



5. Σε δίχρονη δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C <sup>0</sup>	131 Kg / cm <sup>2</sup>	100 Kg / cm <sup>2</sup>	97 Kg / cm <sup>2</sup>	-2 <sup>0</sup>	350 C <sup>0</sup>

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
81 C <sup>0</sup>	130 Kg / cm <sup>2</sup>	100 Kg / cm <sup>2</sup>	97 Kg / cm <sup>2</sup>	-2 <sup>0</sup>	385 C <sup>0</sup>

**Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;**

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ    γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ    ε) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ    η) ΡΩΓΜΗ (ΚΡΑΚ)  
β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ    δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ    ζ) ΚΑΜΕΝΗ ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ.  
θ) ΜΕΤΑΣΤΑΞΗ    ι) ΕΛΑΤΗΡΙΑ –ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΓΑΛΗ ΦΘΟΡΑ

6. Κατά την διάρκεια του ταξιδιού , άρχισε μετά την 3<sup>η</sup> μέρα του ταξιδιού να ανοίγει το ασφαλιστικό του Νο 4 κυλίνδρου, παράλληλα η θερμοκρασία F.W. jacket του κυλίνδρου είναι 95C<sup>0</sup> ενώ οι άλλοι έχουν 82C<sup>0</sup> και έχουμε υπερχειλίση στο EXPANSION TK που μπορεί να οφείλετε;

- α) Μεγάλη ποσότητα καυσίμου στον κύλινδρο.  
β) Χαλασμένη βαλβίδα εξαγωγής.  
γ) Κολλημένες βαλβίδες στη σάρωση του κυλίνδρου.  
δ) Διαρροή νερού στον κύλινδρο. ( CRACK )

7. Κατά την διάρκεια διελεύσεως του πλοίου από διάυλο ενώ γίνονται κινήσεις (STAND BY) ,

Το χειριστήριο FULL AWAY έχουμε alarm στο Νο 4 κύλινδρο, που μπορεί να οφείλετε;

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C <sup>0</sup>	131 Kg / cm <sup>2</sup>	100 Kg / cm <sup>2</sup>	97 Kg / cm <sup>2</sup>	-2 <sup>0</sup>	350 C <sup>0</sup>

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
81 C <sup>0</sup>	100 Kg / cm <sup>2</sup>	100 Kg / cm <sup>2</sup>	97 Kg / cm <sup>2</sup>	-2 <sup>0</sup>	105 C <sup>0</sup>

**Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;**

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ    γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ    ε) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ    η) ΡΩΓΜΗ (ΚΡΑΚ)  
β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ    δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ    ζ) ΚΟΛΛΥΜΕΝΟ PUNCTURE VALVE  
θ) ΜΕΤΑΣΤΑΞΗ    ι) ΕΛΑΤΗΡΙΑ –ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΓΑΛΗ ΦΘΟΡΑ

8. Η καύση του πετρελαίου σε μια μηχανή πρέπει να γίνεται:

- α) Στιγμιαία (flash).  
β) Με αρχή μέση και τέλος έντονη 10-20 μοίρες μετά το ΑΝΣ.  
γ) Με κρότο.  
δ) Δεν έχει σημασία αρκεί να υπάρχει μεγάλη περίσσια Οξυγόνου  
ε) τίποτα από τα ανωτέρω

9. Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	Exh. Gas Temper.
80 C <sup>0</sup>	131 Kg / cm <sup>2</sup>	100 Kg / cm <sup>2</sup>	350 C <sup>0</sup>

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P	P compression	Exh. Gas Temper
81 C <sup>0</sup>	125 Kg / cm <sup>2</sup>	100 Kg / cm <sup>2</sup>	385 C <sup>0</sup>

**Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;**

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ    γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ    ε) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ    η) ΡΩΓΜΗ (ΚΡΑΚ)  
β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ    δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ    ζ) ΚΑΜΕΝΗ ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ.  
θ) ΜΕΤΑΣΤΑΞΗ    ι) ΕΛΑΤΗΡΙΑ –ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΓΑΛΗ ΦΘΟΡΑ

10. Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	P compr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C <sup>0</sup>	130 Kg / cm <sup>2</sup>	100 Kg / cm <sup>2</sup>	97 Kg / cm <sup>2</sup>	-2 <sup>0</sup>	350 C <sup>0</sup>

στο Νο4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	P compr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
79 C <sup>0</sup>	127 Kg / cm <sup>2</sup>	97 Kg / cm <sup>2</sup>	93 Kg / cm <sup>2</sup>	-2 <sup>0</sup>	335 C <sup>0</sup>

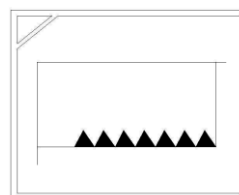
Τι πρόβλημα υπάρχει στον κύλινδρο;

- α) ΠΡΟΠΟΡΕΙΑ γ) ΠΟΛΥ ΚΑΥΣΙΜΟ ε) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ. ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ η) ΡΩΓΜΗ (ΚΡΑΚ)  
β) ΕΠΙΠΟΡΕΙΑ δ) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ ζ) ΚΑΜΕΝΗ ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞ.  
θ) ΜΕΤΑΣΤΑΞΗ ι) ΕΛΑΤΗΡΙΑ –ΧΙΤΩΝΙΟ ΜΕΓΑΛΗ ΦΘΟΡΑ.

11. Το ακόλουθο πλήκτρο είναι:

Κατεργασία κοπής με πριόνι

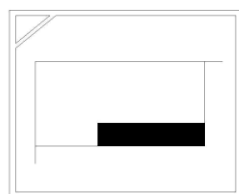
- α. Σωστό β. Λάθος



12. Το ακόλουθο πλήκτρο είναι:

Κατεργασία Προσώπου

- α. Σωστό β. Λάθος



13. Κατά την περιφερειακή τόννευση το Δ είναι:

Διαμετρικό βάθος κοπής

- α. Σωστό β. Λάθος

14. Κατά την κατεργασία στο CNC το S είναι:

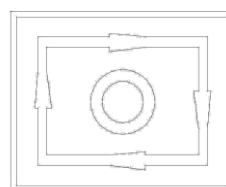
Οι στροφές στο τσοκ

- α. Σωστό β. Λάθος

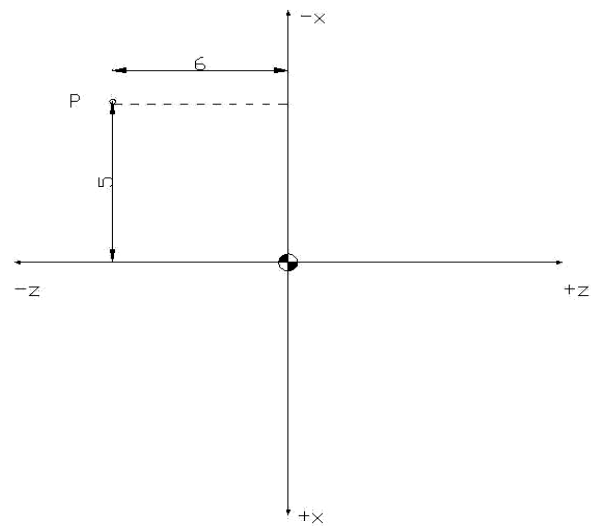
15. Το ακόλουθο πλήκτρο είναι:

Σταματάει τις στροφές και την πρόωση

- α. Σωστό β. Λάθος

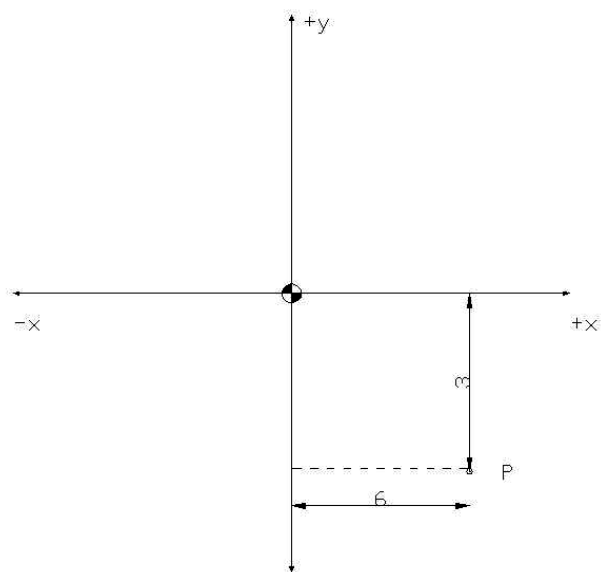


16. Σημειώστε το σωστό:



- a.  $(X, Z) = (5, -6)$
- b.  $(X, Z) = (-5, -6)$
- c.  $(X, Z) = (-6, -5)$
- d. Κανένα από τα παραπάνω

