(A + B)} + \overline{\overline{(B * C)}}$



Δ. ΚΑΝΕΝΑ ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΠΑΝΩ



38. Ποια είναι η έξοδος Z του διπλανού κυκλώματος

A. $\overline{(A + B) * C}$

B. $\overline{(A * B) + C}$

Γ. $\overline{B * C}$

Δ. ΚΑΝΕΝΑ ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΠΑΝΩ



39. Σε ποια γραμμή υπάρχει λάθος στον διπλανό πίνακα αληθείας

- A. η 1 Β. η 2
Γ. η 3 Δ. η 4

	A	B	A*B
1	0	0	0
2	0	1	0
3	1	0	0
4	1	1	0

40. Ποιός είναι δεκαδικός ο αριθμός που προκύπτει από το δυαδικό 1111

- A. 16 Β. 14 Γ. 15 Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ

41. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΣΕ ΔΥΤΗ ΣΕ ΒΑΘΟΣ 65 m ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΤΗΣ ΘΑΛΑΣΣΑΣ ΙΣΟΥΤΑΙ ΜΕ :

- A. 7,5 bar Β. 6,5 bar Γ. 14,7 psi Δ. 65 m στήλης νερού

42. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΛΟΓΩ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ , ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

- A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ
B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ
Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ
Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ

43. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ (ΔΥΝΑΜΗ / ΜΟΝΑΔΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ) ΜΕ ΤΟ ΒΑΘΟΣ ΒΥΘΙΣΗΣ

- A. ΜΕΤΑΒΑΛΛΕΤΑΙ ΑΥΞΑΝΟΜΕΝΗ Β. ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΣΤΑΘΕΡΗ
Γ. ΜΕΤΑΒΑΛΛΕΤΑΙ ΜΕΙΟΥΜΕΝΗ

44. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΟΛΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

- A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ
B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ
Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ
Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ

45. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ , $P = \rho gh$, ΚΑΤΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΣΕ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ . Η ΕΥΑΙΣΘΗΣΙΑ ΤΗΣ ΜΕΤΡΗΣΗΣ

- A. ΑΥΞΑΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΚΑΤΑΚΟΡΥΦΑ
B. ΑΥΞΑΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΥΠΟ ΚΛΙΣΗ
Γ. ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΑΜΕΤΑΒΛΗΤΗ ΑΣΧΕΤΩΣ ΤΗΣ ΚΛΙΣΗΣ

46. Η ΣΤΑΤΙΚΗ ΕΥΣΤΑΘΕΙΑ ΕΝΟΣ ΣΩΜΑΤΟΣ ΒΥΘΙΣΜΕΝΟΥ ΣΕ ΝΕΡΟ, ΟΠΟΥ ΕΠΙΠΛΕΕΙ ΚΑΙ ΙΣΟΡΡΟΠΕΙ, ΑΥΞΑΝΕΤΑΙ ΟΤΑΝ :

- A. ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΒΑΡΟΥΣ (ΚΒ) ΕΙΝΑΙ ΥΨΗΛΟΤΕΡΑ ΑΠΟ ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΠΙΕΣΗΣ (ΚΠ)
- B. ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΒΑΡΟΥΣ (ΚΒ) ΣΥΜΠΙΠΤΕΙ ΜΕ ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΠΙΕΣΗΣ (ΚΠ)
- Γ. ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΒΑΡΟΥΣ (ΚΒ) ΕΙΝΑΙ ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΑ ΑΠΟ ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΠΙΕΣΗΣ (ΚΠ)

47. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΣΤΑΤΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

- A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ
- B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ
- Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ
- Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ

48. ΣΩΜΑ ΜΕ ΤΟΡΟΕΙΔΗ ΜΟΡΦΗ ΒΥΘΙΣΜΕΝΟ ΣΕ ΡΕΥΣΤΟ ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΑΚΙΝΗΤΟ ΣΕ ΣΤΑΤΙΚΗ ΙΣΟΡΡΟΠΟΙΑ . Η ΑΣΚΟΥΜΕΝΗ ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΕΠΑΥΤΟΥ ΕΞΑΡΤΑΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΜΟΡΦΗ ΤΟΥ ΒΟΛΒΟΥ (ΜΠΑΛΑ) ΤΗΣ ΓΑΣΤΡΑΣ ΤΟΥ ΣΚΑΦΟΥΣ.

- A. ΣΩΣΤΟ
- B. ΛΑΘΟΣ

49. ΣΤΟ ΣΤΕΝΩΜΑ (ΛΑΙΜΟ) ΤΟΥ ΣΩΛΗΝΑ Venturri

- A. Η ΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΑΥΞΑΝΕΙ
- B. Η ΟΛΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΜΕΙΩΝΕΤΑΙ
- Γ. Η ΠΙΕΣΗ ΛΟΓΩ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΣΤΑΘΕΡΗ
- Δ. Η ΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΜΕΙΩΝΕΤΑΙ

50. ΣΩΜΑ ΜΕ ΤΟΡΟΕΙΔΗ ΜΟΡΦΗ ΒΥΘΙΣΜΕΝΟ ΣΕ ΡΕΥΣΤΟ (1^ο Πείραμα στο Εργαστήριο της Μηχανικής των Ρευστών) ΔΕΧΕΤΑΙ ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ (ΔΥΝΑΜΗ / ΜΟΝΑΔΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ) . ΤΟ ΜΕΓΕΘΟΣ ΤΗΣ ΜΕΤΑΒΑΛΛΕΤΑΙ ΜΕ ΤΟ ΒΑΘΟΣ ΒΥΘΙΣΗΣ :

- A. ΠΑΡΑΒΟΛΙΚΑ
- B. ΓΡΑΜΜΙΚΑ
- Γ. ΕΚΘΕΤΙΚΑ
- Δ. ΛΟΓΑΡΙΘΜΙΚΑ



ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ

Η ΣΩΣΤΗ ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΕΙΝΑΙ ΜΟΝΟ ΜΙΑ. ΑΝ ΑΛΛΑΧΘΕΙ Η ΤΕΛΙΚΗ ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΑΣ, ΘΑ ΘΕΩΡΗΘΕΙ ΛΑΘΟΣ ΑΠΑΝΤΗΣΗ.

1		11		21		31		41	
2		12		22		32		42	
3		13		23		33		43	
4		14		24		34		44	
5		15		25		35		45	
6		16		26		36		46	
7		17		27		37		47	
8		18		28		38		48	
9		19		29		39		49	
10		20		30		40		50	

Ελέγχθηκε από: