

1. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΣΕ ΔΥΤΗ ΣΕ ΒΑΘΟΣ 45 m ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΤΗΣ ΘΑΛΑΣΣΑΣ ΙΣΟΥΤΑΙ ΜΕ :

A. 8,5 bar , B. 4,5 bar , Γ. 5,5 bar , Δ. 10,33 m στήλης νερού

2. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΛΟΓΩ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ , ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ , B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ , Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ , Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ

3. Η ΣΤΑΤΙΚΗ ΕΥΣΤΑΘΕΙΑ ΕΝΟΣ ΣΩΜΑΤΟΣ,ΠΟΥ ΕΠΙΠΛΕΕΙ ΚΑΙ ΙΣΟΡΡΟΠΕΙ ΣΕ ΔΕΞΑΜΕΝΗ ΜΕ ΝΕΡΟ, ΑΥΞΑΝΕΤΑΙ ΟΤΑΝ Η ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΕΤΑΚΕΝΤΡΟΥ ΕΙΝΑΙ :

A. ΥΨΗΛΟΤΕΡΑ ΤΟΥ ΚΕΝΤΡΟΥ ΒΑΡΟΥΣ, B. ΣΥΜΠΙΠΤΕΙ ΜΕ ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΒΑΡΟΥΣ,

Γ. ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΑ ΤΟΥ ΚΕΝΤΡΟΥ ΒΑΡΟΥΣ, Δ. ΕΙΝΑΙ ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΗ ΤΗΣ ΘΕΣΗΣ ΤΟΥ ΚΕΝΤΡΟΥ ΒΑΡΟΥΣ

4. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΟΛΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ , B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ , Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ , Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ

5. Η ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ , $P=\rho gh$, ΚΑΤΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΣΕ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ . Η ΕΥΑΙΣΘΗΣΙΑ ΤΗΣ ΜΕΤΡΗΣΗΣ

A. ΑΥΞΑΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΚΑΤΑΚΟΡΥΦΑ , B. ΑΥΞΑΝΕΙ ΟΤΑΝ ΤΟ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΥΠΟ ΚΛΙΣΗ , Γ. ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΑΜΕΤΑΒΛΗΤΗ ΑΣΧΕΤΩΣ ΤΗΣ ΚΛΙΣΗΣ

6. ΤΙ ΕΙΔΟΥΣ ΟΡΓΑΝΟ ΜΕΤΡΗΣΗΣ ΕΙΝΑΙ Ο ΣΩΛΗΝΑΣ Venturri

A. ΠΙΕΣΗΣ ΚΑΙ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ, B. ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΠΑΡΟΧΗΣ, Γ. ΠΑΡΟΧΗΣ ΚΑΙ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ

7. ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕΤΡΗΣΗ ΤΗΣ ΣΤΑΤΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΠΟΥ ΑΣΚΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΚΑΠΟΙΟ ΡΕΥΣΤΟ ΣΕ ΕΝΑ ΣΩΜΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ :

A. ΠΙΤΟΣΤΑΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ , B. ΟΠΗ ΣΤΑΣΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ , Γ. ΜΑΝΟΜΕΤΡΟ , Δ. ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΙΤΟΤ

8. ΣΩΜΑ ΜΕ ΤΟΡΟΕΙΔΗ ΜΟΡΦΗ ΒΥΘΙΣΜΕΝΟ ΣΕ ΡΕΥΣΤΟ ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΑΚΙΝΗΤΟ ΣΕ ΣΤΑΤΙΚΗ ΙΣΟΡΡΟΠΟΙΑ. Η ΑΣΚΟΥΜΕΝΗ ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΕΠΑΥΤΟΥ ΕΞΑΡΤΑΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΜΟΡΦΗ ΤΟΥ ΒΟΛΒΟΥ (ΜΠΑΛΑ) ΤΗΣ ΓΑΣΤΡΑΣ ΤΟΥ ΣΚΑΦΟΥΣ (ορθογωνική , κωνική),ΚΑΙ ΜΕΤΑΒΑΛΕΤΑΙ ΛΟΓΑΡΙΘΜΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΒΑΘΟΣ ΒΥΘΙΣΗΣ

A. ΣΩΣΤΟ , B. ΛΑΘΟΣ

9. ΣΤΟ ΣΤΕΝΩΜΑ (ΛΑΙΜΟ) ΤΟΥ ΣΩΛΗΝΑ Venturri

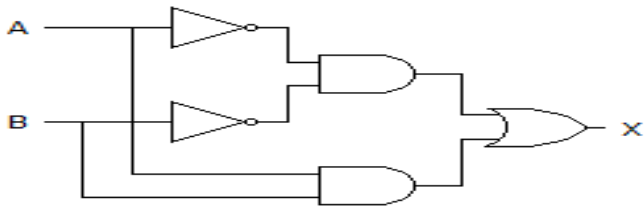
A. Η ΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΑΥΞΑΝΕΙ , B. Η ΟΛΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΜΕΙΩΝΕΤΑΙ , Γ. Η ΠΙΕΣΗ ΛΟΓΩ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΣΤΑΘΕΡΗ , Δ. Η ΣΤΑΤΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΜΕΙΩΝΕΤΑΙ

10 .ΣΚΑΦΟΣ ΠΛΕΕΙ ΑΠΟ ΑΛΜΥΡΑ ΝΕΡΑ –ΘΑΛΑΣΣΑ ,ΣΕ ΓΛΥΚΑ ΝΕΡΑ – ΕΚΒΟΛΕΣ ΠΟΤΑΜΟΥ . ΘΑ ΒΥΘΙΣΘΕΙ ΛΙΓΟΤΕΡΟ.

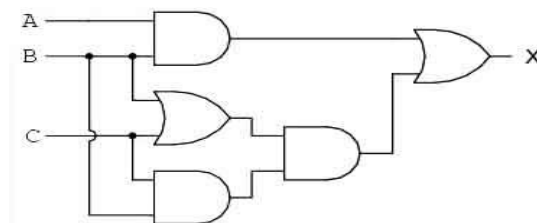
A. ΣΩΣΤΟ , B. ΛΑΘΟΣ

- 11 Ο δυαδικός αριθμός που προκύπτει από τον δεκαδικό 1900 είναι ο 11100011101.
 A. Σωστό B. Λάθος
- 12 Ο δυαδικός αριθμός που προκύπτει από τον δεκαδικό 6710 είναι ο 1101000110110.
 A. Σωστό B. Λάθος
- 13 Ο δεκαδικός ο αριθμός που προκύπτει από το δυαδικός 11010000110 είναι ο 1670.
 A. Σωστό B. Λάθος
- 14 Ο δεκαδικός ο αριθμός που προκύπτει από το δυαδικός 11000011111 είναι ο 1560.
 A. Σωστό B. Λάθος

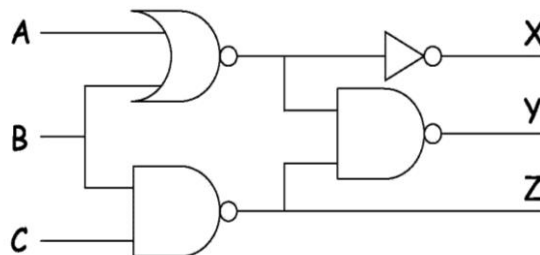
- 15 Η έξοδος X του παρακάτω κυκλώματος είναι η $(\overline{A} * \overline{B}) + (A * B)$.
 A. Σωστό B. Λάθος



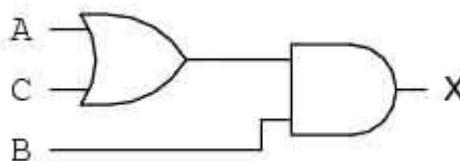
- 16 Η έξοδος X του διπλανού κυκλώματος είναι η $A * B + B * C * (B + C)$
 A. Σωστό B. Λάθος



- 17 Η έξοδος Z του διπλανού κυκλώματος είναι η $(A + B) * C$
 A. Σωστό B. Λάθος

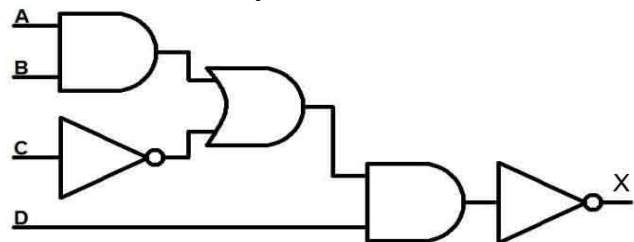


- 18 Η έξοδος X του διπλανού κυκλώματος είναι η $\overline{B * C} + A$
 A. Σωστό B. Λάθος



19 Στην γραμμή 1 υπάρχει λάθος στον διπλανό πίνακα αληθείας του παρακάτω κυκλώματος

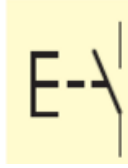
A. Σωστό B. Λάθος



	A	B	C	D	X
1	0	0	1	1	0
2	0	1	1	1	1
3	1	0	1	1	1
4	1	1	1	1	0

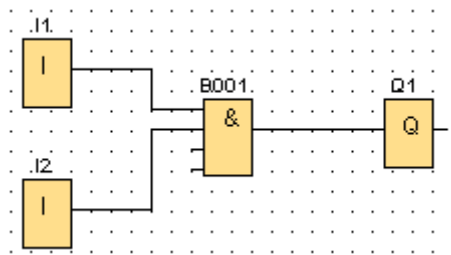
- 20 Ο δεκαδικός ο αριθμός που προκύπτει από το δυαδικός 110 είναι ο 7.
 A. Σωστό B. Λάθος

21. Το παρακάτω σύμβολο παριστάνει ένα μπουτόν stop:



A. Σωστό B. Λάθος

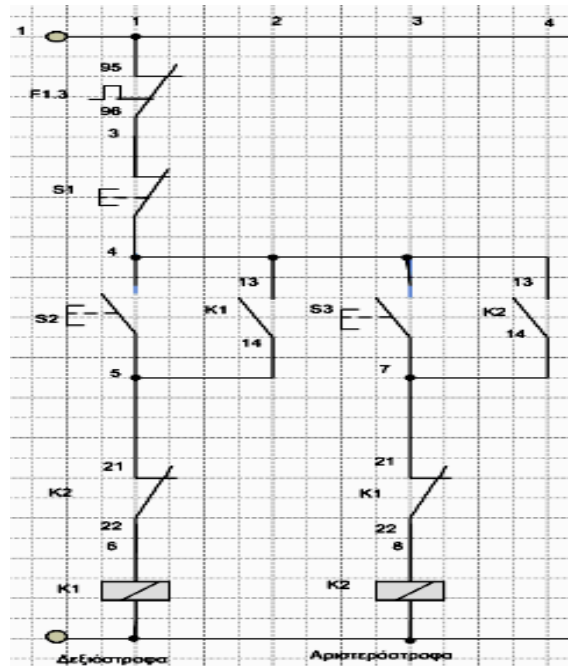
22. Η παρακάτω συνδεσμολογία, στη γλώσσα FBD αντιστοιχεί με πύλη AND:



A. Σωστό B. Λάθος

23. Στο διπλανό κύκλωμα οι κανονικά ανοικτές επαφές K1 και K2 (13-14) ονομάζονται επαφές μανδάλωσης :

A. Σωστό B. Λάθος



24. Στο παραπάνω βοηθητικό κύκλωμα η επαφή 95-96 ονομάζεται, επαφή θερμικού :

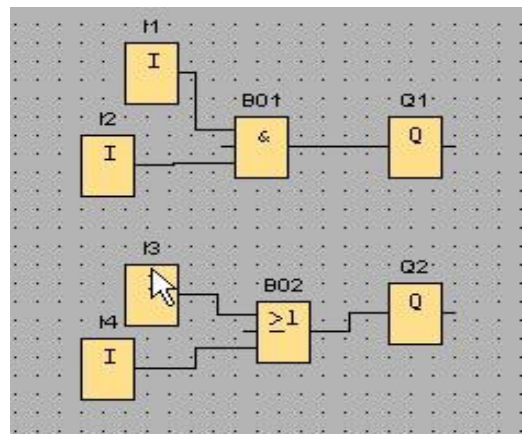
A. Σωστό B. Λάθος

25. Οι επαφές μανδάλωσης χρησιμοποιούνται για να λειτουργήσουν ταυτόχρονα τα 2 ρελέ :

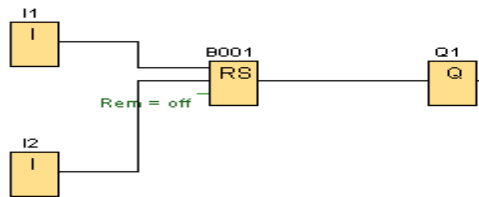
A. Σωστό B. Λάθος

26. Στο διπλανό κύκλωμα, αν ενεργοποιηθεί η είσοδος I1 και η είσοδος I3, η έξοδος Q1 και η έξοδος Q2 θα πάρουν την τιμή 1:

A. Σωστό B. Λάθος

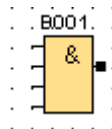


27. Στο παρακάτω κύκλωμα, θα ενεργοποιηθεί η έξοδος Q1, όταν πατήσω τις I1 & I2 ανοιχτές επαφές :



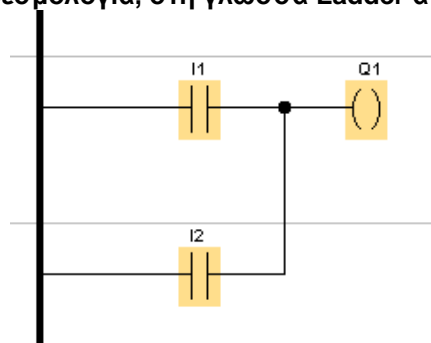
A. Σωστό B. Λάθος

28. Με το παρακάτω εικονίδιο συμβολίζουμε την πύλη NAND:



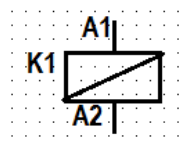
A. Σωστό B. Λάθος

29. Η παρακάτω συνδεσμολογία, στη γλώσσα Ladder αντιστοιχεί με πύλη OR :



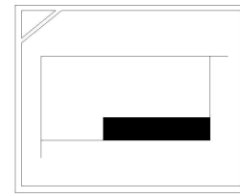
A. Σωστό B. Λάθος

30. Το παρακάτω σχήμα, αντιστοιχεί με επαφή του ρελέ:

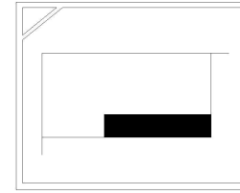


A. Σωστό B. Λάθος

31. Το διπλανό πλήκτρο είναι:
Κατεργασία κοπής προσώπου
α. Σωστό β. Λάθος



32. Το διπλανό πλήκτρο είναι:
Κατεργασία περιφερειακής τόννευσης
α. Σωστό β. Λάθος



33. Κατά την περιφερειακή τόννευση το Δ είναι:
Ακτινικό βάθος κοπής
α. Σωστό β. Λάθος

34. Κατά την κατεργασία στο CNC το S (Spindle) είναι: Οι στροφές στο τσοκ του κοπτικού εργαλείου
α. Σωστό β. Λάθος

Μία από τις διαφορές του συμβατικού τόννου με τον τόννο CNC είναι ότι στον τόννο CNC

35. Πρέπει να παίρνω το τσοκόκλειδο από το Τσοκ A) Σωστό B) Λάθος

36. Η ακρίβεια που κινείται το εργαλειοφορείο είναι 0,0001mm A) Σωστό B) Λάθος

37. Στο CNC έχω την δυνατότητα να βάλω όσες στροφές θέλω (πχ 100 rpm, 101 rpm) A) Σωστό B) Λάθος

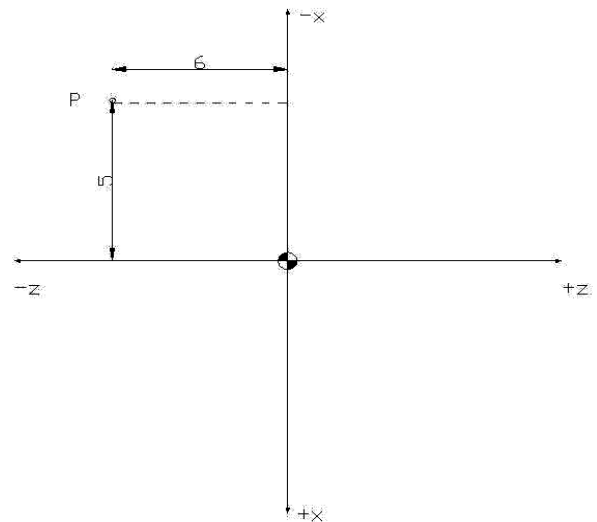
38. Κατά την λείανση (Finishing) στο CNC αυξάνουμε τις στροφές (Spindle) σε σχέση με το ξεχόνδρισμα.
α. Σωστό β. Λάθος

39. Κατά την λείανση (Finishing) στο CNC αυξάνουμε την πρόωση (Feed) σε σχέση με το ξεχόνδρισμα.

α. Σωστό β. Λάθος

40. Η ακόλουθη συντεταγμένη είναι:
(X, Z) = (-6, -5)

α) Σωστό β) Λάθος Το X είναι
διαμετρικό (όπως στο CNC)



ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟ

41) Σε καυστήρα τύπου slide (πυραυλάκι) όταν δεν ψεκάζει στον κύλινδρο της μηχανής, τι φταίει ενώ δεν υπάρχει πρόβλημα στην αντλία υψηλής πίεσεως ;

- α) Κακή ρύθμιση του ελατηρίου
- β) Δεν κλείνουν οι επιστροφές του καυστήρα
- γ) Βουλωμένες τρύπες στο προστόμιο.
- δ) Σπασμένο ελατήριο καυστήρα.

42) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους Κυλίνδρους. Pmax. υψηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, (Ρσυμπ .στα ίδια

επίπεδα με τους άλλους κυλίνδρους) τι συμβαίνει;

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.
- ε) Μετάσταξη.

43) Σε δίχρονη αργόστροφη μηχανή πλοίου MAN MC όταν το χειριστήριο του πετρελαίου είναι στο μηδέν (stop)

- α) Υπάρχει συνεχής παροχή αέρα πίεσης 6-7 kg/cm² προς το puncture valve.
- β) Το puncture valve πατάει την suction valve με αποτέλεσμα να πέφτει η πίεση στο δίκτυο Υψηλής Πίεσης
- γ) Ανοίγουν οι επιστροφές των καυστήρων προς το mix tank.
- δ) Ισχύουν όλα τα ανωτέρω.
- ε) Ισχύουν μόνο β και γ.

44) Πλοίο που ταξιδεύει στον Βόσπορο με μηχανή MAN δίχρονη (ST/BY), ενώ πήγαινε

**FULL AWAY η γέφυρα έβαλε χειριστήριο HALF, πως θα διορθώσεις το πρόβλημα ;
ΚΑΤΑ ΜΕΣΟ ΟΡΟ ΣΕ ΌΛΟΥΣ ΤΟΥΣ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥΣ (ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΕΣ ΚΑΙ ΠΙΕΣΕΙΣ)
ΧΕΙΡΙΣΤΗΡΙΟ FULL AWAY**

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C ^o	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ^o	350 C ^o

ΧΕΙΡΙΣΤΗΡΙΟ HALF

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
81 C ^o	120 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ^o	390 C ^o

- α) Θα μειώσω την θερμοκρασία του αέρα της **Σάρωσης** μετά τα air cooler προκειμένου να πέσει η θερμοκρασία εξαγωγής καυσαερίων.
- β) Θα ζητήσω από την γέφυρα να μειώσει στροφές .
- γ) Θα ζητήσω από την γέφυρα να αυξήσει στροφές.
- δ) Θα εκκινήσω τα σταματημένα Auxiliary Blowers

45) Σε δίχρονη κύρια μηχανή πλοίου όπου το χειριστήριο FULL AWAY η μέσες ενδείξεις των κυλίνδρων είναι:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C ^o	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ^o	350 C ^o

στο No4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper'
81 C ^o	130 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ^o	385 C ^o

Πως διορθώσουμε το πρόβλημα που υπάρχει στον κύλινδρο; Που θα επέμβουμε;

- α) Στο rack Variable Injection Timing
- β) Στο rack Fuel Oil
- γ) Στην βαλβίδα εξαγωγής.
- δ) Στο shock absorber valve
- ζ) Στο puncture valve

46) Μεγάλη απώλεια λαδιού από την ελαιολεκάνη K.M. (Sump. Tank) προς τη δεξαμενή των σαρώσεων (Scandevic Air Drain Tank) σε μηχανοστάσιο δίχρονης προωστήριας μηχανής ωφελείται:

- α) Αυξημένη παροχή από ALPHA LUBRICATE προς τις λουμπρικές των κυλίνδρων.
- β) Λόγο υπερχειλίσης Sump. Tank
- γ) Λόγο κακής λειτουργίας του στυπιοθλήπτη του βάκτρου (stuffingbox)
- δ) Λόγο διαρροής στο σταυρό , (ένωση βάκτρου μπιέλας)

47) Κατά την διάρκεια του SD/BY,σε δίχρονη μηχανή και χειριστήριο FULL AWAY , έχουμε alarm στο No 4 κύλινδρο, που μπορεί να οφείλετε;

(δεν έχουμε αλλαγή στο χρώμα των καυσαερίων, Αλλά έχουμε θόρυβο στο TURBOCHARGER (SURGING)

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper.
80 C ^o	131 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ^o	350 C ^o

στο No4 κύλινδρο έχουμε:

F.W. TEMP	P max	P compression	Pcompr.ignit.	Φ ignition	Exh. Gas Temper [']
81 C ^o	100 Kg / cm ²	100 Kg / cm ²	97 Kg / cm ²	-2 ^o	105C ^o

- α) ΛΙΓΟ ΚΑΥΣΙΜΟ στο No4 κύλινδρο
- β) ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΚΗ ΕΔΡΑΣΗ
- γ) ΚΑΜΕΝΗ ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΞΑΓΩΓΗΣ
- δ) ΚΟΛΗΜΕΝΟ PUNCTURE VALVE.
- ε) ΚΡΑΚ (εμβόλου).

48) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους

Pmax. υψηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, (Ρσυμπ .στα ίδια επίπεδα με τους άλλους κυλίνδρους) τι συμβαίνει;

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.
- ε) Μετάσταξη.

49) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους

Pmax. χαμηλότερο (πέρα των ορίων) και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, (Ρσυμπ .στα ίδια επίπεδα με τους άλλους κυλίνδρους) τι συμβαίνει;

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου.
- δ) Αυξημένη ποσότητα καυσίμου.
- ε) Μετάσταξη.

50) Κατά την μέτρηση των καυσαερίων σε γεννήτρια σε ένα κύλινδρο της μηχανής έχουμε σε σύγκριση με τους

Pmax. Το ίδιο με τους άλλους κυλίνδρους και θερμοκρασία καυσαερίων υψηλότερη, (Ρσυμπ .στα ίδια επίπεδα με τους άλλους κυλίνδρους) τι συμβαίνει;

- α) Αυξημένη επιπορεία του κυλίνδρου.
- β) Αυξημένη προπορεία του κυλίνδρου.
- γ) Μειωμένη ποσότητα καυσίμου
- δ) Μετάσταξη.
- ε) Τίποτα από τα ανωτέρω.