17. Σημειώστε το σωστό:



- a.  $(X, Y) = (3, -6)$
- b.  $(X, Y) = (6, -3)$
- c.  $(X, Y) = (-6, -3)$
- d. Κανένα από τα παραπάνω

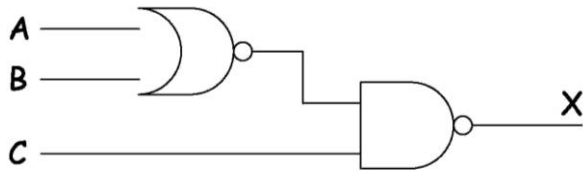
Μία από τις διαφορές του συμβατικού τήρνου με τον τήρνο CNC είναι ότι στον τήρνο CNC ....

18. Πρέπει να παίρνω το τσοκόκλειδο από το Τσοκ A) Σωστό B) Λάθος

19. Η ακρίβεια που κινείται το εργαλειοφορείο είναι 0,01mm A) Σωστό B) Λάθος

20. Στο CNC έχω την δυνατότητα να βάλω όσες στροφές θέλω (πχ 100 rpm, 101 rpm) A) Σωστό B) Λάθος

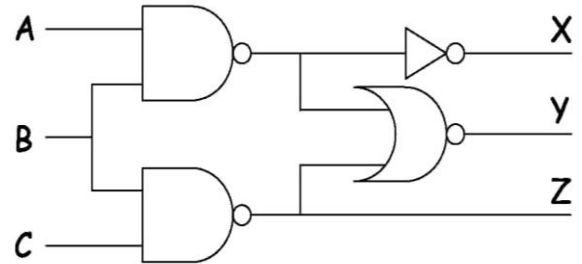
21. Ποιός είναι ο δυαδικός αριθμός που προκύπτει από το δεκαδικό 1996  
 A 11100011100 B. 11100011101 Γ. 11111001100 Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ
22. Ποιός είναι ο δυαδικός αριθμός που προκύπτει από το δεκαδικό 1952  
 A 11110100000 B. 10110101100001 Γ. 11110100001 Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ
23. Ποιός είναι δεκαδικός ο αριθμός που προκύπτει από το δυαδικός 11110010101  
 A 2970 B. 974 Γ. 1941 Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ
24. Ποιός είναι δεκαδικός ο αριθμός που προκύπτει από το δυαδικός 100111011101  
 A 2525 B. 1000 Γ. 1996 Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ
25. Ποιά είναι η έξοδος του παρακάτω κυκλώματος



- A  $\overline{\overline{(A * B)} * C}$  B.  $\overline{\overline{(A + B)} + C}$  Γ.  $\overline{\overline{(A * B)} + C}$  Δ. ΚΑΜΙΑ ΑΠΟ ΑΥΤΕΣ

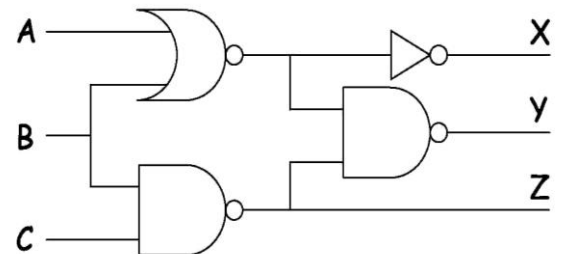
26. Ποια είναι η έξοδος Z του διπλανού κυκλώματος

- A  $\overline{\overline{(A + B)} * (C + D)}$   
 B.  $\overline{A + B}$   
 Γ.  $\overline{A + B}$   
 Δ. ΚΑΝΕΝΑ ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΠΑΝΩ



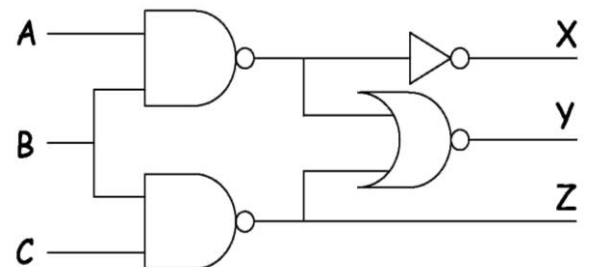
27. Ποια είναι η έξοδος X του διπλανού κυκλώματος

- A  $\overline{\overline{(A + B)} * C}$   
 B.  $\overline{A + B}$   
 Γ.  $\overline{\overline{(A + B)} + \overline{\overline{(B * C)}}$   
 Δ. ΚΑΝΕΝΑ ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΠΑΝΩ



28. Ποια είναι η έξοδος Y του διπλανού κυκλώματος

- A  $\overline{\overline{(A + B)} * C}$   
 B.  $\overline{\overline{(A * B)} + C}$   
 Γ.  $\overline{B * C}$   
 Δ. ΚΑΝΕΝΑ ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΠΑΝΩ



29. Σε ποια γραμμή υπάρχει λάθος στον διπλανό πίνακα αληθείας

- A. η 1  
Γ. η 3
- B. η 2  
Δ. η 4

	A	B	A+B
1	0	0	0
2	0	1	1
3	1	0	1
4	1	1	0

30. Ποιός είναι δεκαδικός ο αριθμός που προκύπτει από το δυαδικό 1000

- A 16                      B. 14                      Γ. 15      Δ. ΚΑΝΕΝΑΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΥΣ

31. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΟΛΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

- A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ    B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ    Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ    Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ

32. Η ΣΤΑΤΙΚΗ ΕΥΣΤΑΘΕΙΑ ΕΝΟΣ ΣΩΜΑΤΟΣ ΒΥΘΙΣΜΕΝΟΥ ΣΕ ΝΕΡΟ, ΟΠΟΥ ΕΠΙΠΛΕΙ ΚΑΙ ΙΣΟΡΡΟΠΕΙ , ΑΥΞΑΝΕΤΑΙ ΟΤΑΝ :

- A. ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΒΑΡΟΥΣ (ΚΒ) ΕΙΝΑΙ ΥΨΗΛΟΤΕΡΑ ΑΠΟ ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΠΙΕΣΗΣ (ΚΠ)  
B. ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΒΑΡΟΥΣ (ΚΒ) ΣΥΜΠΙΠΤΕΙ ΜΕ ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΠΙΕΣΗΣ (ΚΠ)  
Γ. ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΒΑΡΟΥΣ (ΚΒ) ΕΙΝΑΙ ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΑ ΑΠΟ ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΠΙΕΣΗΣ (ΚΠ)

33. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ (ΔΥΝΑΜΗ / ΜΟΝΑΔΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ ) ΜΕ ΤΟ ΒΑΘΟΣ ΒΥΘΙΣΗΣ

- A. ΜΕΤΑΒΑΛΛΕΤΑΙ ΑΥΞΑΝΟΜΕΝΗ    B. ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΣΤΑΘΕΡΗ    Γ. ΜΕΤΑΒΑΛΛΕΤΑΙ ΜΕΙΟΥΜΕΝΗ

34. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ,  $P=\rho gh$  , ΚΑΤΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΣΕ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ . Η ΕΥΑΙΣΘΗΣΙΑ ΤΗΣ ΜΕΤΡΗΣΗΣ

- A. ΑΥΞΑΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΚΑΤΑΚΟΡΥΦΑ  
B. ΑΥΞΑΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΥΠΟ ΚΛΙΣΗ  
Γ. ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΑΜΕΤΑΒΛΗΤΗ ΑΣΧΕΤΩΣ ΤΗΣ ΚΛΙΣΗΣ

35. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΣΤΑΤΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

- A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ    B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ    Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ    Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ

36. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΣΕ ΔΥΤΗ ΣΕ ΒΑΘΟΣ 65 m ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΤΗΣ ΘΑΛΑΣΣΑΣ ΙΣΟΥΤΑΙ ΜΕ :

- A. 7,5 bar                      B. 6,5 bar                      Γ. 14,7 psi                      Δ. 65 m στήλης νερού

37. ΣΩΜΑ ΜΕ ΤΟΡΟΕΙΔΗ ΜΟΡΦΗ ΒΥΘΙΣΜΕΝΟ ΣΕ ΡΕΥΣΤΟ ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΑΚΙΝΗΤΟ ΣΕ ΣΤΑΤΙΚΗ ΙΣΟΡΡΟΠΟΙΑ . Η ΑΣΚΟΥΜΕΝΗ ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΕΠΑΥΤΟΥ ΕΞΑΡΤΑΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΜΟΡΦΗ ΤΟΥ ΒΟΛΒΟΥ (ΜΠΑΛΑ) ΤΗΣ ΓΑΣΤΡΑΣ ΤΟΥ ΣΚΑΦΟΥΣ.