Ψυκτική εγκατάσταση

51) Ο διαχωριστήρας λαδιού περιορίζει την διαφυγή ποσότητας λαδιού

- α) Προς τον συμπιεστή.
- β) Προς τον εξατμιστή.
- γ) Προς τον συμπυκνωτή.

52) Ο πρεσοστάτης υψηλής πίεσεως του συμπιεστή:

- α) Είναι τοποθετημένος στην αναρρόφηση του συμπιεστή και είναι αυτόματης λειτουργικής διάταξης.
- β) Είναι τοποθετημένος στην κατάθλιψη του συμπιεστή και είναι ασφαλιστικής διάταξης.
- γ) Είναι τοποθετημένος στην αναρρόφηση του συμπιεστή και είναι ασφαλιστικής διάταξης.
- δ) Είναι τοποθετημένος στην κατάθλιψη του συμπιεστή και είναι αυτόματης λειτουργικής διάταξης.

53) Από ποιο σημείο της ψυκτικής εγκατάστασης μπορούμε να συμπληρώσουμε αέριο ψυκτικό μέσο

- α) Από την αναρρόφηση του συμπιεστή.
- β) Από την εξαγωγή του συμπυκνωτή.
- γ) Από την εισαγωγή του εξατμιστή.

54) Ποια είναι η σωστή σειρά τοποθετήσεως των εξαρτημάτων σε μια ψυκτική εγκατάσταση

- α) Ο συμπιεστής, ο εξατμιστής, η εκτονωτική βαλβίδα και ο συμπυκνωτής.
- β) Ο συμπιεστής, ο συμπυκνωτής, ο εξατμιστής και η εκτονωτική βαλβίδα.
- γ) Ο συμπιεστής, η εκτονωτική βαλβίδα, ο εξατμιστής και ο συμπυκνωτής.
- δ) Ο συμπιεστής, ο εξατμιστής, ο συμπυκνωτής και η εκτονωτική βαλβίδα.
- ε) Ο συμπιεστής, η εκτονωτική βαλβίδα, ο συμπυκνωτής και ο εξατμιστής.
- στ) Ο συμπιεστής, ο συμπυκνωτής, η εκτονωτική βαλβίδα και ο εξατμιστής.

55) Σε ποιο σημείο της ψυκτικής εγκαταστάσεως το ψυκτικό μέσο είναι υψηλής πίεσεως και είναι σε αέρια μορφή

- α) Μετά τον συμπιεστή.
- β) Πριν την εκτονωτική βαλβίδα.
- γ) Μετά τον εξατμιστή.

Σύστημα αδρανούς αερίου

56) Σε ποιο ποσοστό παροχής του ανεμιστήρα I.G. πρέπει να είναι η ελάχιστη δυνατότητα που ορίζει η SOLAS

- α) Η ελάχιστη να είναι 125%.
- β) Η μέγιστη να είναι 150%.
- γ) Η παροχή να είναι διπλάσια.

57) Η αναγκαία ρύθμιση του ελεγκτή οξυγόνου στο επίπεδο μέγιστης ποσότητας οξυγόνου στο αδρανές αέριο λέγεται

- α) LEL adjust.
- β) Zero adjust.
- γ) Span adjust.

58) Το επιτρεπόμενο όριο στο ποσοστό οξυγόνου εισαγωγής αδρανούς αερίου στις δεξαμενές είναι

- α) Πάνω από 5.
- β) Πάνω από 8.
- γ) Κάτω από 5.

59) Το σύστημα αδρανούς αερίου I.G.S. αποτελείται από τα καυσαέρια

- α) Των λεβήτων.
- β) Της κύριας μηχανής.
- γ) Των μηχανών ηλεκτρογεννητριών.

60) Ποιες είναι οι πιέσεις λειτουργίας (συναγεραμού) του συστήματος αδρανούς αερίου (Μονάδα πίεσης mm Wg)

- α) Low low= 300, low=600, high= 1100.
- β) Low low= 200, low=400, high= 1100.
- γ) Low low= 150, low=600, high= 1400.
- δ) Low low= 400, low=800, high= 1400.