- A. ΣΩΣΤΟ    B. ΛΑΘΟΣ

38. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΛΟΓΩ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ , ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

- A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ    B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ    Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ    Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ

39. ΣΩΜΑ ΜΕ ΤΟΡΟΕΙΔΗ ΜΟΡΦΗ ΒΥΘΙΣΜΕΝΟ ΣΕ ΡΕΥΣΤΟ ( 1<sup>ο</sup> Πείραμα στο Εργαστήριο της Μηχανικής των Ρευστών ) ΔΕΧΕΤΑΙ ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ (ΔΥΝΑΜΗ / ΜΟΝΑΔΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ ) . ΤΟ ΜΕΓΕΘΟΣ ΤΗΣ ΜΕΤΑΒΑΛΛΕΤΑΙ ΜΕ ΤΟ ΒΑΘΟΣ ΒΥΘΙΣΗΣ :

- A. ΠΑΡΑΒΟΛΙΚΑ                      B. ΓΡΑΜΜΙΚΑ                      Γ. ΕΚΘΕΤΙΚΑ                      Δ. ΛΟΓΑΡΙΘΜΙΚΑ

40. ΣΤΟ ΣΤΕΝΩΜΑ (ΛΑΙΜΟ) ΤΟΥ ΣΩΛΗΝΑ Venturri

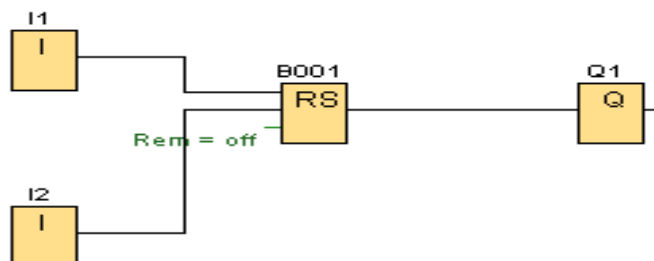
- A. Η ΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΑΥΞΑΝΕΙ  
B. Η ΟΛΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΜΕΙΩΝΕΤΑΙ  
Γ. Η ΠΙΕΣΗ ΛΟΓΩ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΣΤΑΘΕΡΗ  
Δ. Η ΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΜΕΙΩΝΕΤΑΙ

41. Ένα είδος PLC είναι και το modular :

- A. Σωστό  
B. Λάθος

42. Στο παρακάτω κύκλωμα, θα ενεργοποιηθεί η έξοδος Q1 όταν:

- A. πατήσω την I1 ανοιχτή επαφή  
B. πατήσω και την I1 και την I2 επαφή  
Γ. πατήσω την I2 ανοιχτή επαφή  
Δ. η παράμετρος (Par) τεθεί στην κατάσταση off

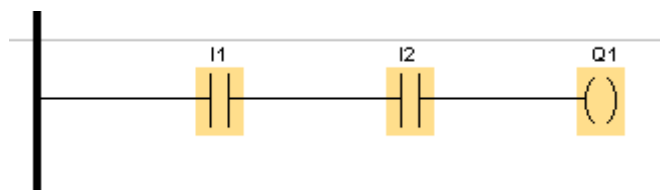


43. Ένα από τα βασικά μέρη ενός PLC αποτελεί:

- A. το θερμικό  
B. η CPU  
Γ. το ρελέ  
Δ. το limit switch

44. Η παρακάτω συνδεσμολογία, στη γλώσσα Ladder αντιστοιχεί με μια πύλη AND:

- A. Σωστό  
B. Λάθος

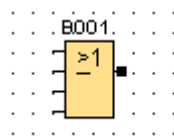


45. Μια από τις γλώσσες προγραμματισμού ενός PLC είναι:

- A. η Pascal  
B. η C++  
Γ. η Ladder  
Δ. η Java

46. Το παρακάτω σχήμα, σε γλώσσα FBD αντιστοιχεί με μια πύλη NOR:

- A. Σωστό  
B. Λάθος

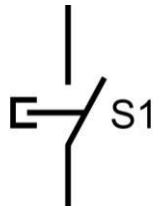


47. Οι επαφές μανδάλωσης χρησιμοποιούνται για να :

- A. αποτρέψουν την ταυτόχρονη λειτουργία των 2 ρελέ  
B. λειτουργήσουν ταυτόχρονα τα 2 ρελέ  
Γ. να σταματήσουν και τα 2 ρελέ  
Δ. να μην σταματήσουν τα ρελέ

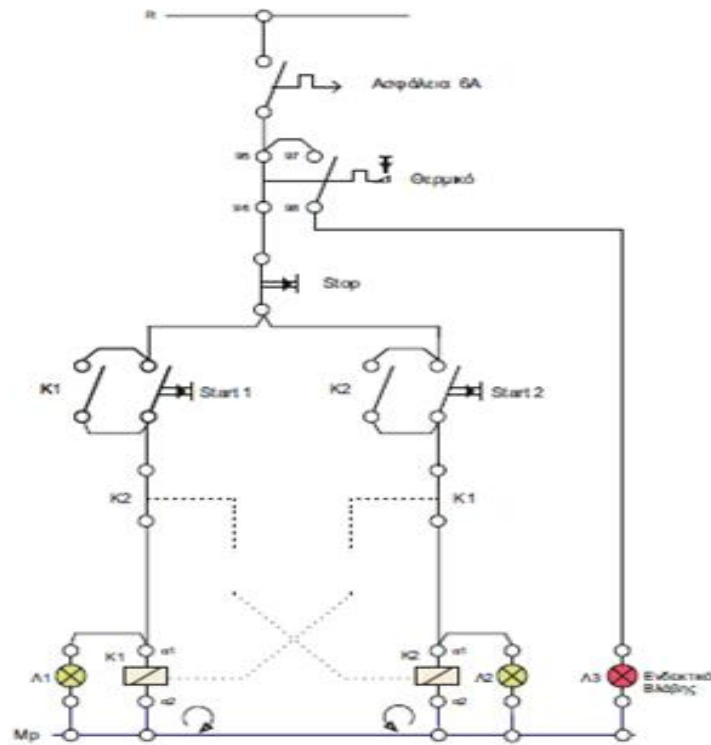
48. Το παρακάτω σύμβολο παριστάνει ένα μπουτόν stop:

- A. Σωστό  
B. Λάθος



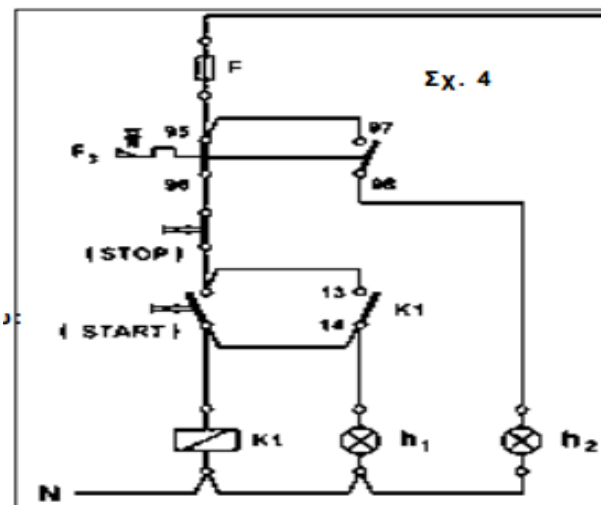
49. Στο παρακάτω κύκλωμα οι κανονικά κλειστές επαφές K1 & K2 ονομάζονται επαφές αυτοσυγκράτησης :

- A. Σωστό                      B. Λάθος



50. Στο παρακάτω κύκλωμα η επαφή K1 13-14 ονομάζεται επαφή μανδάλωσης :

- A. Σωστό                      B. Λάθος





**ΑΕΝ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ**  
**ΕΞΕΤΑΣΗ ΣΤΑ ΤΕΧΝΟΥΡΓΕΙΑ Δ' ΕΞΑΜΗΝΟΥ**  
**ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ:**

**ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ**

**Η ΣΩΣΤΗ ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΕΙΝΑΙ ΜΟΝΟ ΜΙΑ. ΑΝ ΑΛΛΑΧΘΕΙ Η ΤΕΛΙΚΗ ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΑΣ, ΘΑ ΘΕΩΡΗΘΕΙ ΛΑΘΟΣ ΑΠΑΝΤΗΣΗ.**

1		11		21		31		41	
2		12		22		32		42	
3		13		23		33		43	
4		14		24		34		44	
5		15		25		35		45	
6		16		26		36		46	
7		17		27		37		47	
8		18		28		38		48	
9		19		29		39		49	
10		20		30		40		50	

Ελέγχθηκε από: